

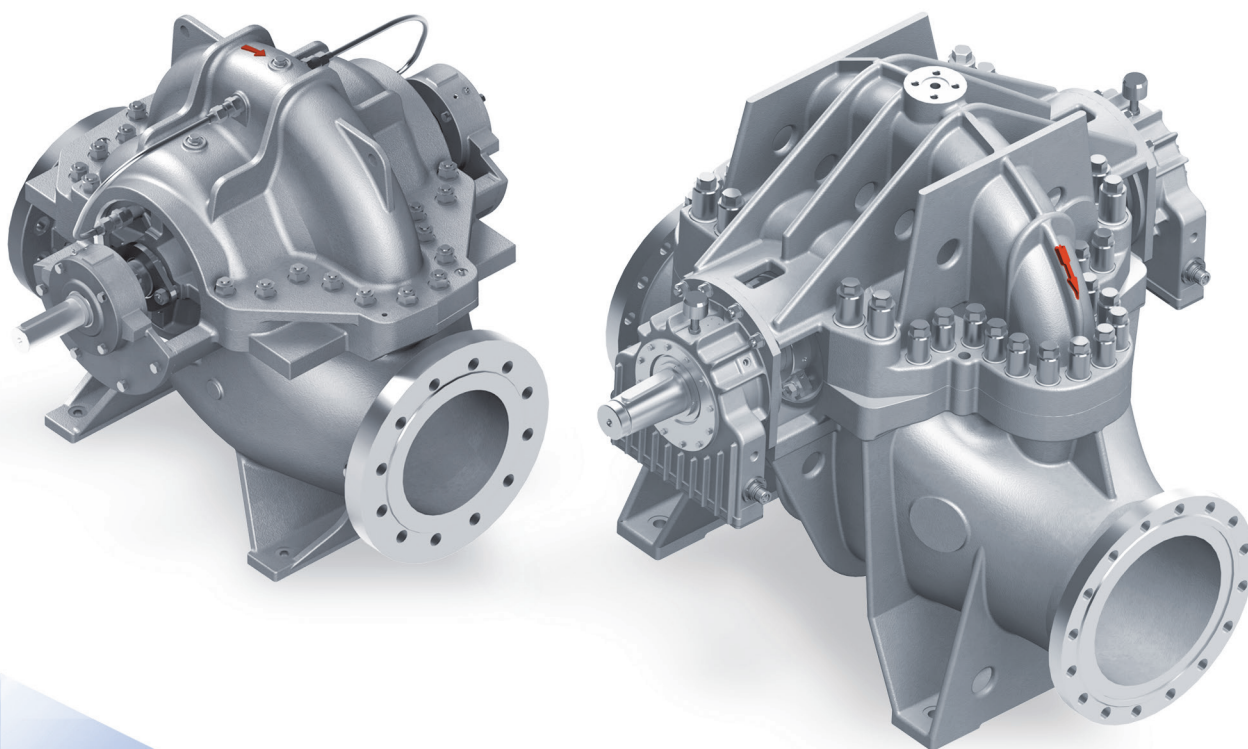


ИНЖЕНЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ ПОТОКАМИ

DeLium (ДеЛиум)

НАСОСЫ ДВУСТОРОННЕГО ВХОДА

ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ



СОДЕРЖАНИЕ

Общее описание насосов серии DeLium (Делиум)	2
Поля характеристик*	
D125.....	10
D150.....	18
D200.....	26
D250.....	36
D300.....	42
D350.....	50
Размеры фланцев и габаритные размеры насосов	56
Опросный лист	60
О ГРУППЕ ГМС	61

* Приведены характеристики насосов до типоразмеров 350-530. Характеристики насосов начиная с типоразмера 350-580 предоставляются по запросу.

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ НАСОСОВ СЕРИИ DeLium

Серия DeLium (ДеЛиум) – новое поколение центробежных насосов двустороннего входа с горизонтальным разъёмом корпуса, разработанных с использованием новейших методов компьютерного моделирования и учётом современных требований к энергопотреблению, надёжности и длительному сроку эксплуатации.

Конструкция насосов и насосных агрегатов соответствует требованиям стандартов ГОСТ Р 54805-2011, ГОСТ Р 54806-2011 / ISO 9905:1994 / EN 733 к центробежным насосам двустороннего входа с горизонтальным разъёмом корпуса.

Насосы серии DeLium (ДеЛиум) изготавливаются на одном из ведущих предприятий по производству насосного оборудования в России и странах СНГ – АО «ГМС Ливгидромаш».

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Водное хозяйство и ЖКХ
- Нефтегазовая отрасль
- Химия и нефтехимия
- Энергетика
- Общепромышленное применение

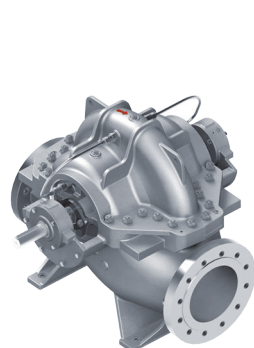


Рис. 1. Насосы DeLium с подачей до 3500 м³/ч
Горизонтальная установка

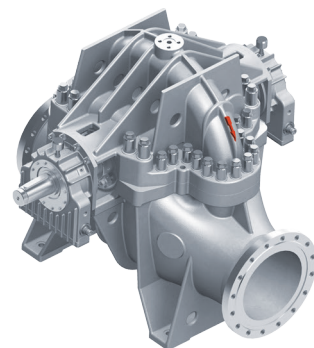


Рис. 2. Насосы DeLium с подачей свыше 3500 м³/ч
Горизонтальная установка

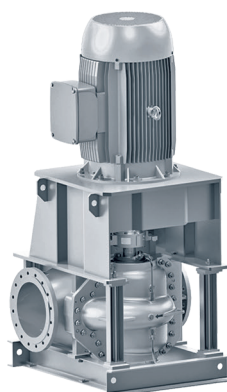


Рис. 3. Насосы DeLium
Вертикальная установка

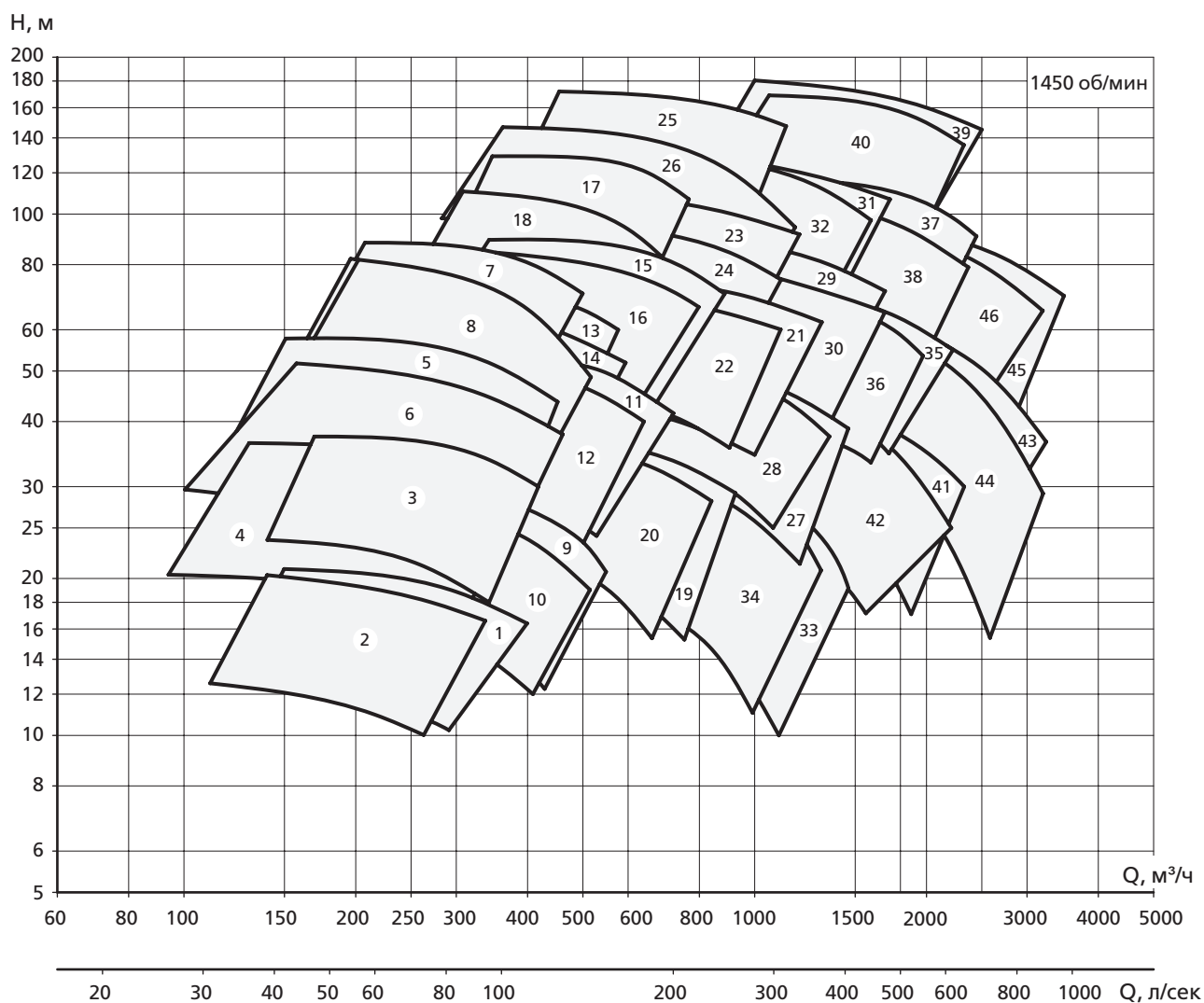
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

диапазон подач	80 – 10 000 м³/ч
диапазон напоров	5 – 250 м
максимальное рабочее давление	до 25 кгс/см²
мощность приводного электродвигателя	до 3 750 кВт

Характеристики перекачиваемых сред

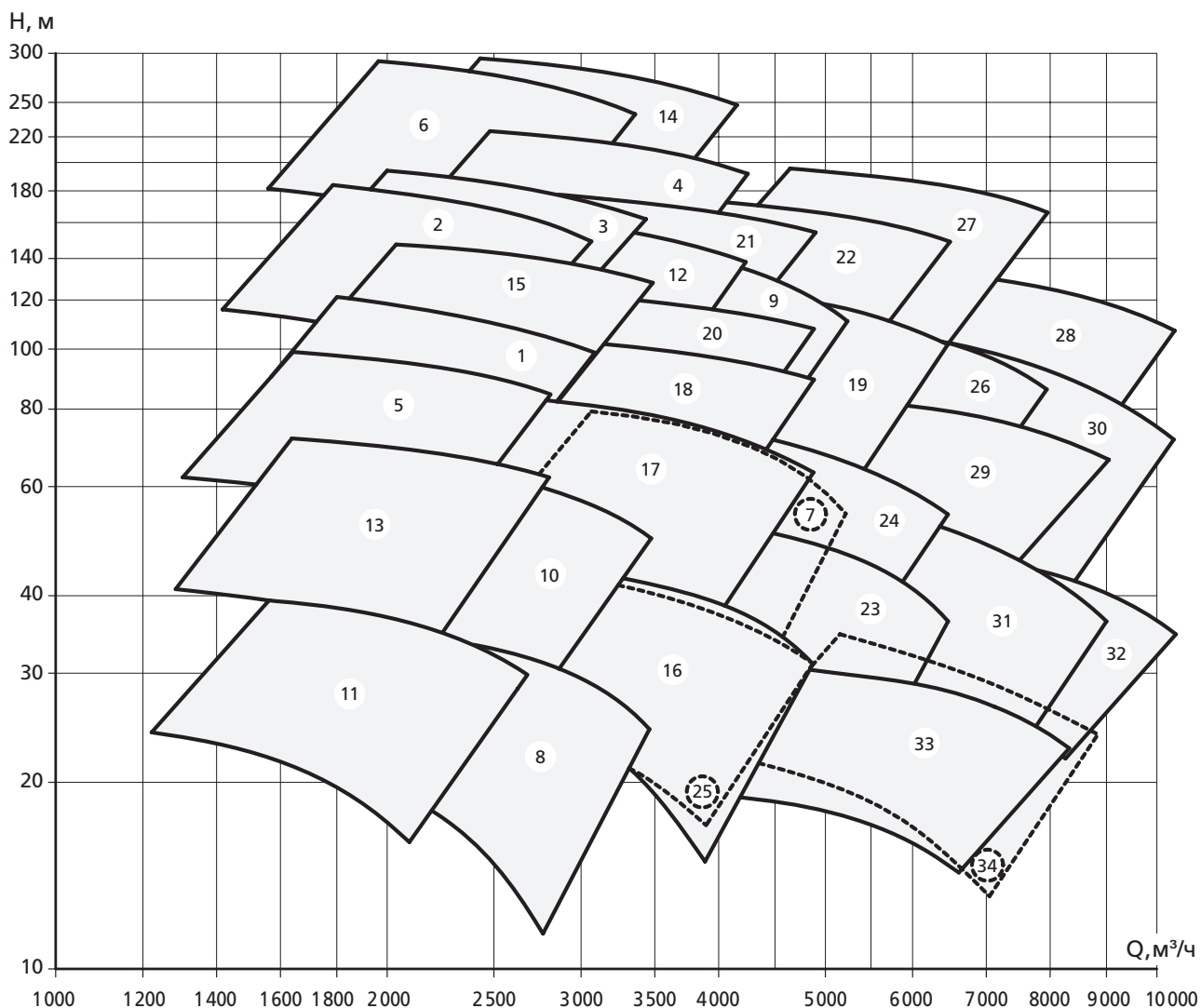
Вода и жидкости со сходными свойствами	
диапазон температур	+ 1 ... + 150 °С
содержание твёрдых включений по массе	до 0,2 %
размер твёрдых включений	до 4 мм
Нефть и нефтепродукты	
диапазон температур	+ 1 ... + 105 °С
диапазон плотности	700 – 1 050 кг/м³
максимальная вязкость	100 сСт
Химически активные жидкости	
диапазон температур	+ 1 ... + 85 °С
водородный показатель	pH 1 – 11

СВОДНОЕ ПОЛЕ Q-H НАСОСОВ С ПОДАЧЕЙ ДО 3500 м³/ч



1 - D125-250A	13 - D150-450A	25 - D200-660A	37 - D300-580A
2 - D125-250B	14 - D150-450B	26 - D200-660B	38 - D300-580B
3 - D125-320A	15 - D200-500A	27 - D250-400A	39 - D300-720A
4 - D125-320B	16 - D200-500B	28 - D250-400B	40 - D300-720B
5 - D125-400A	17 - D150-560A	29 - D250-510A	41 - D350-390A
6 - D125-400B	18 - D150-560B	30 - D250-510B	42 - D350-390B
7 - D125-480A	19 - D200-340A	31 - D250-630A	43 - D350-450A
8 - D125-480B	20 - D200-340B	32 - D250-630B	44 - D350-450B
9 - D150-290A	21 - D200-450A	33 - D300-340A	45 - D350-530A
10 - D150-290B	22 - D200-450B	34 - D300-340B	46 - D350-530B
11 - D150-380A	23 - D200-560A	35 - D300-460A	
12 - D150-380B	24 - D200-560B	36 - D300-460B	

**СВОДНОЕ ПОЛЕ Q-H
НАСОСОВ С ПОДАЧЕЙ СВЫШЕ 3500 м³/ч**



- 1 - D350-580 (1485 об/мин)
- 2 - D350-700 (1485 об/мин)
- 3 - D350-725 (1485 об/мин)
- 4 - D350-800 (1485 об/мин)
- 5 - D350-800 (985 об/мин)
- 6 - D350-850 (1485 об/мин)
- 7 - D400-520 (1485 об/мин)
- 8 - D400-520 (985 об/мин)
- 9 - D400-660 (1485 об/мин)
- 10 - D400-660 (985 об/мин)
- 11 - D400-660 (745 об/мин)

- 12 - D400-700 (1485 об/мин)
- 13 - D400-700 (985 об/мин)
- 14 - D400-880 (1485 об/мин)
- 15 - D400-990 (985 об/мин)
- 16 - D500-580 (985 об/мин)
- 17 - D500-735 (985 об/мин)
- 18 - D500-825 (985 об/мин)
- 19 - D500-875A (985 об/мин)
- 20 - D500-875B (985 об/мин)
- 21 - D500-1050 (985 об/мин)
- 22 - D500-1070 (985 об/мин)

- 23 - D600-635 (985 об/мин)
- 24 - D600-720 (985 об/мин)
- 25 - D600-720 (745 об/мин)
- 26 - D600-870 (985 об/мин)
- 27 - D600-1135 (985 об/мин)
- 28 - D700-1000A (985 об/мин)
- 29 - D700-1000B (745 об/мин)
- 30 - D700-850A (985 об/мин)
- 31 - D700-850A (745 об/мин)
- 32 - D700-780 (745 об/мин)
- 33 - D700-780 (595 об/мин)
- 34 - D700-700 (745 об/мин)

СТРУКТУРА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ МАРКИ НАСОСА

Пример обозначения

марка DV 220-660-A-6-C/C-T-E-УХЛ 3.1, где:

	DV	200	-	660	-	A	-	6	-	C/C	-	T	-	E	-	УХЛ 3.1
D – DeLium - серия насосов																
V – вертикальная установка (без обозначения – горизонтальная)																
Номинальный диаметр напорного патрубка, мм																
Округлённый (условный) диаметр рабочего колеса, мм																
Вариант стандартного исполнения рабочего колеса (A, B)																
Индекс подрезки рабочего колеса (a, б)																
Материалы корпуса и рабочего колеса																
Тип уплотнения вала:																
T – торцовое одинарное																
ТС – торцовое со вспомогательным																
ТТ – двойное торцовое (по требованию заказчика)																
без обозначения – сальниковое																
Взрывозащищённое исполнение (опция)																
Климатическое исполнение и категория размещения																

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

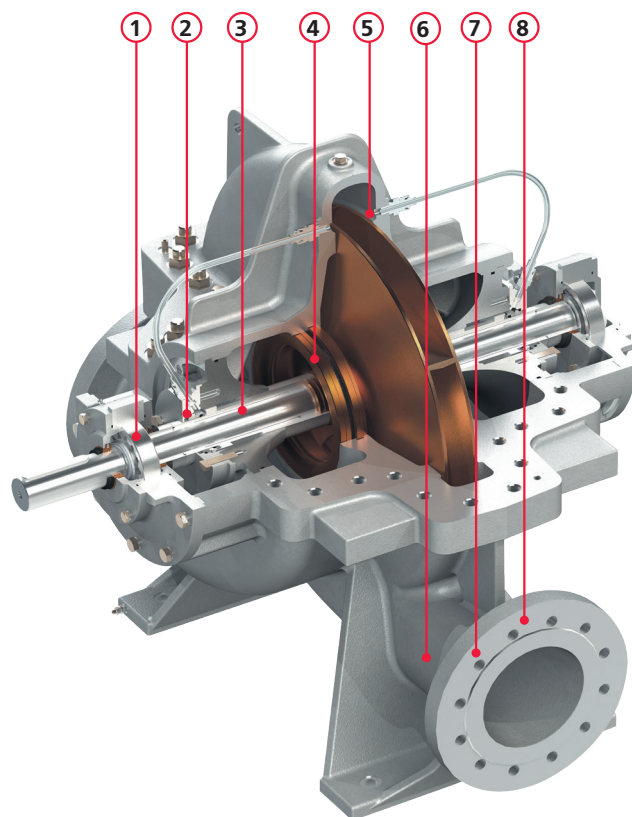
Комбинации материалов*	Корпус	Рабочее колесо	Кольца щелевых уплотнений	Сменные кольца рабочего колеса (опция)	Вал
Ч/Ч	Чугун	Чугун	Чугун	Чугун	Нержавеющая сталь
Ч/Б	Чугун	Бронза	Бронза	Бронза	
ШЧ/Б	Высокопрочный чугун	Бронза	Бронза	Бронза	
ШЧ/Н	Высокопрочный чугун	Коррозионно-стойкая сталь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	
С/С	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь	
С/Н	Углеродистая сталь	Коррозионно-стойкая сталь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	Дуплекс / Супердуплекс
Н/Н	Коррозионно-стойкая сталь	Коррозионно-стойкая сталь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	
Д/Д	Дуплекс / Супердуплекс	Дуплекс / Супердуплекс	Дуплекс / Супердуплекс	Дуплекс / Супердуплекс	

* сокращённые обозначения материалов корпуса и рабочего колеса: Ч – чугун; Б – бронза; ШЧ – высокопрочный чугун; Н – коррозионно-стойкая нержавеющая сталь; С – углеродистая сталь; Д – дуплекс

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

1. Стандартные или усиленные (со сроком службы не менее 100 000 часов) подшипники с консистентной смазкой или смазкой в масляной ванне, в том числе с системой охлаждения (опция)
2. Уплотнения вала:
 - сальниковое уплотнение
 - неразгруженное торцовое уплотнение одностороннего действия для рабочего давления менее 1,6 МПа
 - разгруженное торцовое уплотнение для рабочего давления более 1,6 МПа
 - двойное торцовое уплотнение, картриджного типа
3. Вал полностью изолирован от перекачиваемой жидкости
4. Предусмотрено исполнение со сменными кольцами щелевого уплотнения на рабочем колесе
5. Оптимизированная гидравлика проточной части с максимальной эффективностью
6. Всасывающий и нагнетательный патрубки выполнены «в линию»
7. Двухзавитковая спираль отвода уменьшает радиальную нагрузку на ротор и подшипники, что значительно увеличивает их ресурс
8. Фланцы могут быть изготовлены в соответствии со стандартами ГОСТ, ISO, DIN, ANSI

Отсутствует прокладка между корпусом и крышкой. Для герметизации применяется жидкий герметик.



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Насос

- насос
- соединительная муфта
- ограждение муфты
- рама (плита) насоса

Опции

- комплект инструментов для пусконаладочных работ
- КИПиА
- комплект запасных частей для пусконаладочных работ

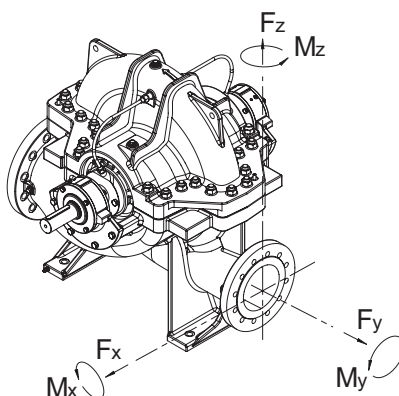
Насосный агрегат

- насос (включая элементы и опции из объема поставки насоса)
- электродвигатель
- общая рама (плита) агрегата

Опции

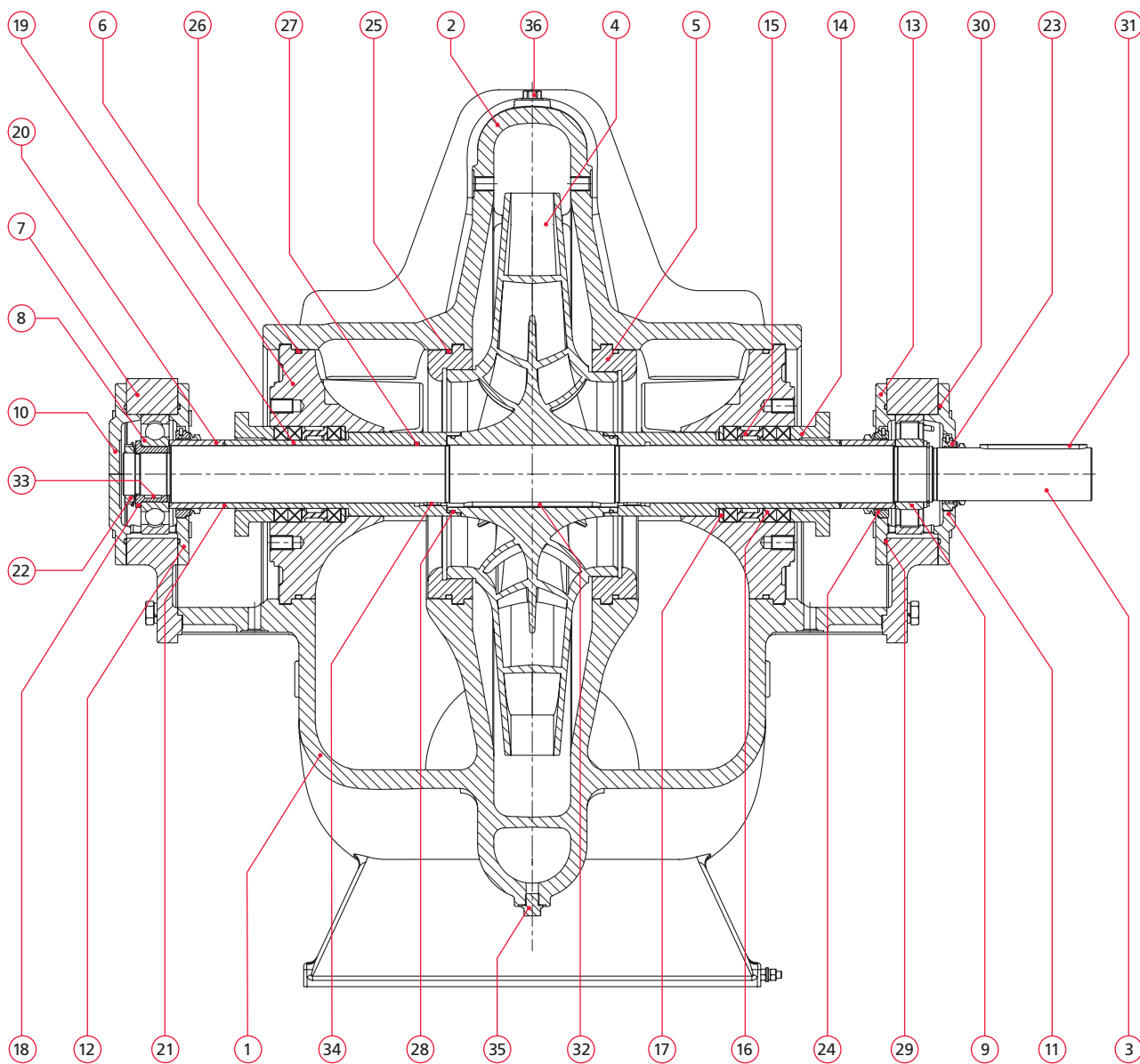
- частотный преобразователь
- панель управления агрегатом
- комплект запасных частей
- датчики температуры подшипников
- датчики виброскорости

ДОПУСКАЕМЫЕ НАГРУЗКИ НА ФЛАНЦЫ



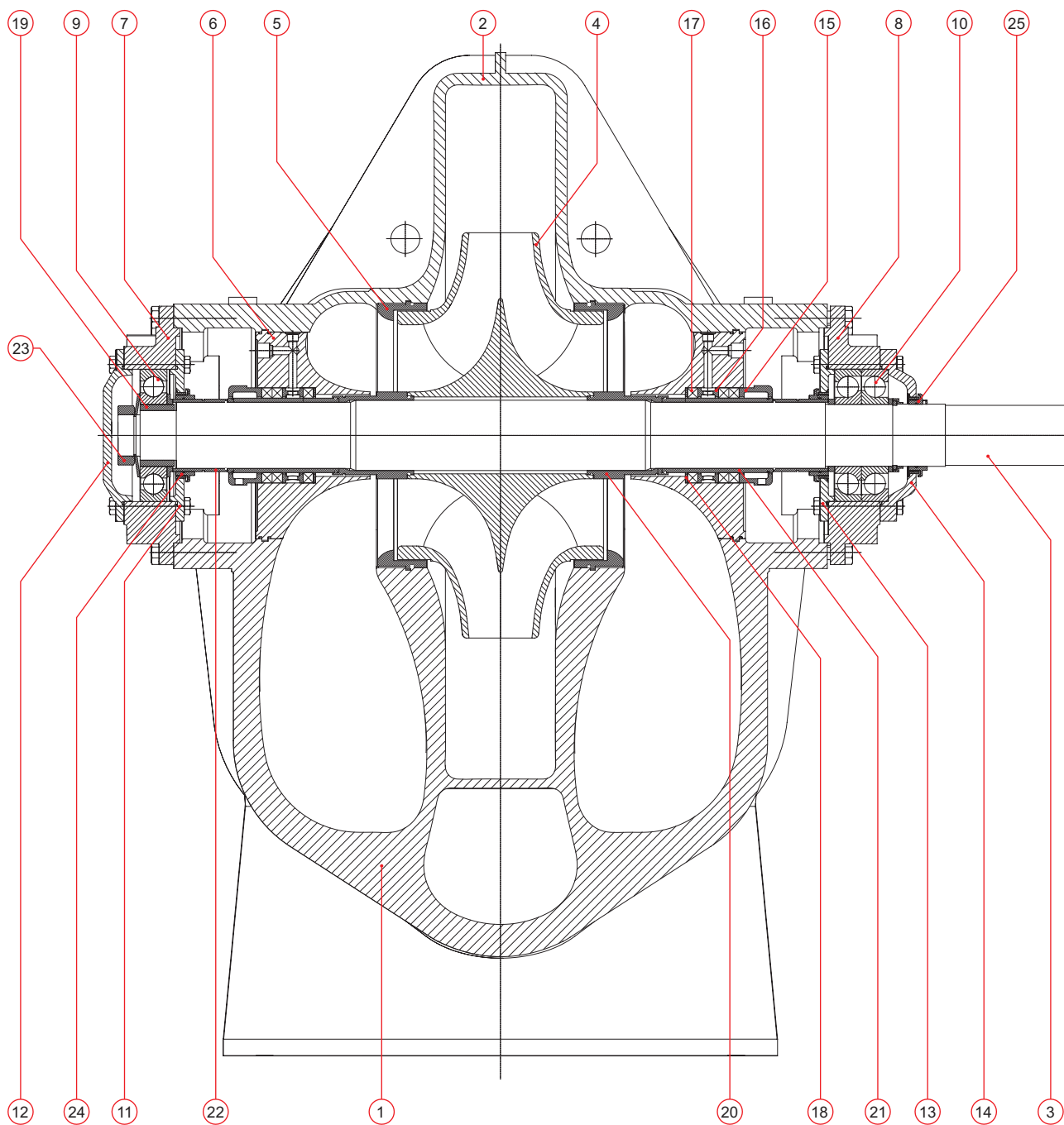
	Допускаемые силы F_x , F_y , F_z , действующие на патрубки, Н		Допускаемые моменты сил M_x , M_y , M_z , действующие на патрубки, Н*м	
	Чугун	Высокопрочный чугун, сталь, дуплекс	Чугун	Высокопрочный чугун, сталь, дуплекс
D125-250	2000	2800	1500	2100
D125-320				
D125-400				
D125-480				
D150-290	2500	3500	2000	2800
D150-380				
D150-450				
D150-560				
D200-340				
D200-450				
D200-500	4000	5600	2750	3850
D200-560				
D200-660				
D250-400				
D250-510				
D250-630				
D300-340				
D300-460				
D300-580				
D300-720				
D350-390	5000	7000	3000	4200
D350-450				
D350-530				
D350-580	5000	5900	3300	4600
D350-725				
D400-520	6900	9700	3800	5300
D400-660				
D400-700				
D400-800				
D400-990				
D500-580				
D500-735				
D500-825				
D500-1050				
D600-635				
D600-720				
D500-875	10700	15000	6000	8400
D500-1070				
D600-870				
D600-1135				
D700-850	12600	17600	7100	9900
D700-1000				

**РАЗРЕЗ НАСОСОВ ПОДАЧЕЙ ДО 3500 м³/ч
(ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ)**



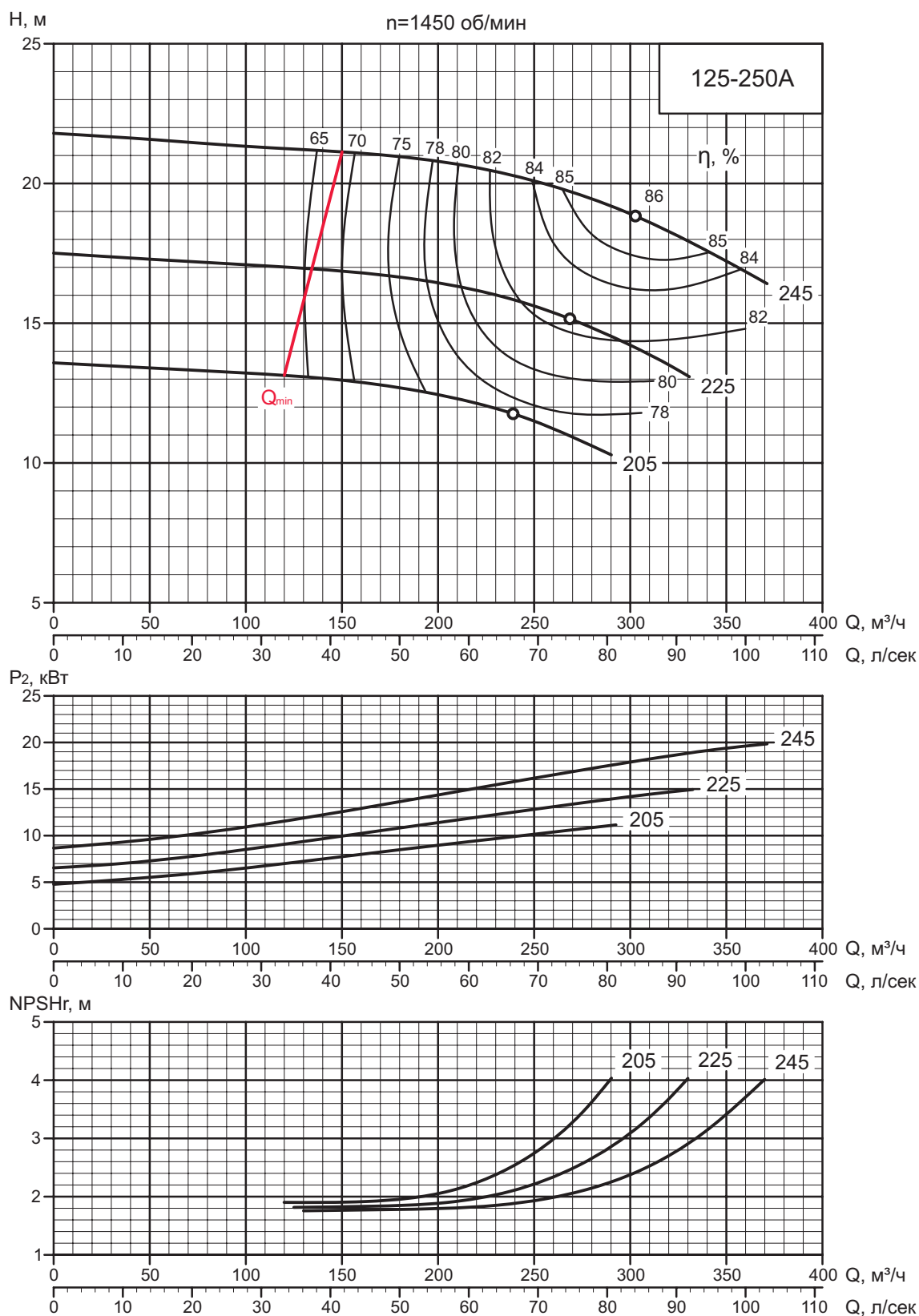
- | | | |
|------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|
| 1. Корпус | 8. Шариковый подшипник | 18. Втулка |
| 2. Крышка корпуса | 9. Роликовый подшипник | 19-20. Втулка вала |
| 3. Вал насоса | 10-13. Крышка корпуса подшипника | 21. Кольцо |
| 4. Рабочее колесо | 14. Крышка сальника | 22. Гайка прижимная |
| 5. Щелевое уплотнение насоса | 15. Втулка сальника | 23-24. Лабиринтное уплотнение |
| 6. Корпус уплотнения | 16. Сальниковая набивка | 25-30. Кольцо уплотнения |
| 7. Корпус подшипника | 17. Кольцо сальника | 31-34. Шпонка |
| | | 35-36. Пробка |

РАЗРЕЗ НАСОСОВ ПОДАЧЕЙ СВЫШЕ 3500 м³/ч (ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ)

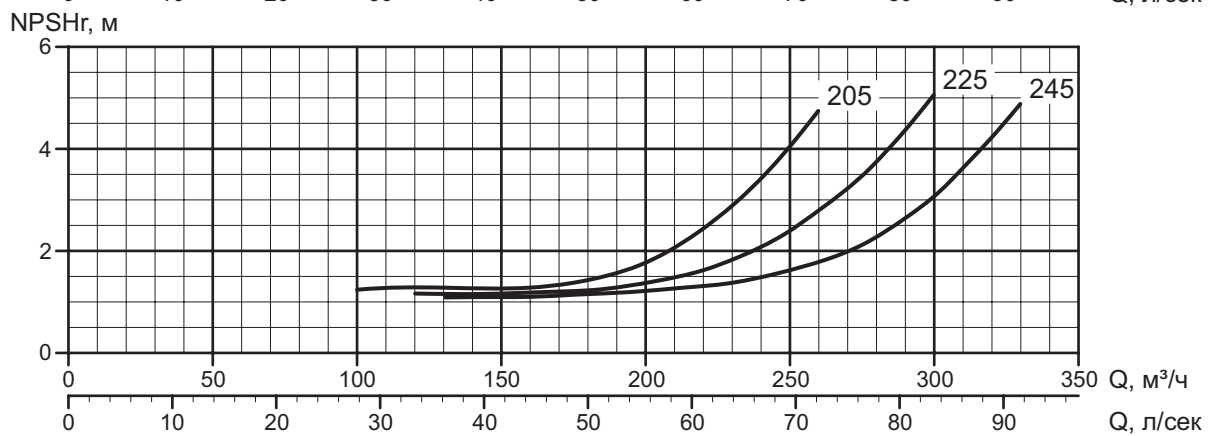
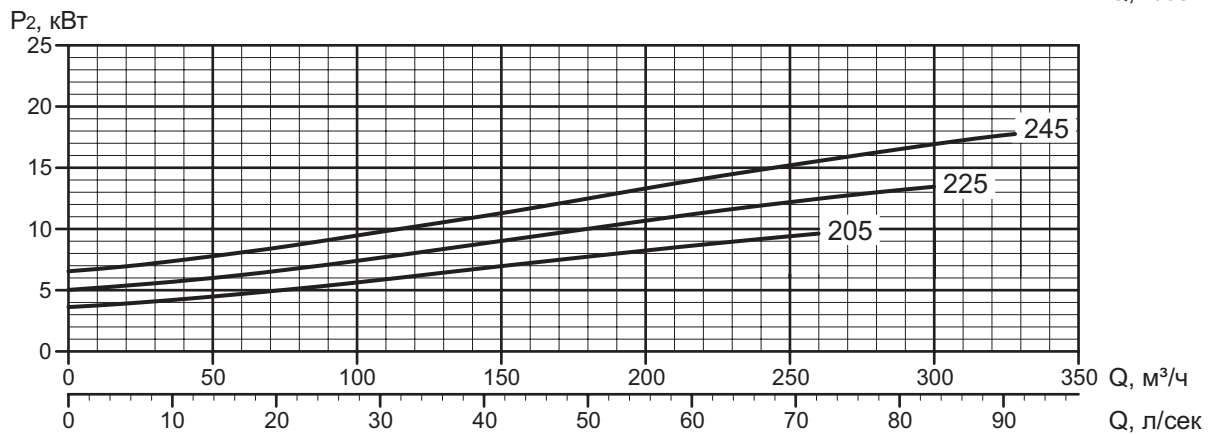
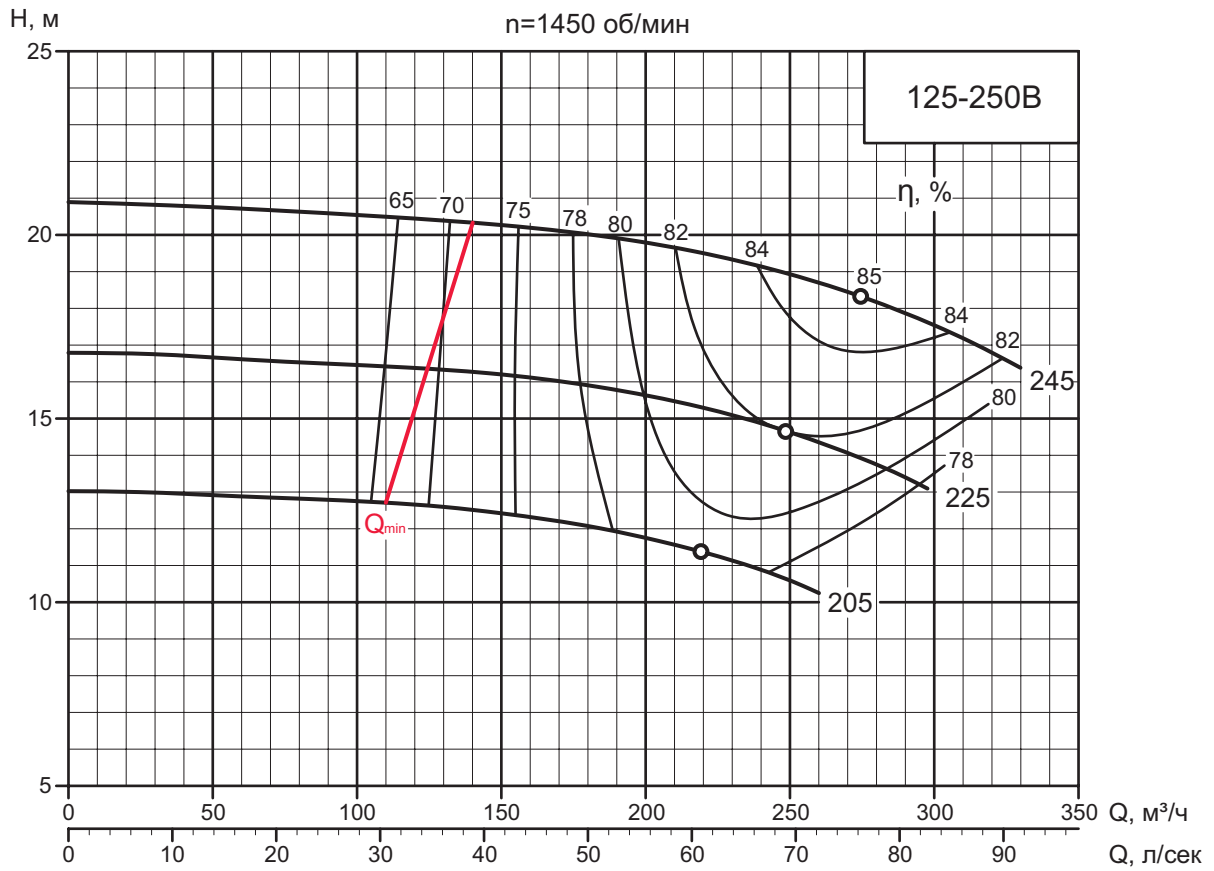


- | | | |
|------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|
| 1. Корпус | 7-8. Корпус подшипника | 17. Сальниковая набивка |
| 2. Крышка корпуса | 9. Радиальный подшипник | 18. Кольцо сальника |
| 3. Вал насоса | 10. Радиально-упорный подшипник | 19. Втулка |
| 4. Рабочее колесо | 11-14. Крышка корпуса подшипника | 20-22. Втулка вала |
| 5. Щелевое уплотнение насоса | 15. Крышка сальника | 23. Гайка прижимная |
| 6. Корпус уплотнения | 16. Втулка сальника | 24-25. Лабиринтное уплотнение |

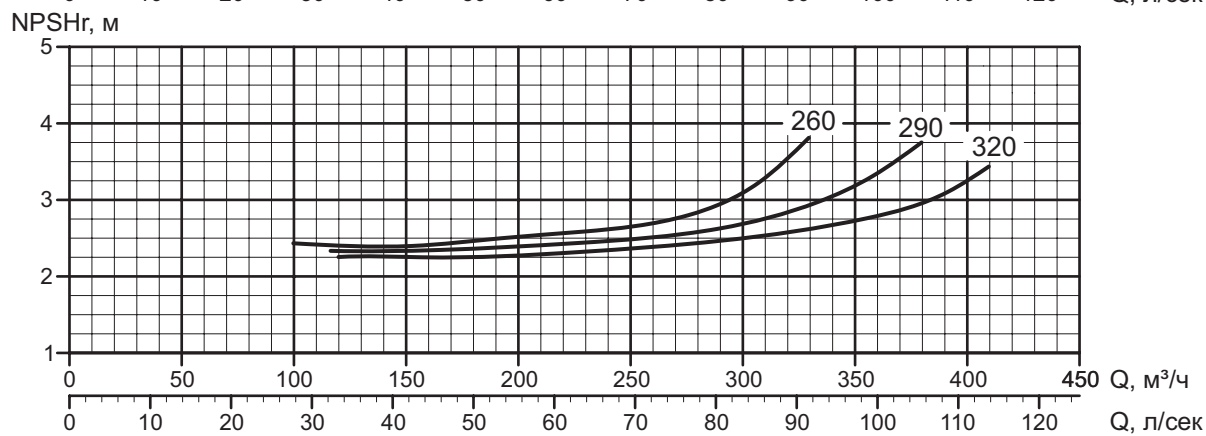
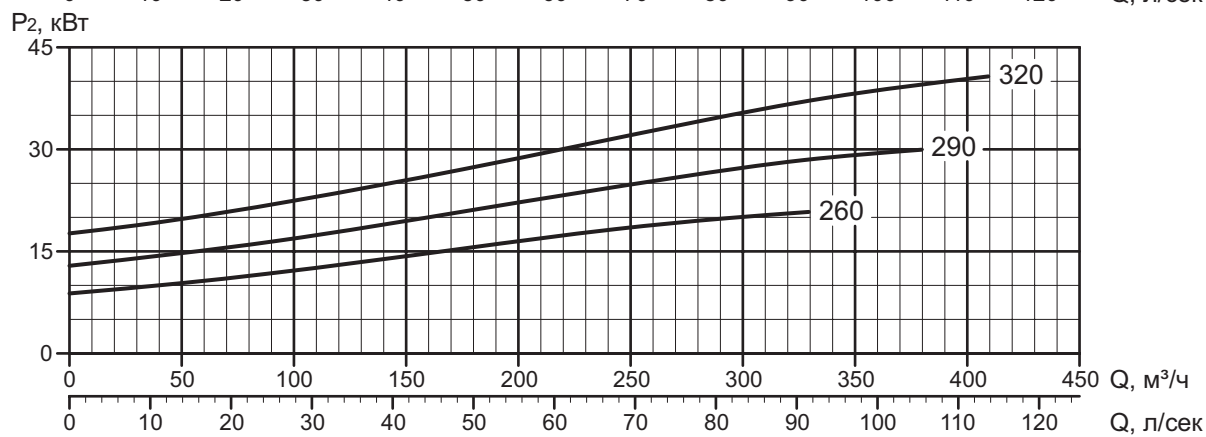
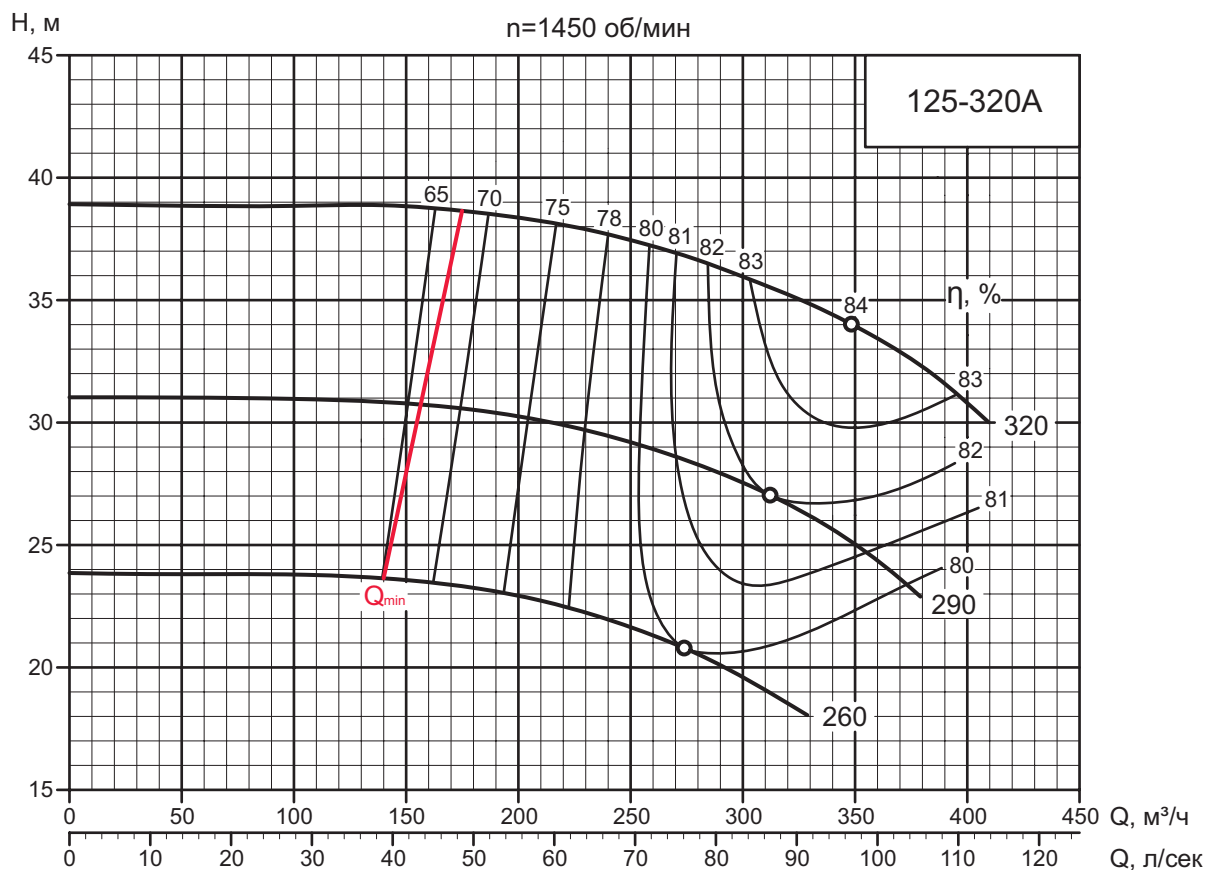
ПОЛЯ ХАРАКТЕРИСТИК



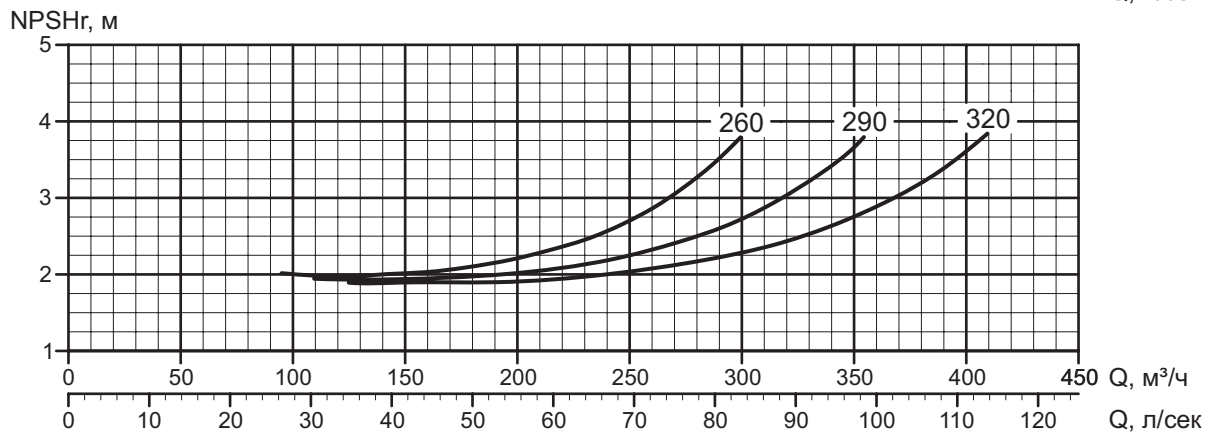
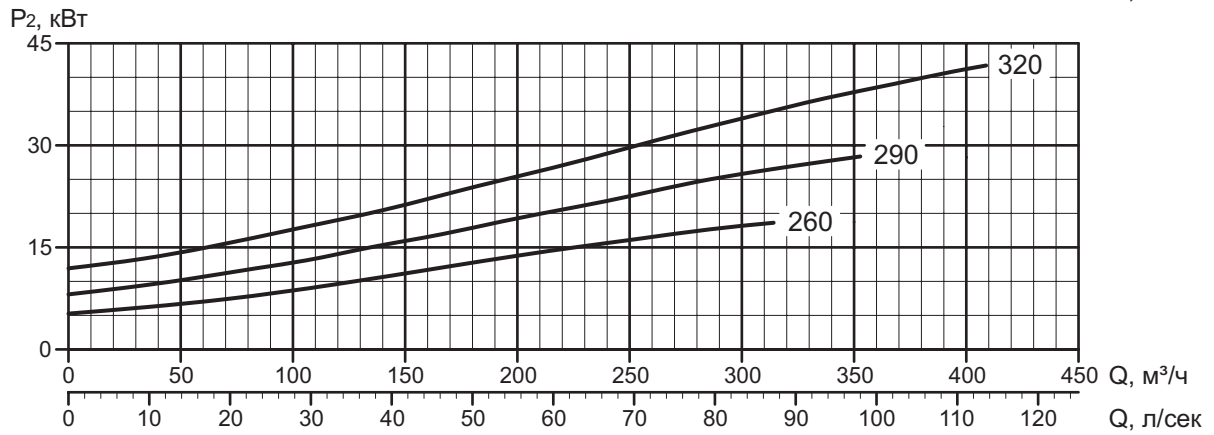
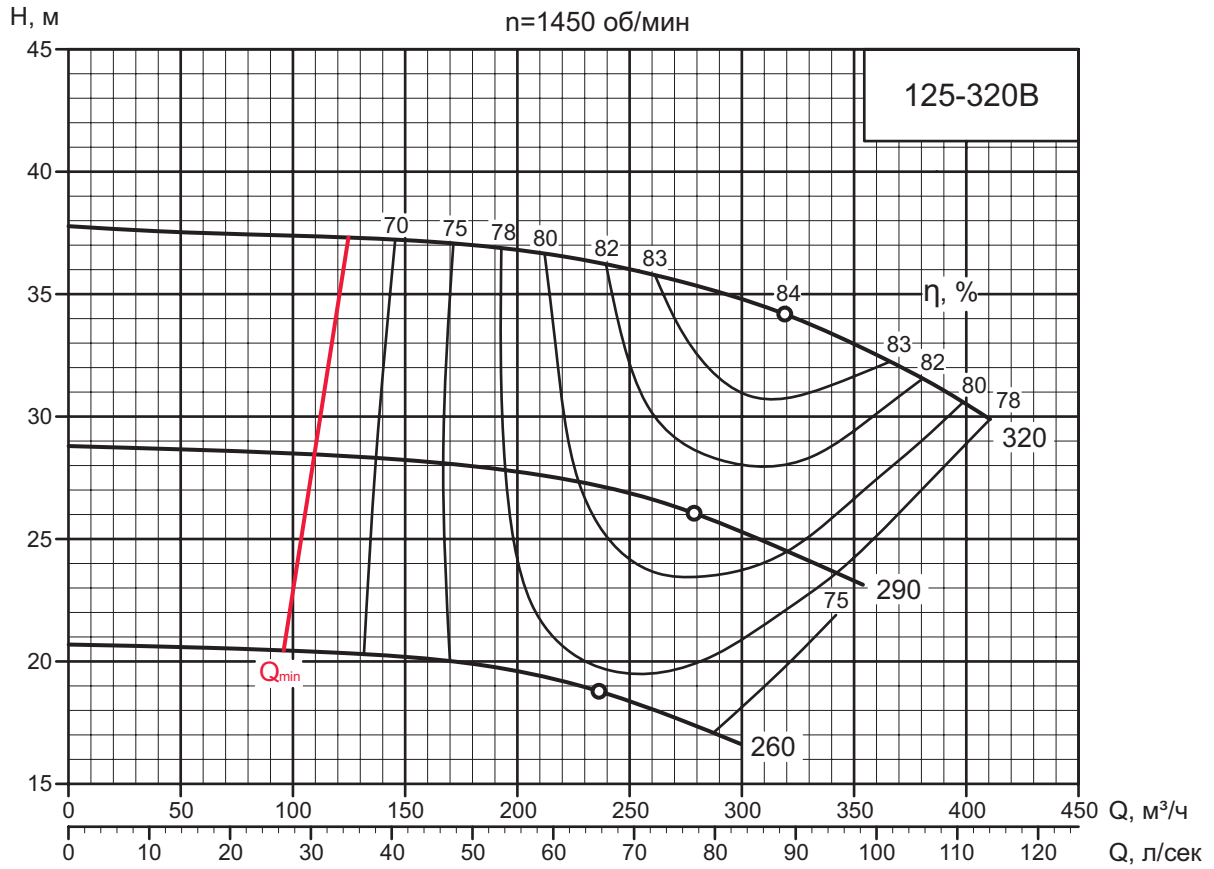
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



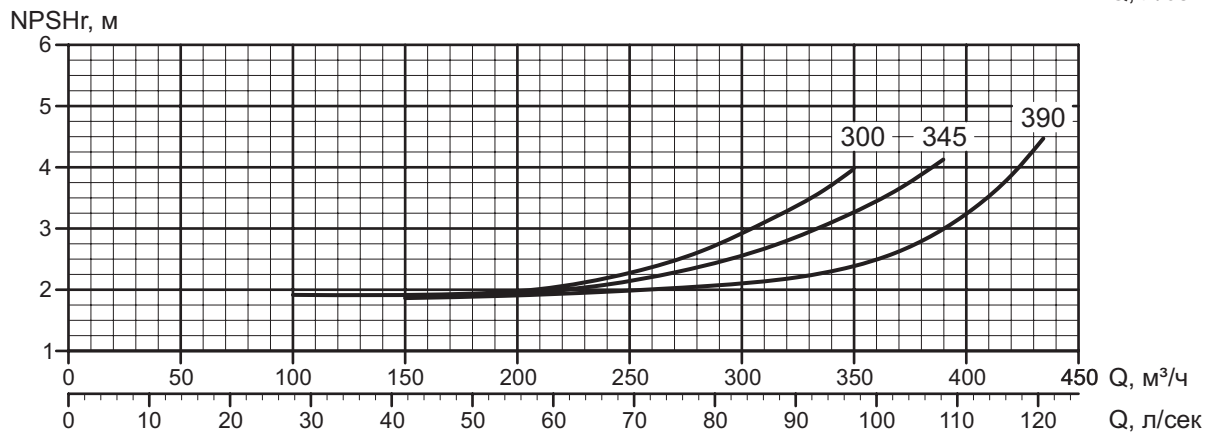
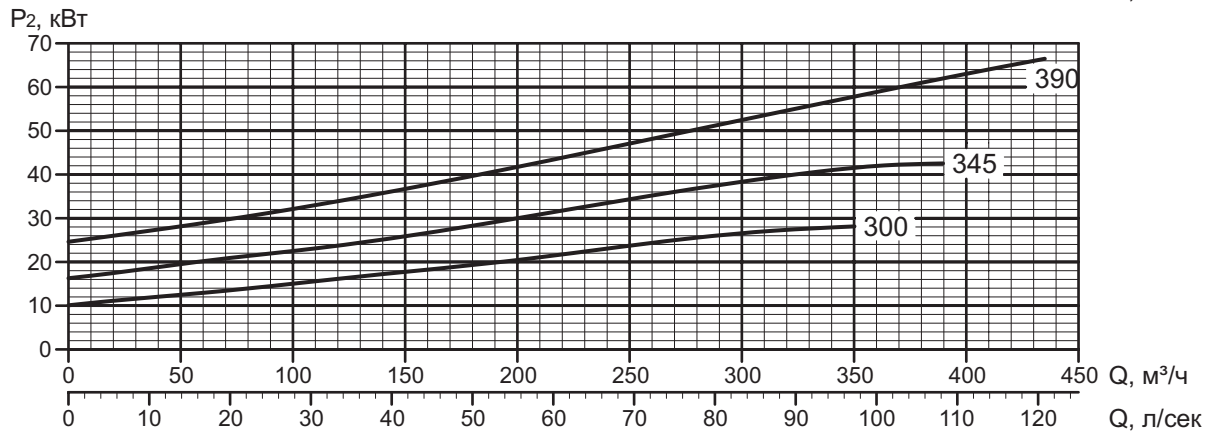
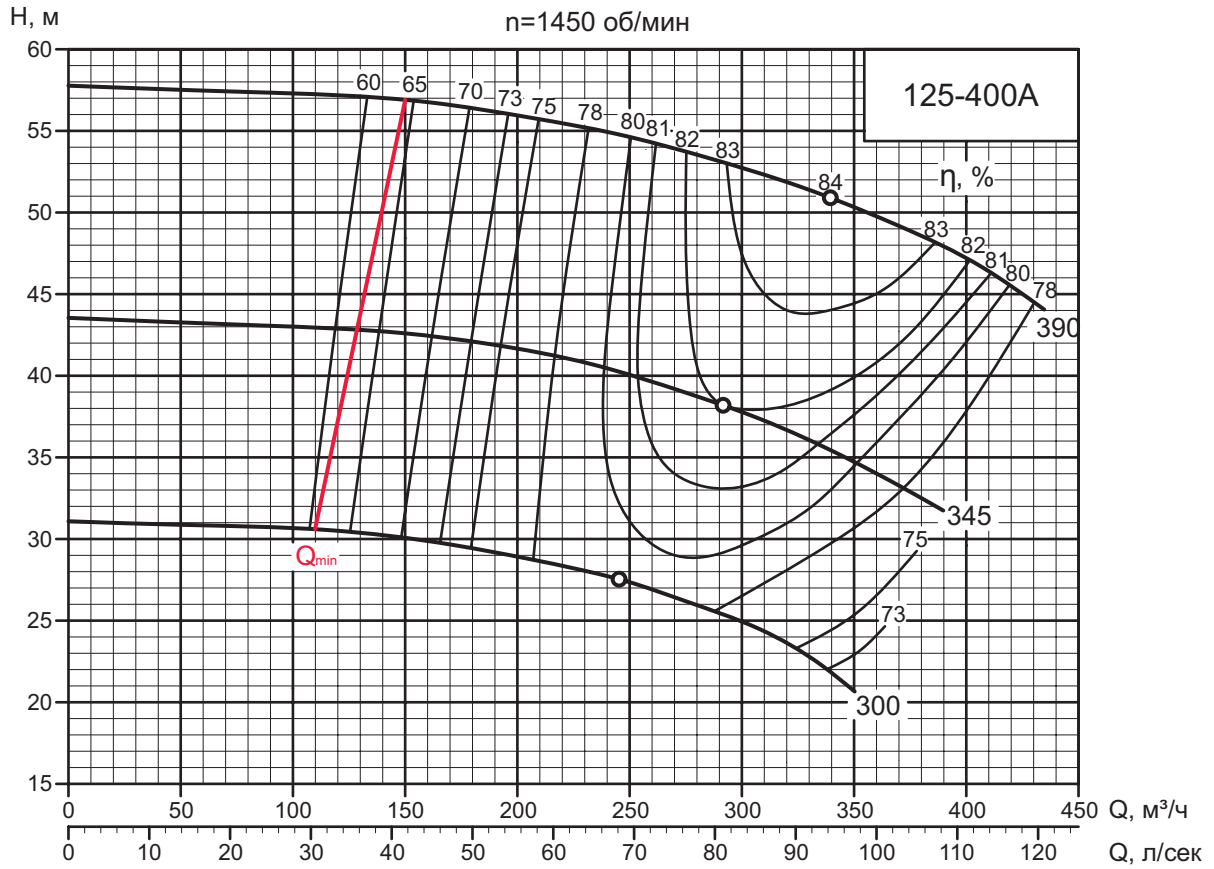
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



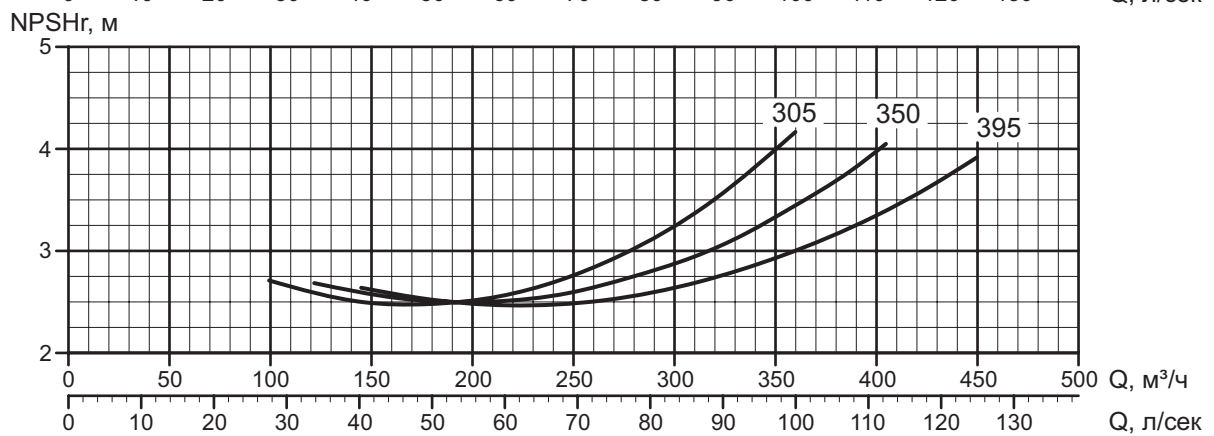
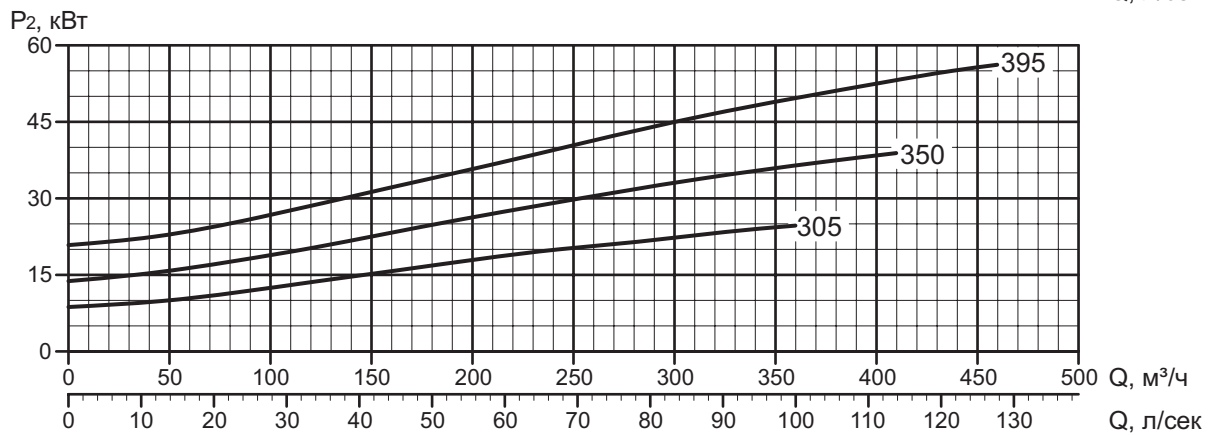
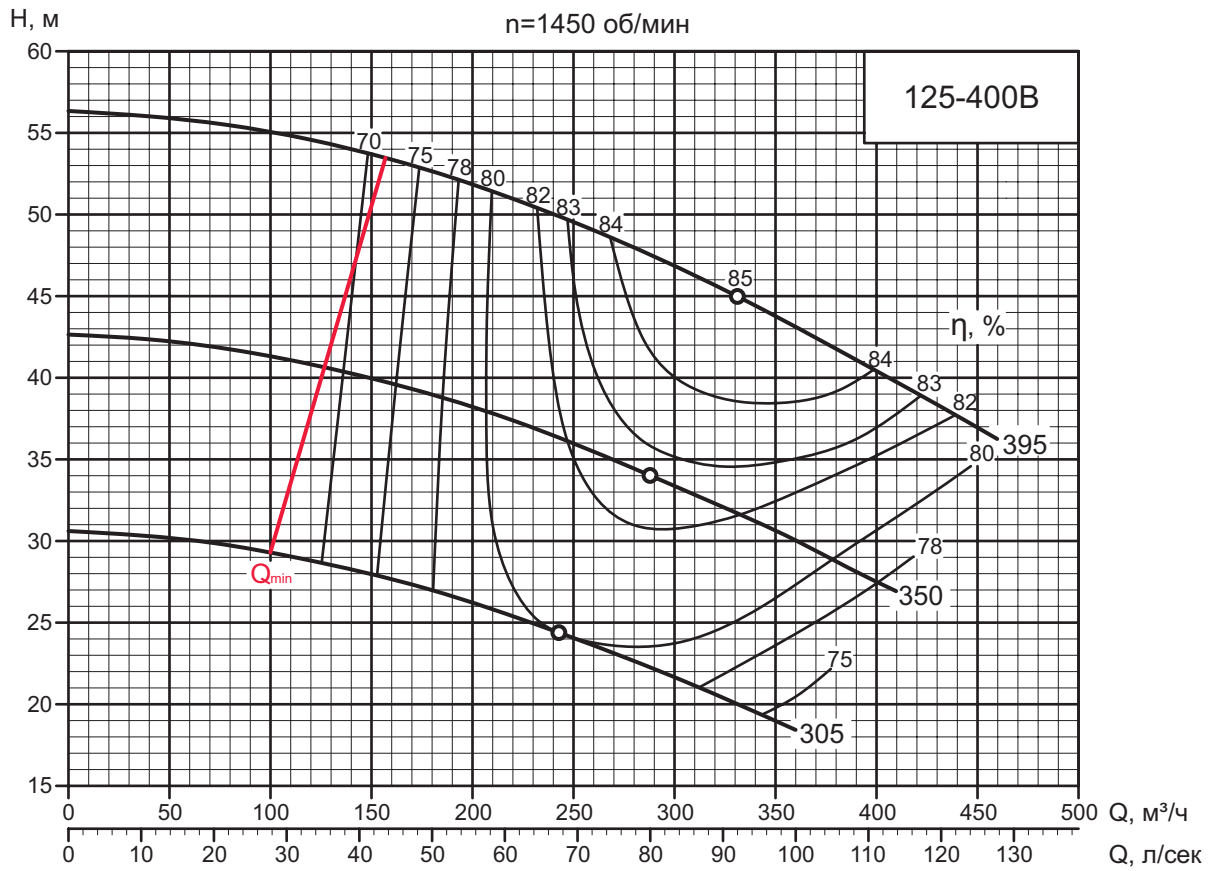
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



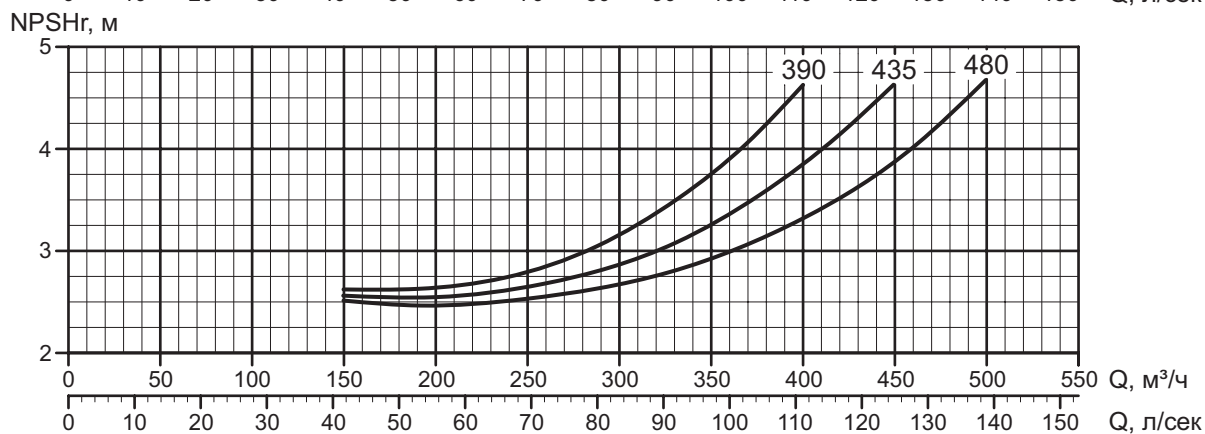
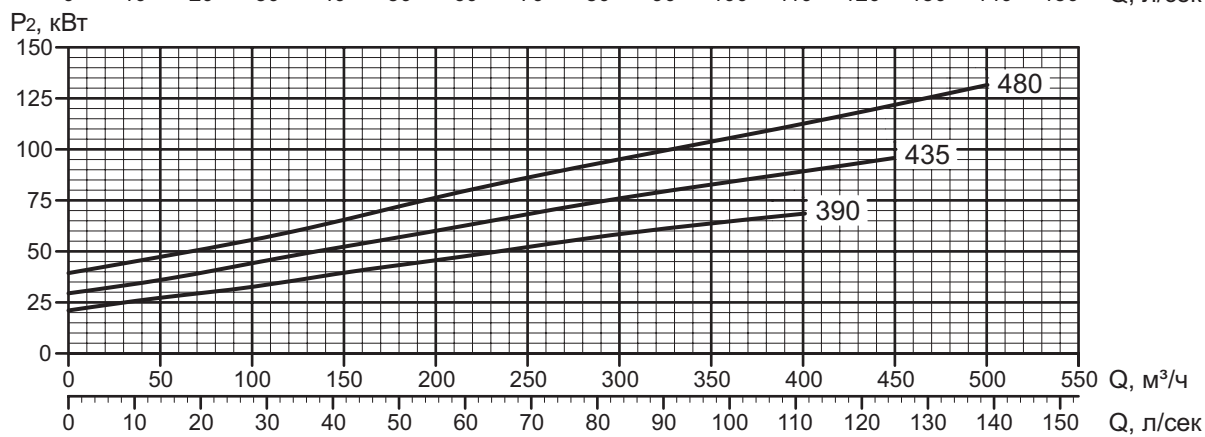
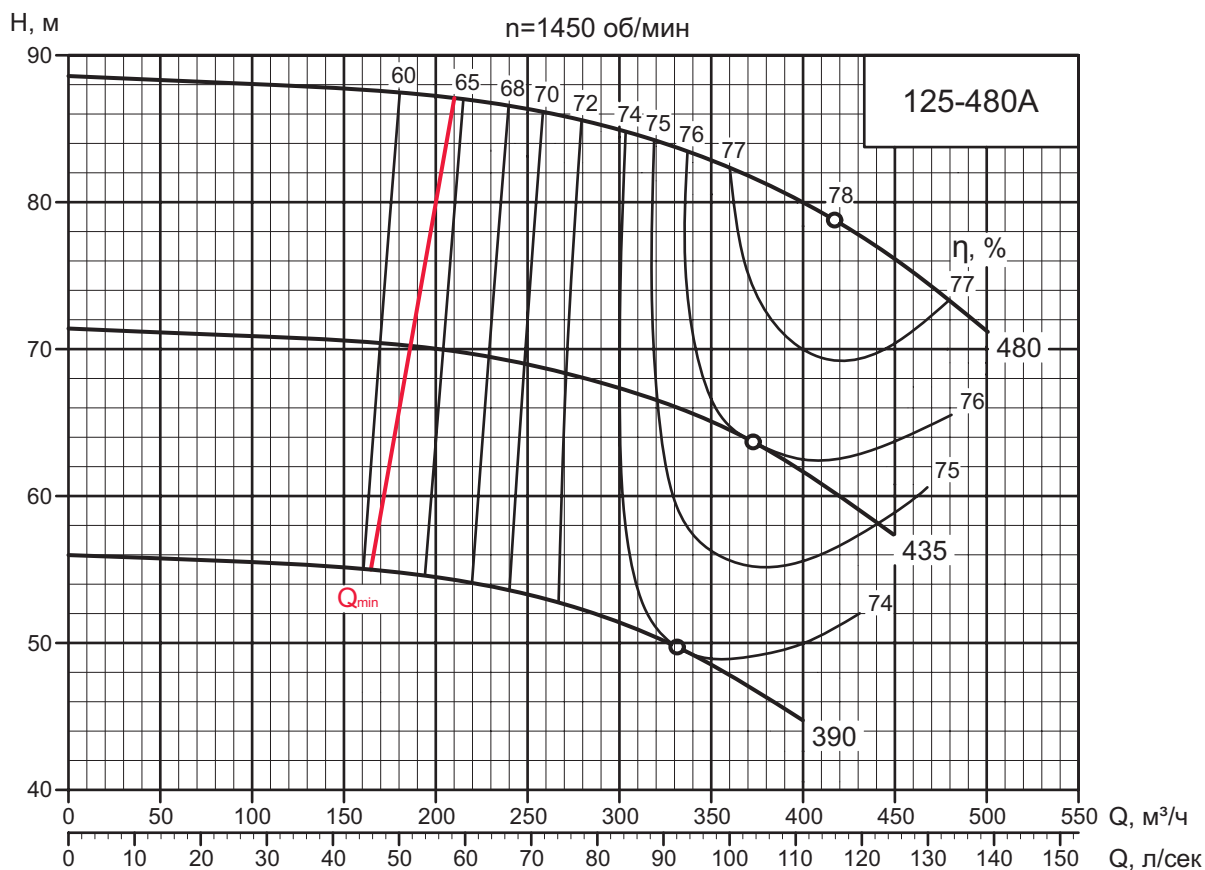
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



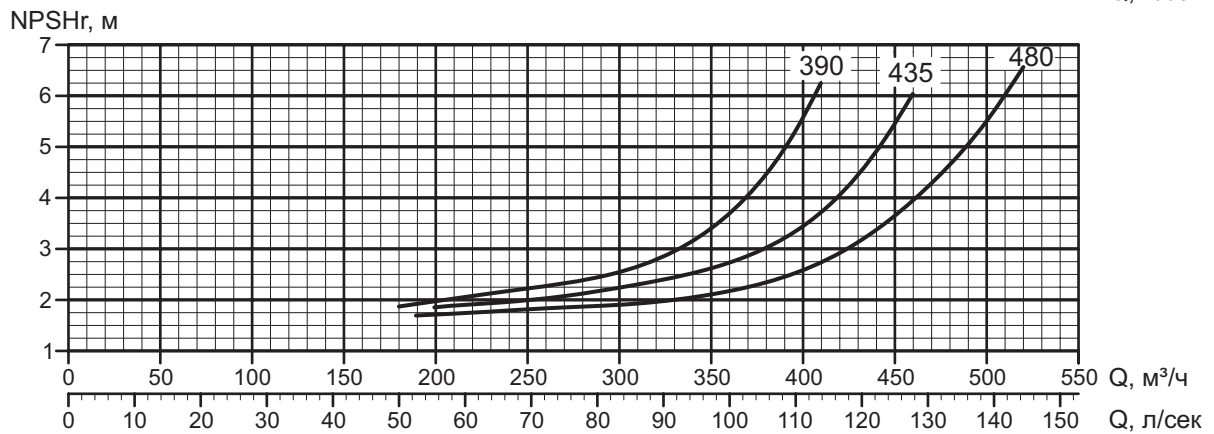
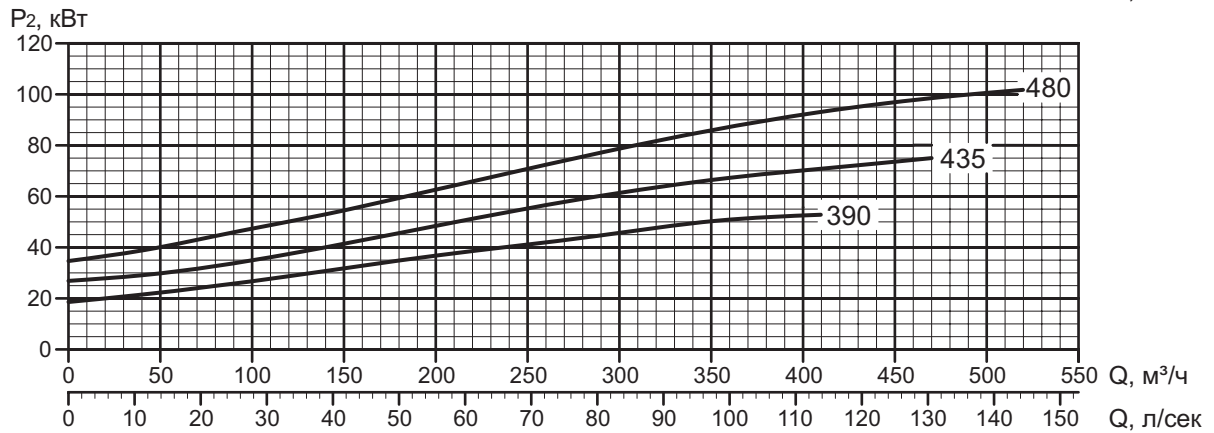
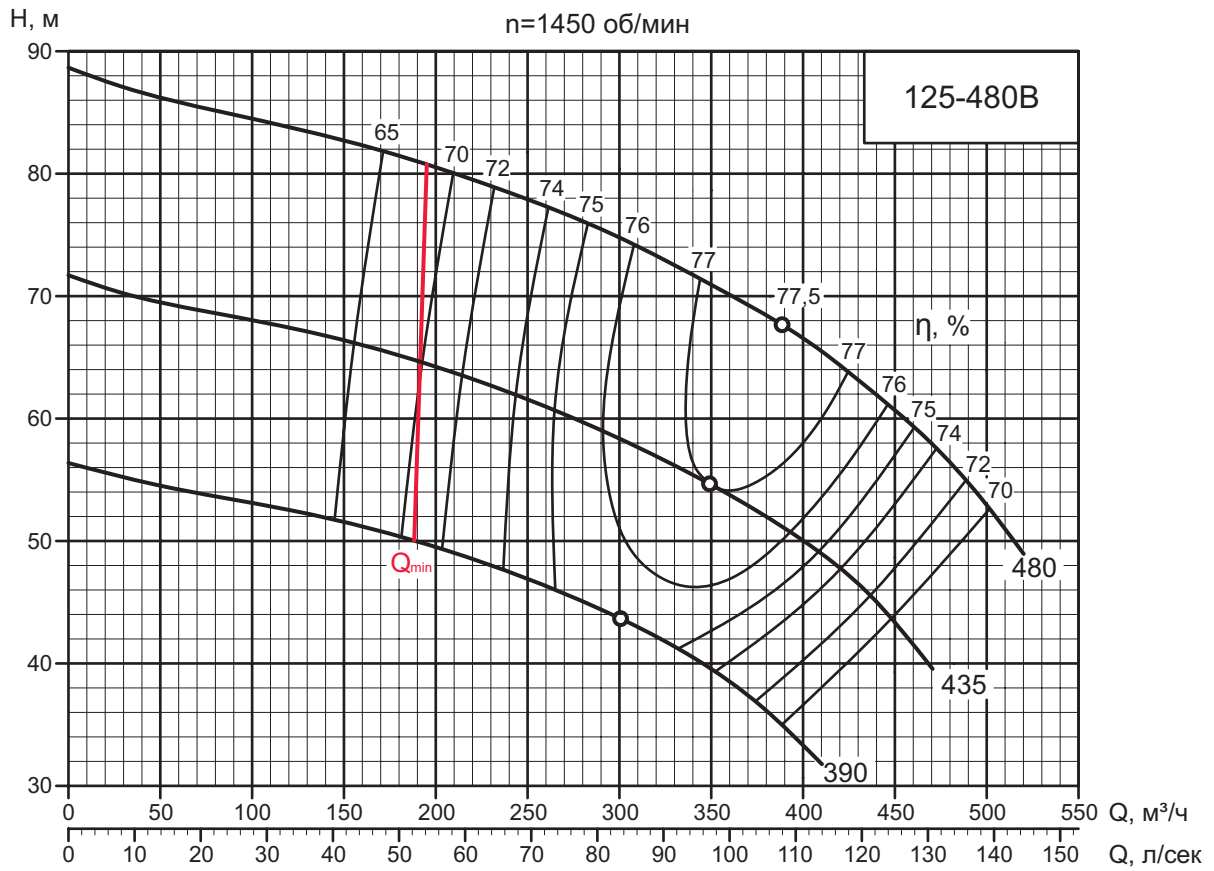
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



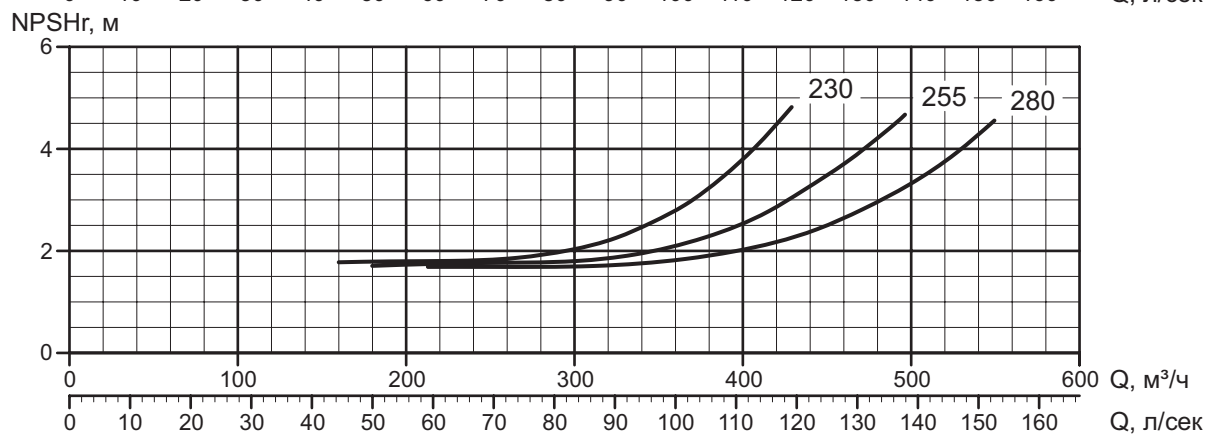
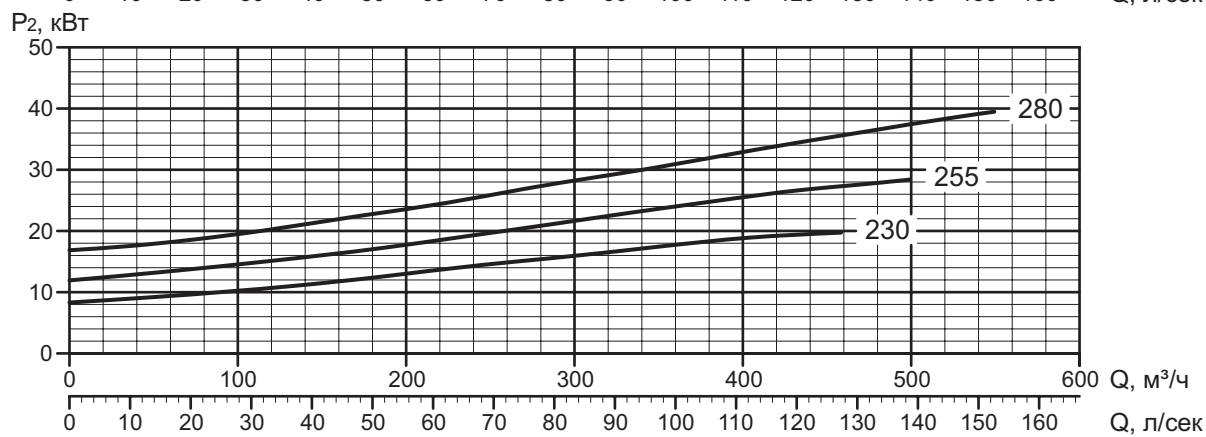
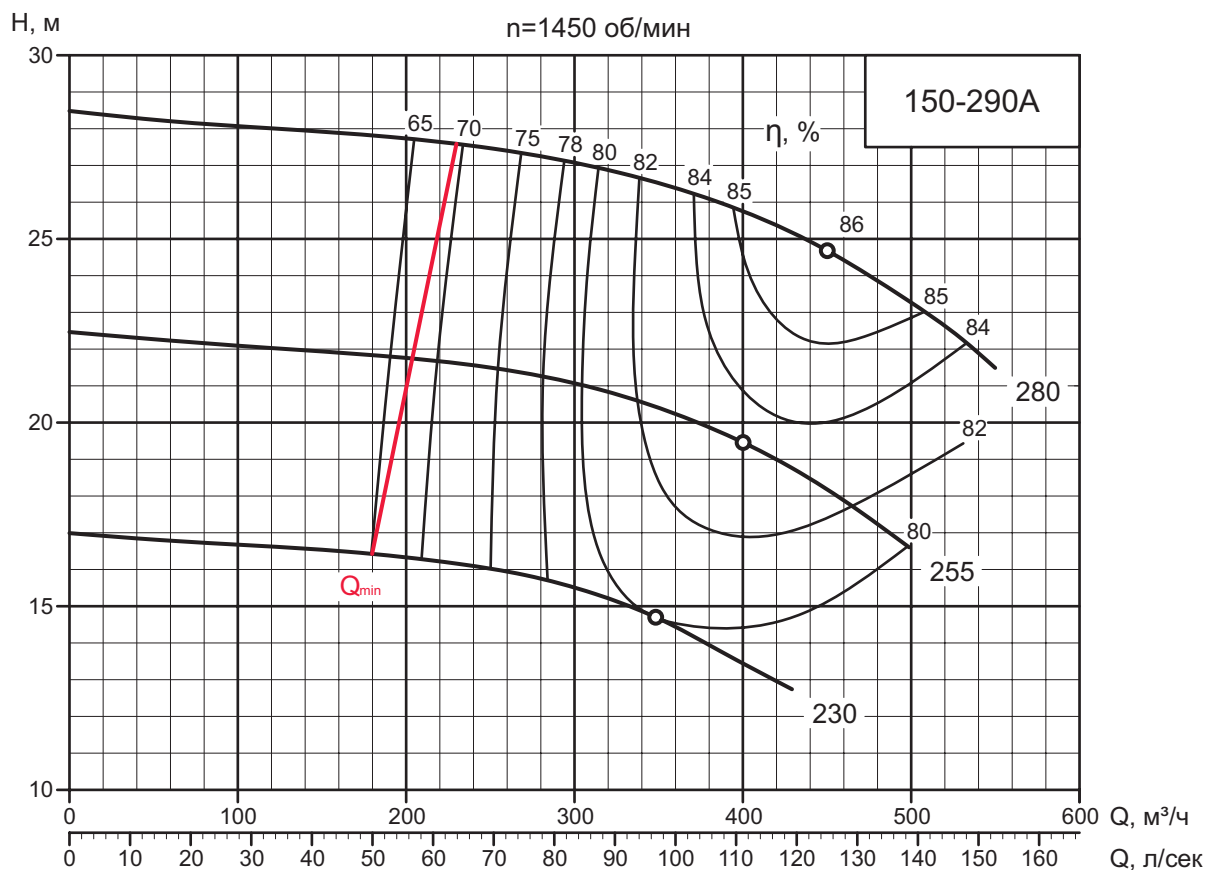
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



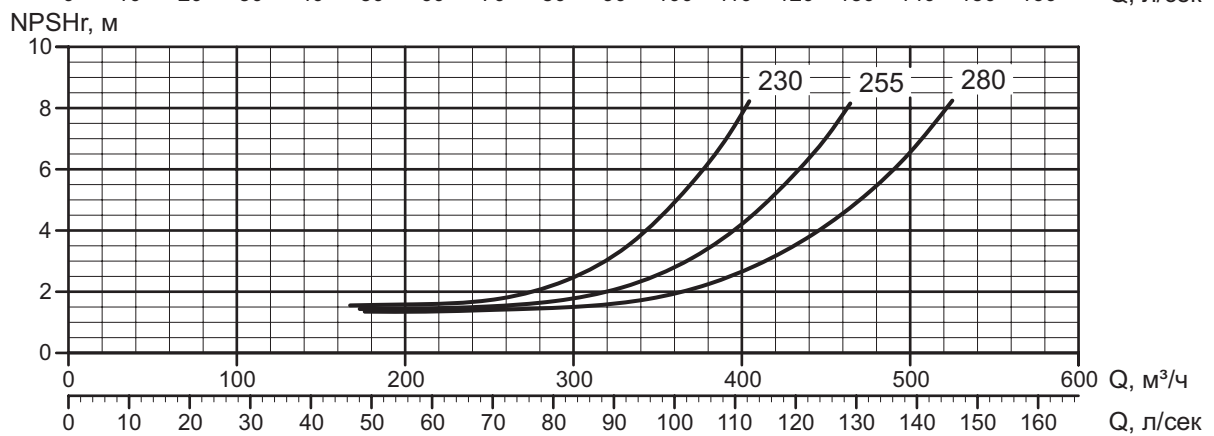
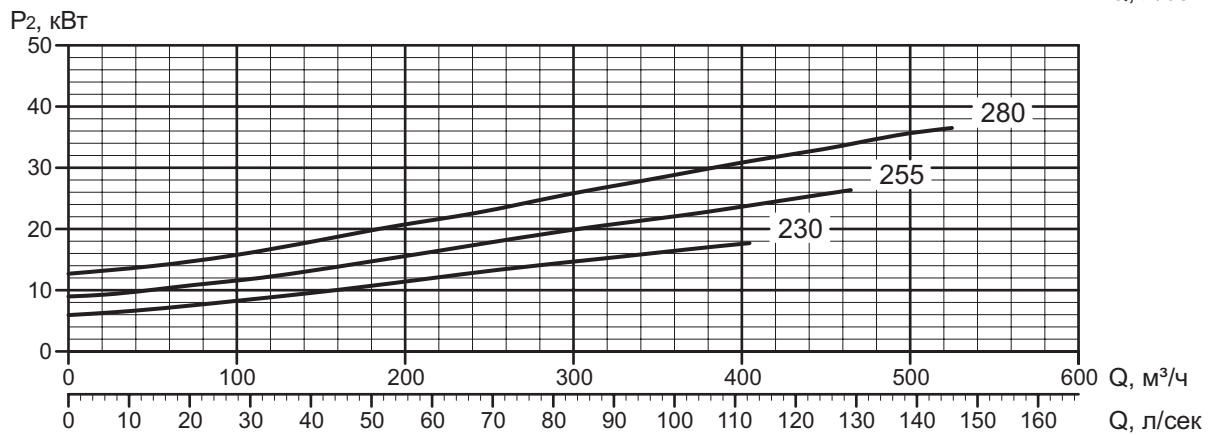
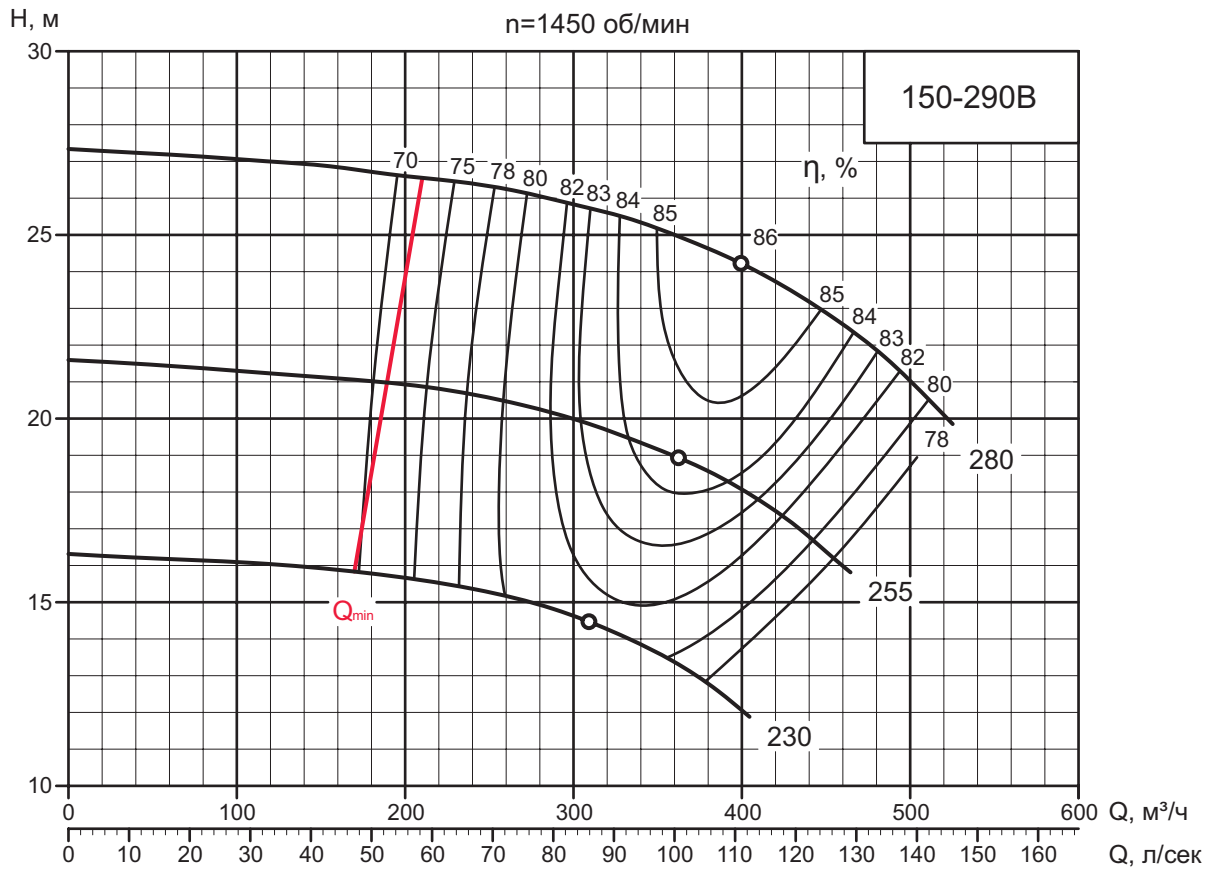
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



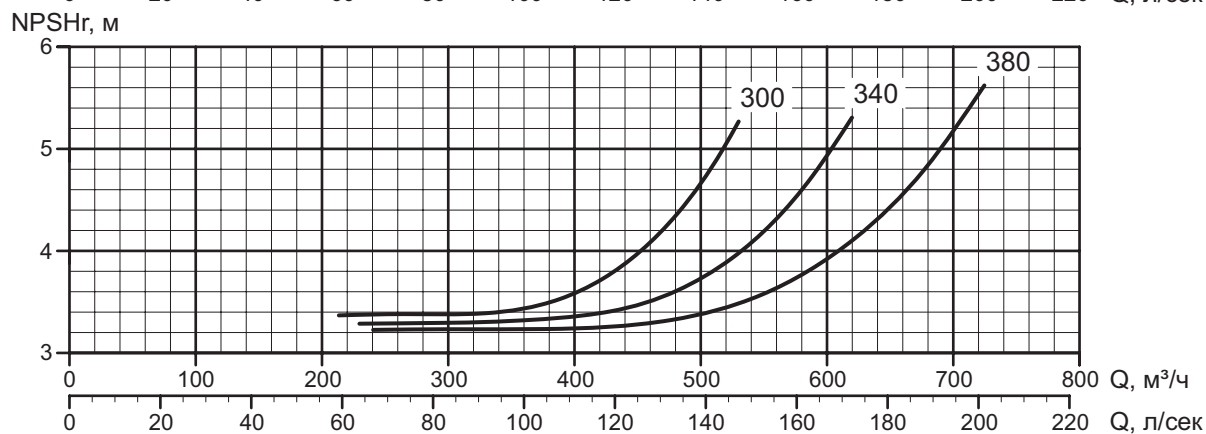
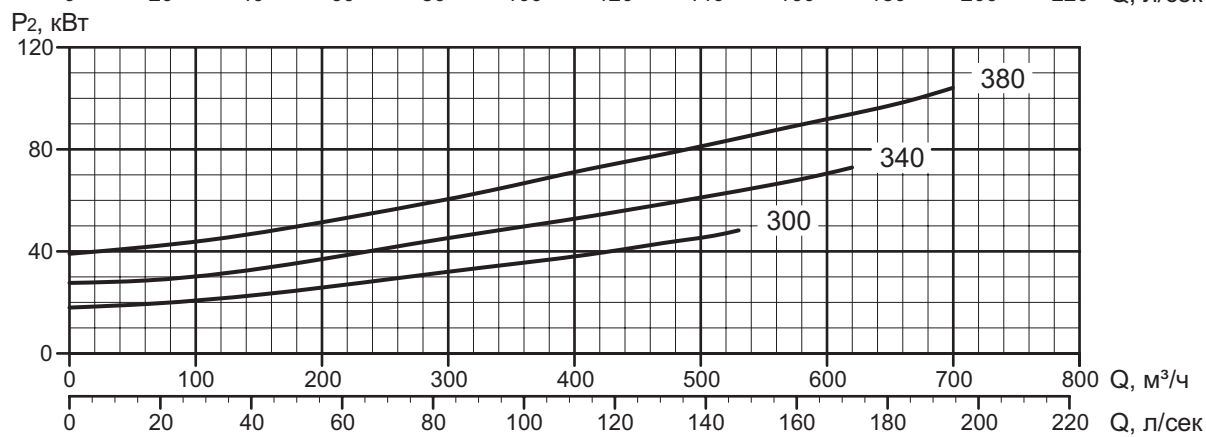
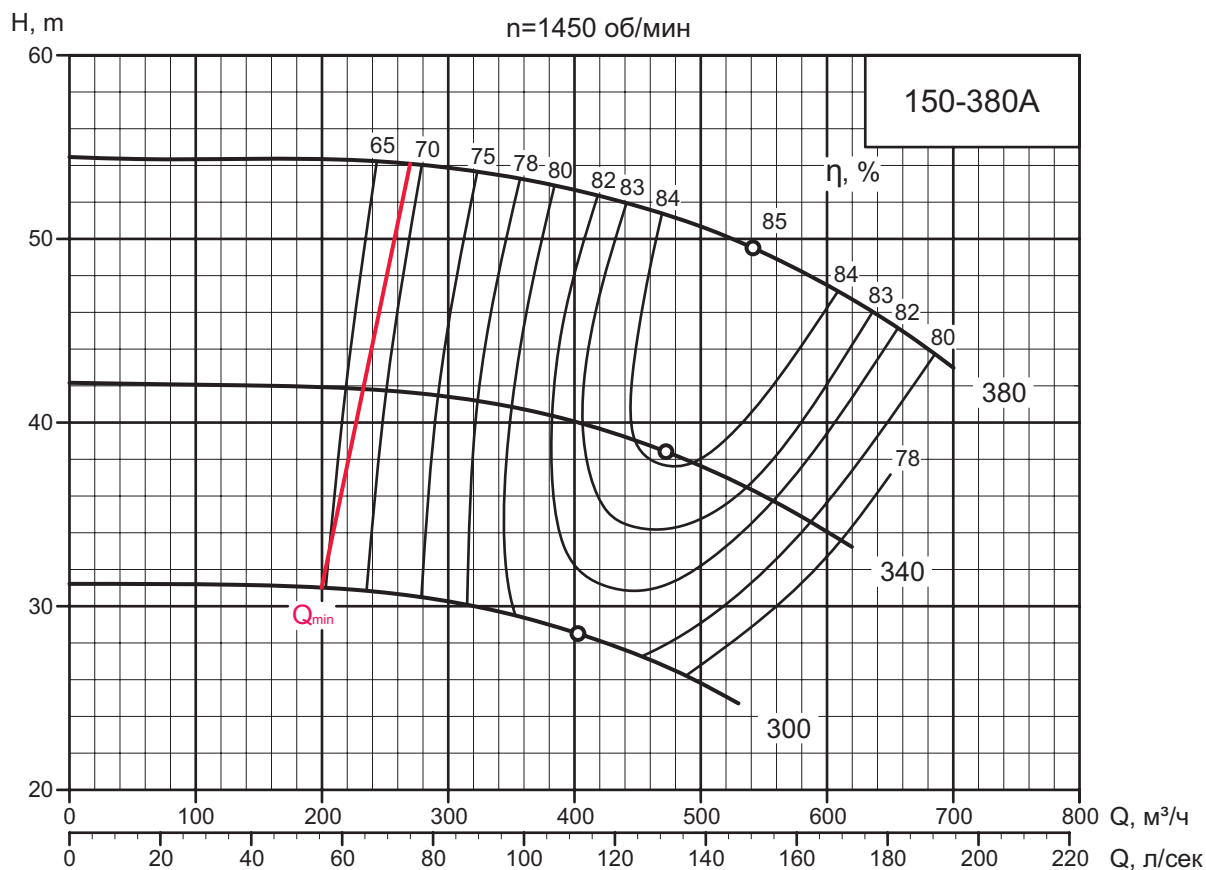
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



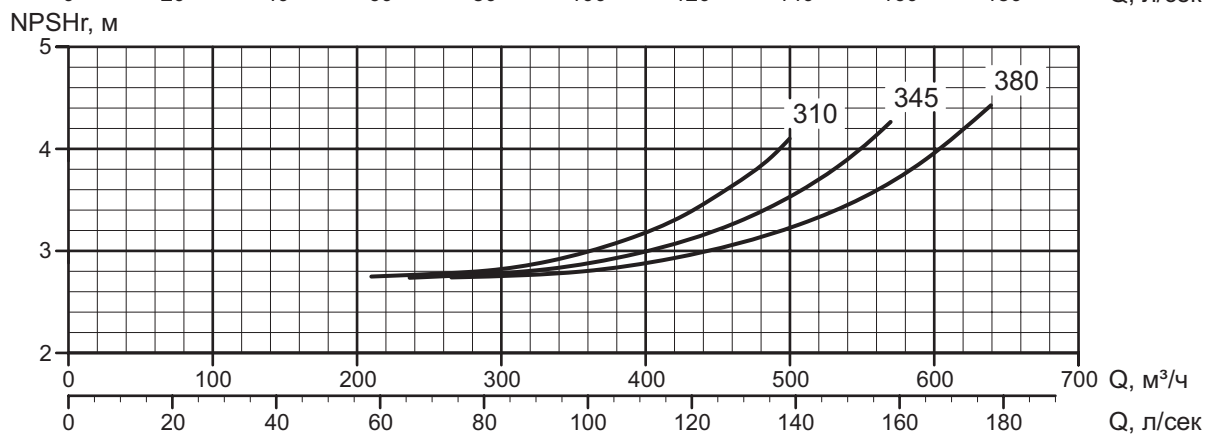
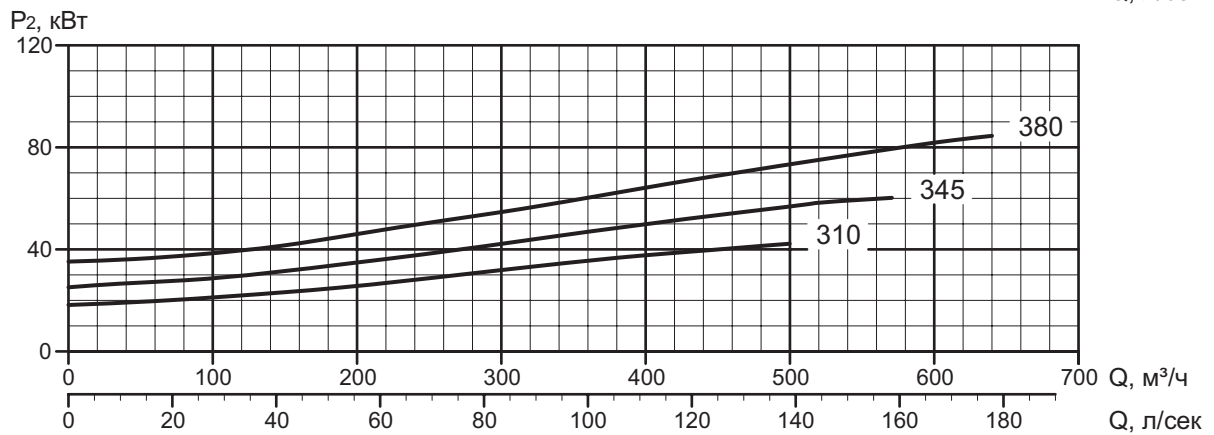
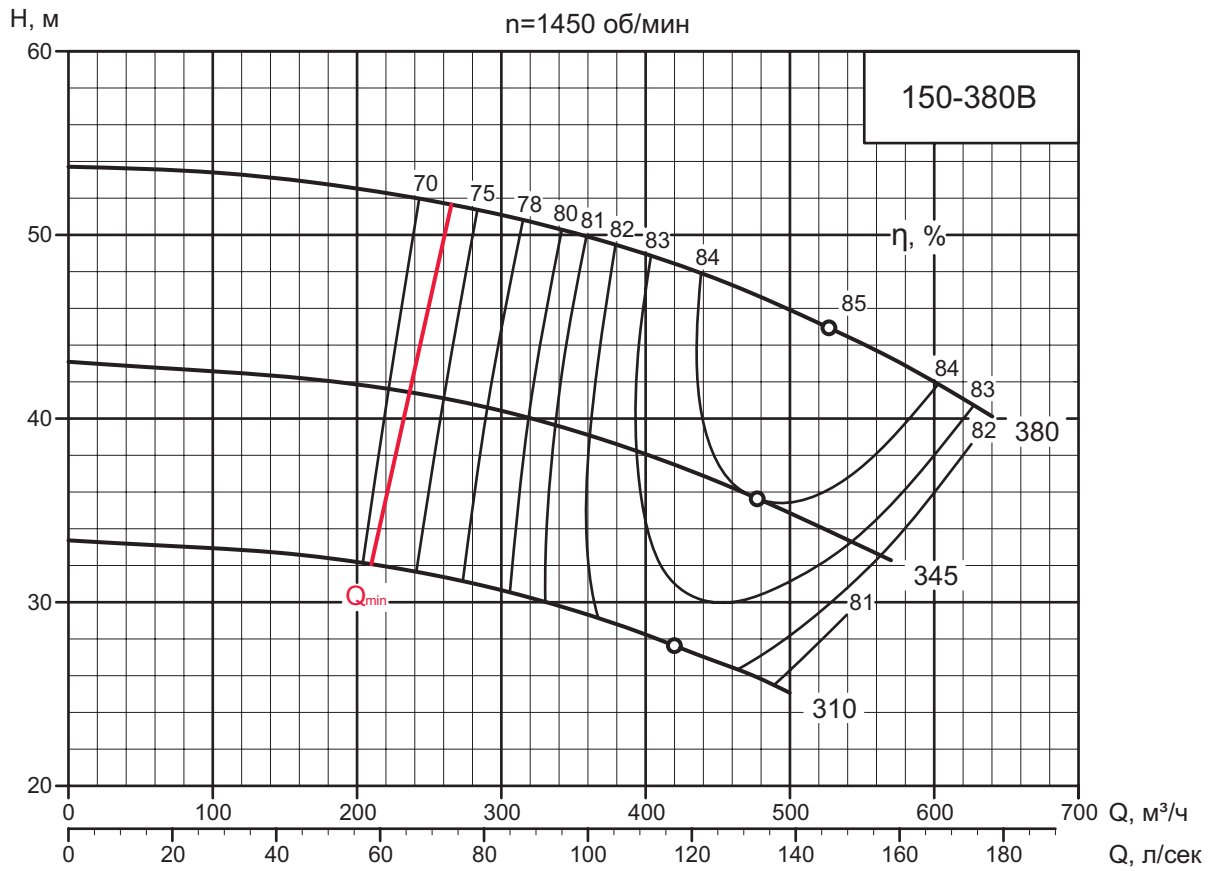
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



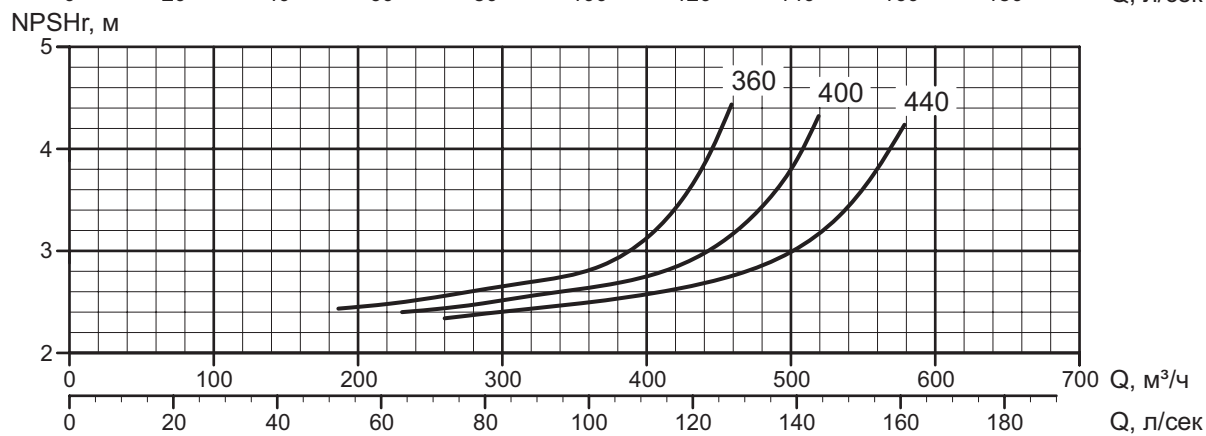
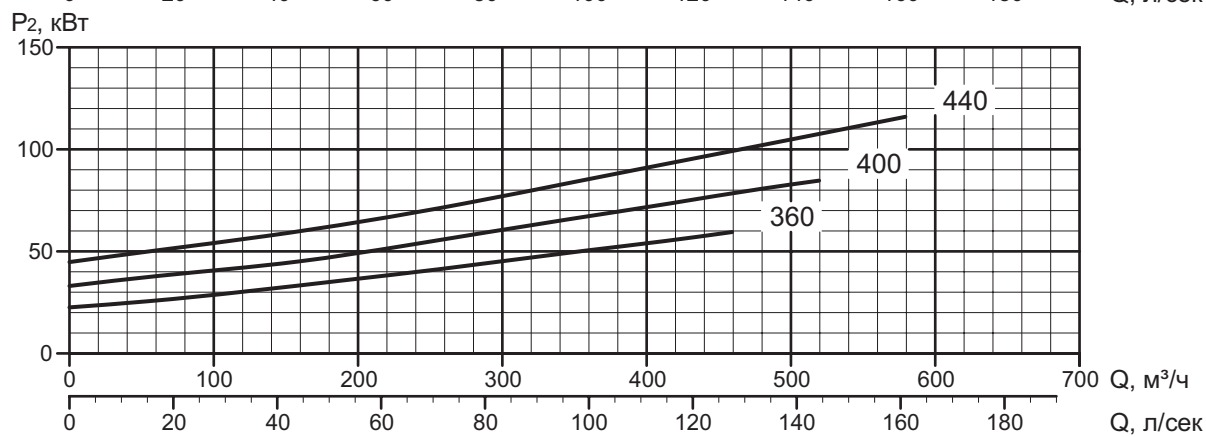
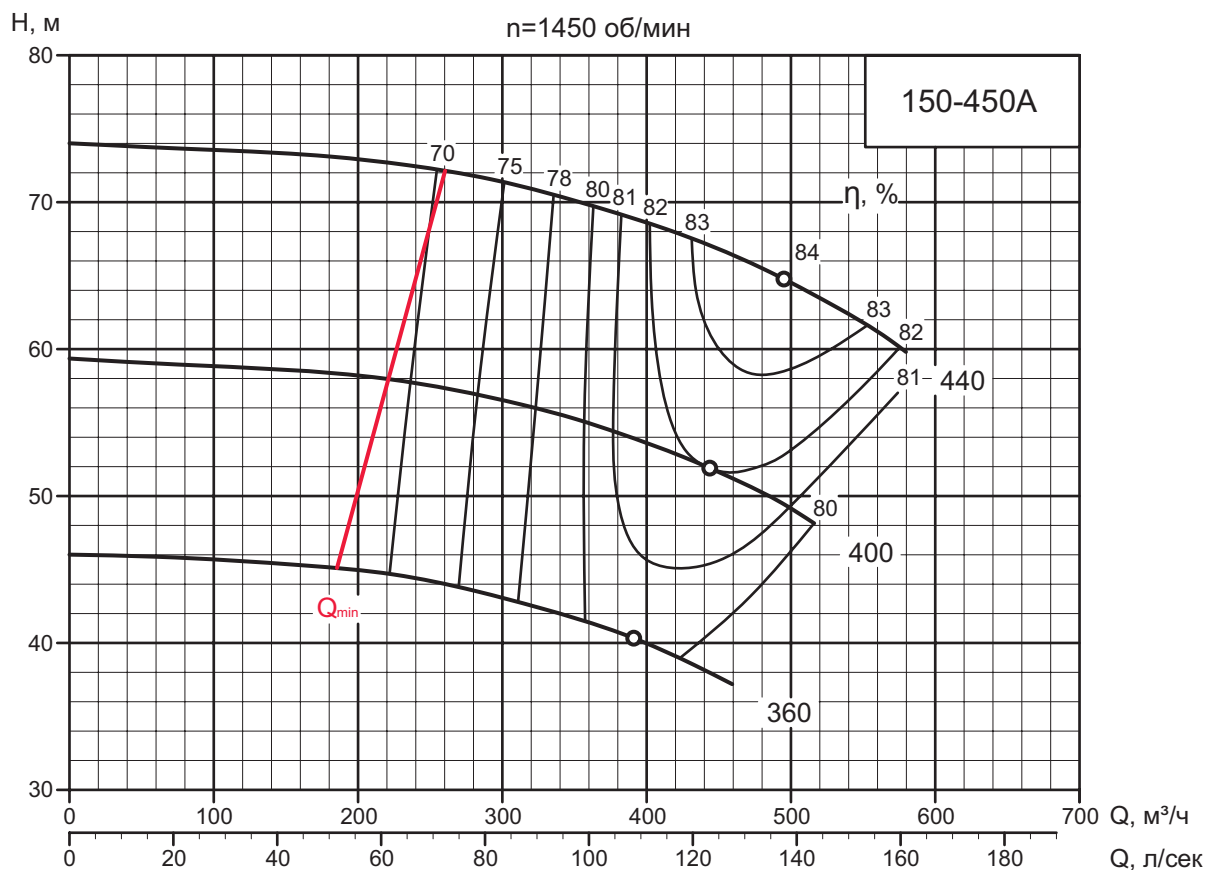
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



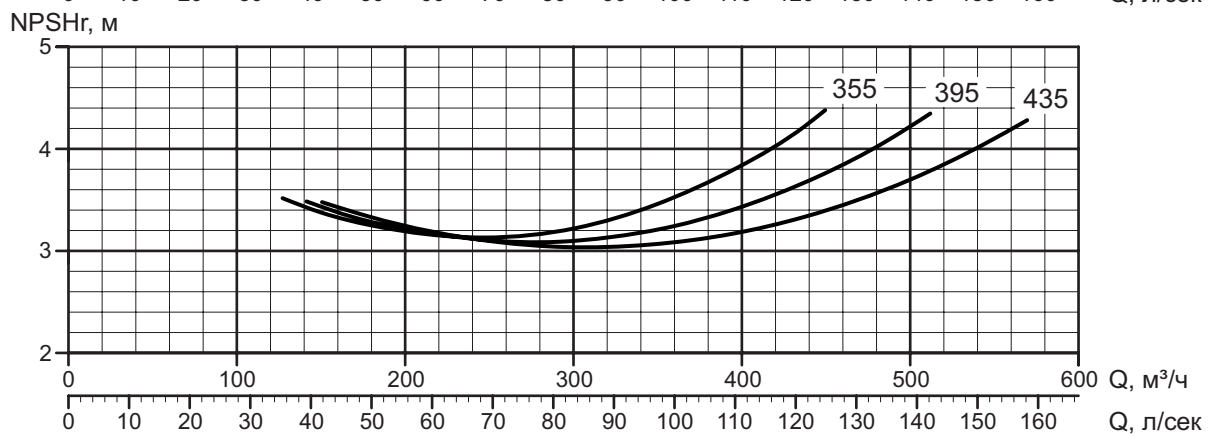
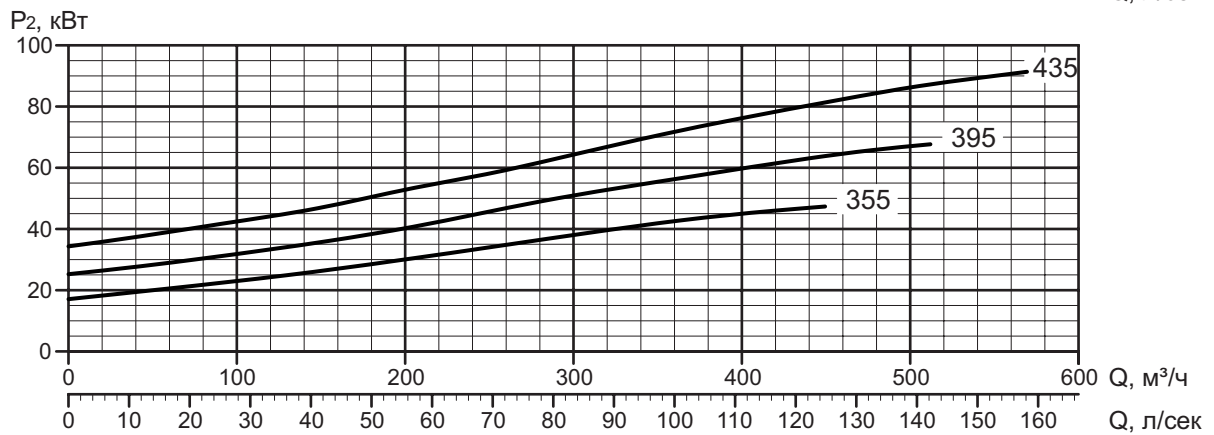
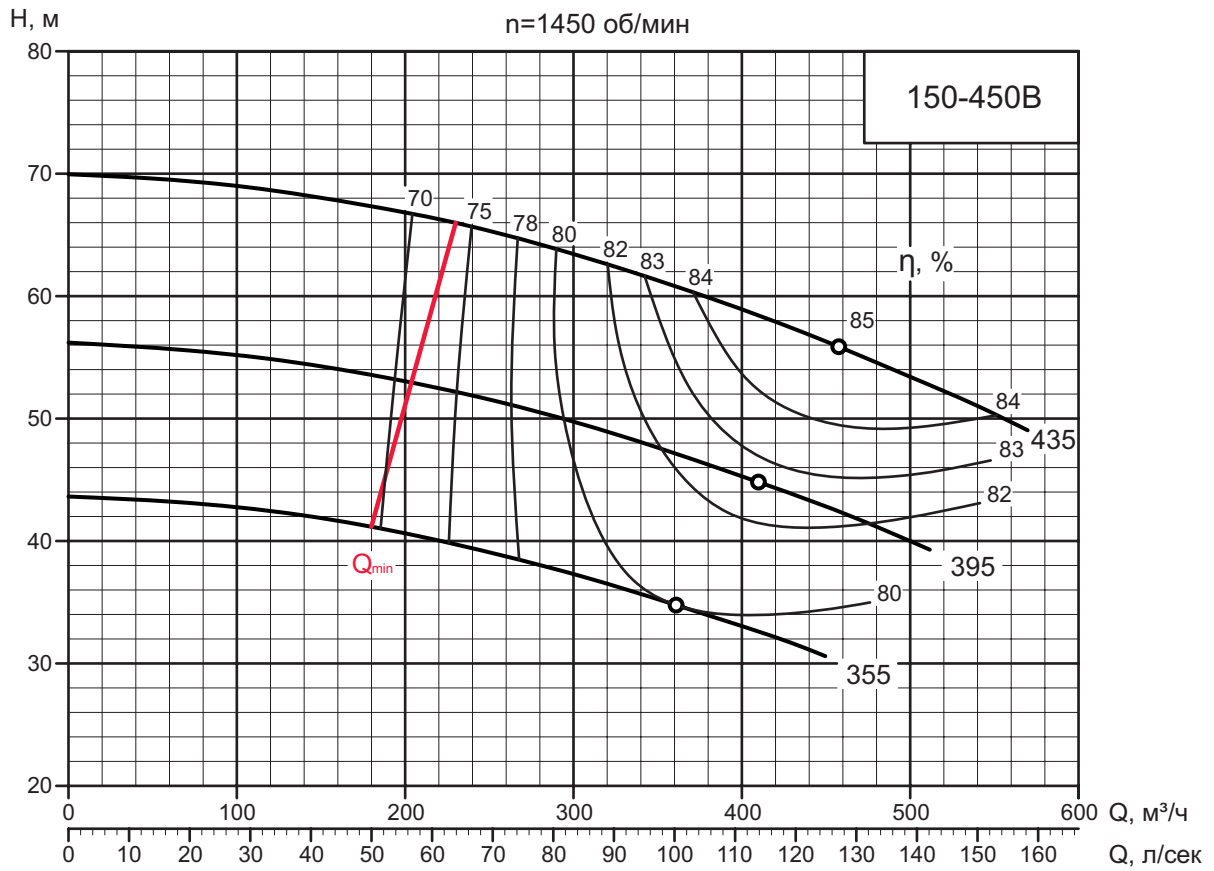
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



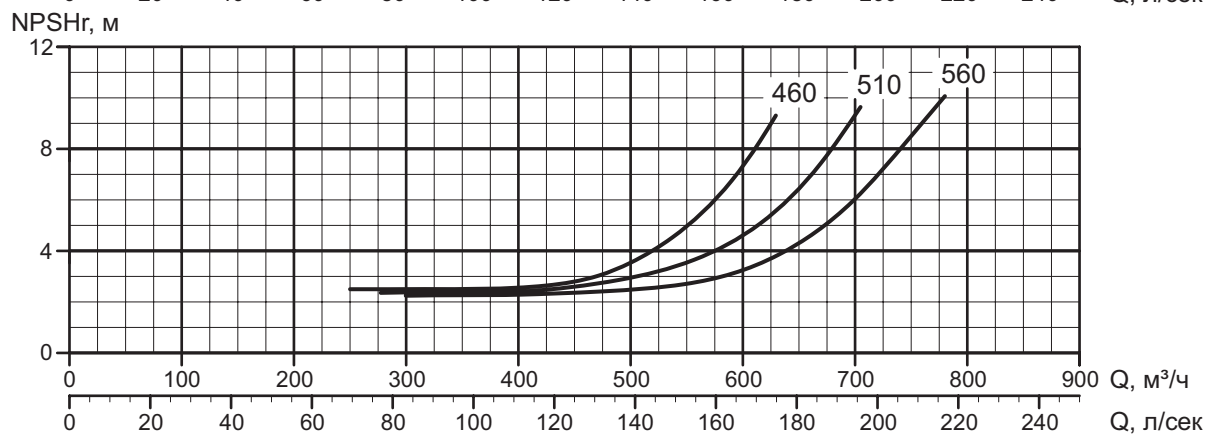
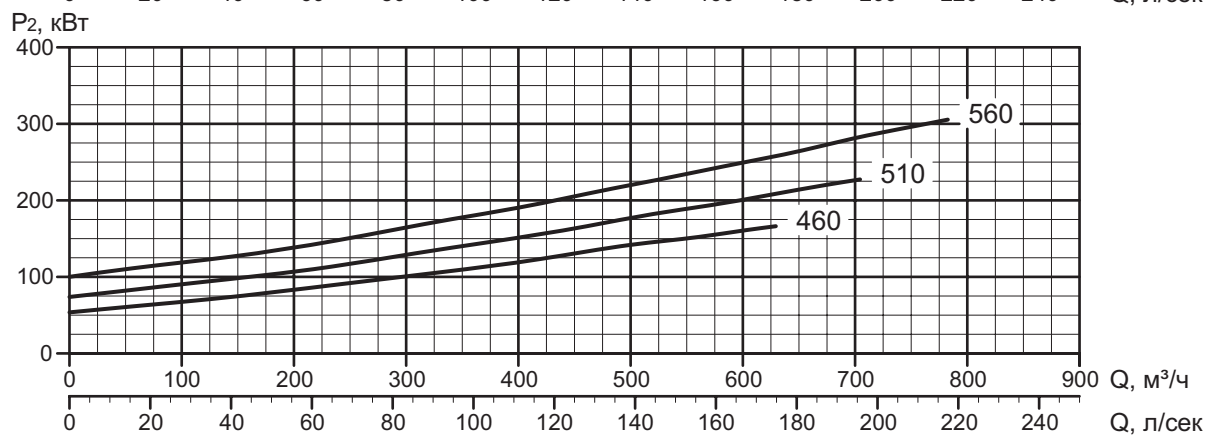
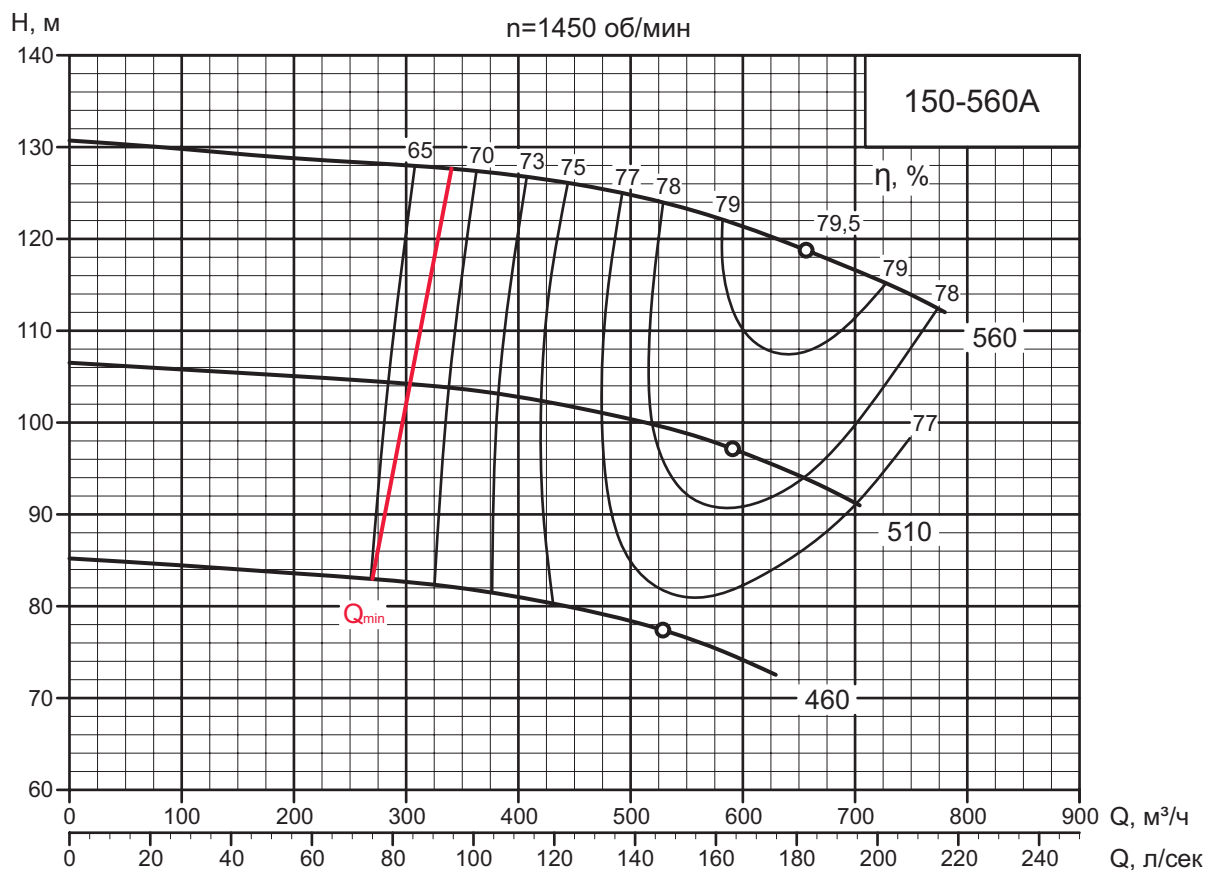
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



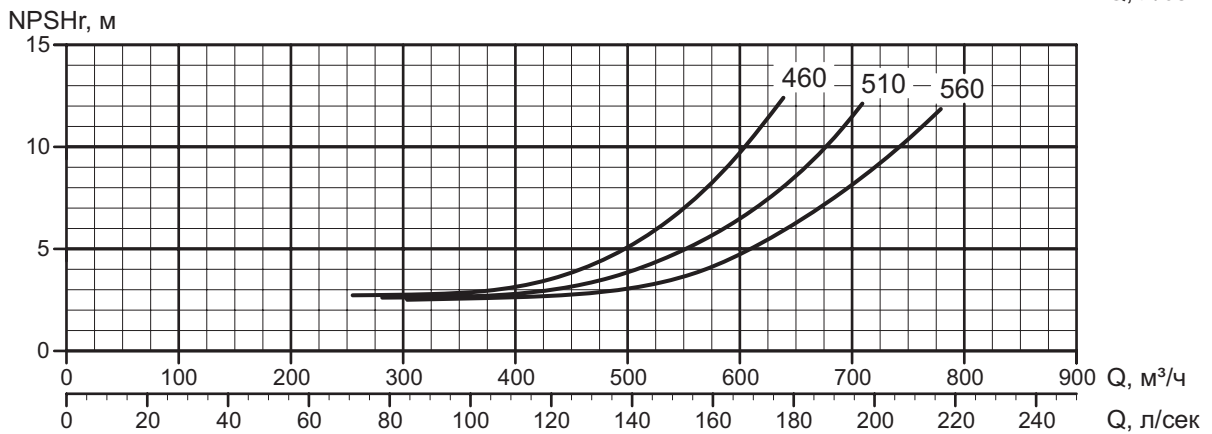
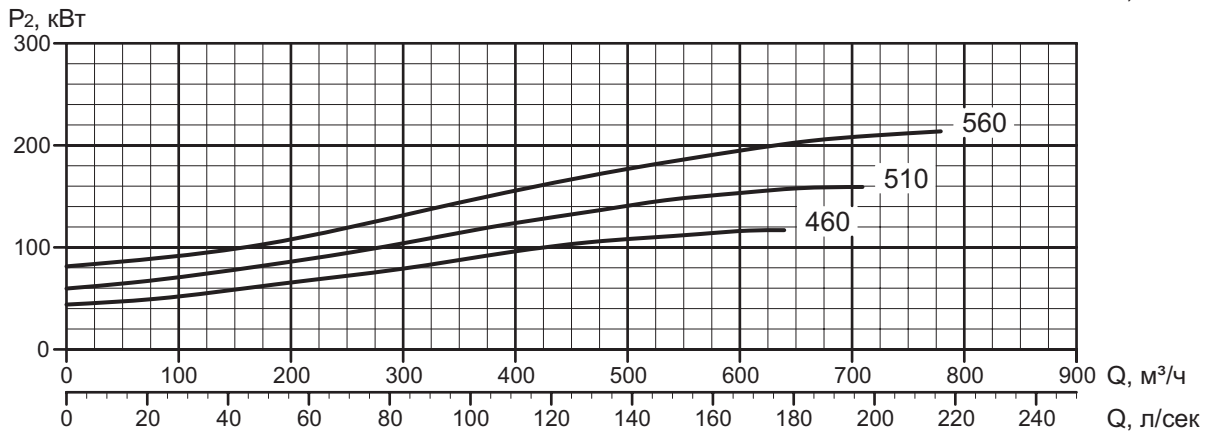
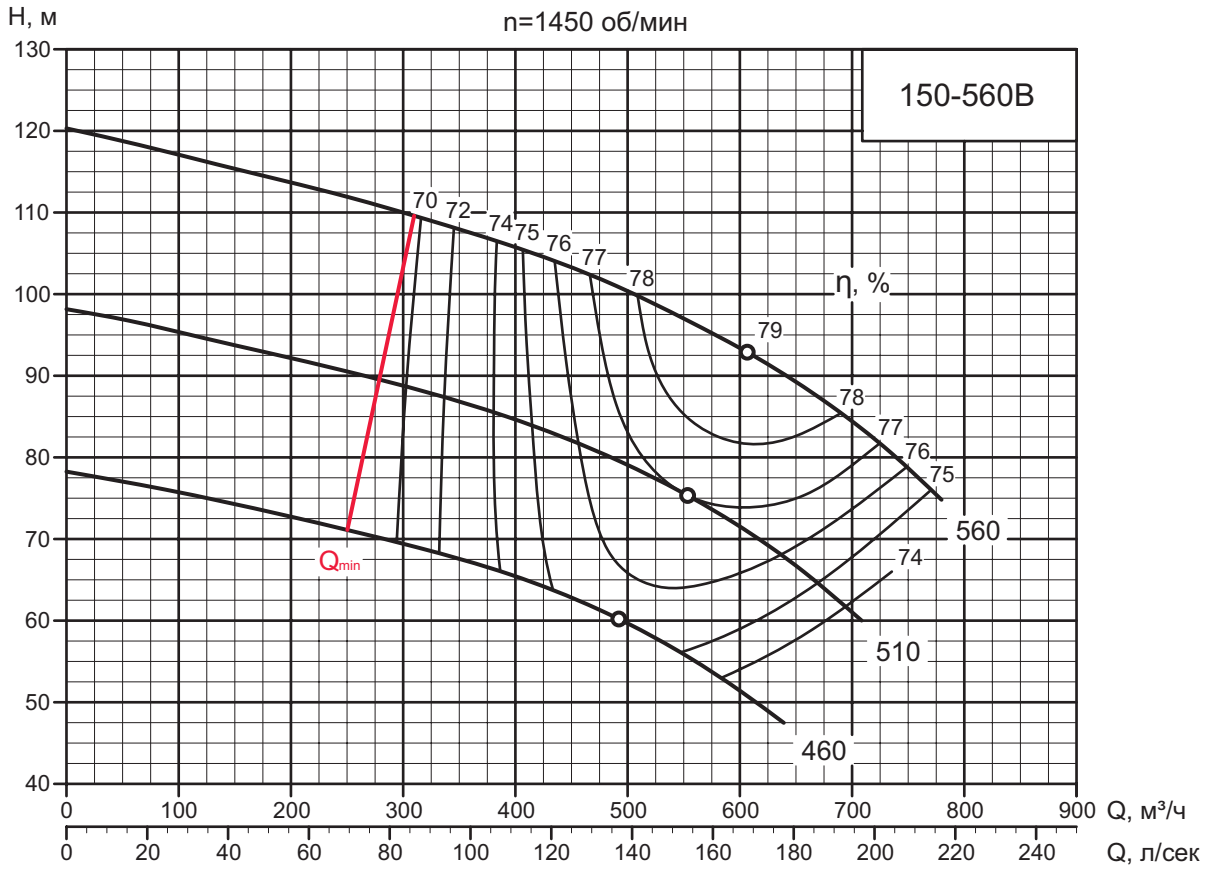
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



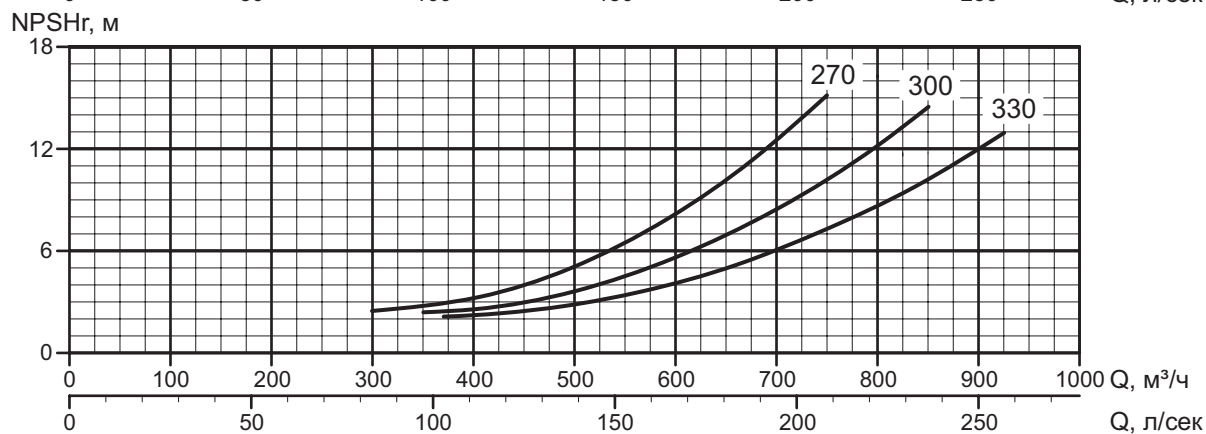
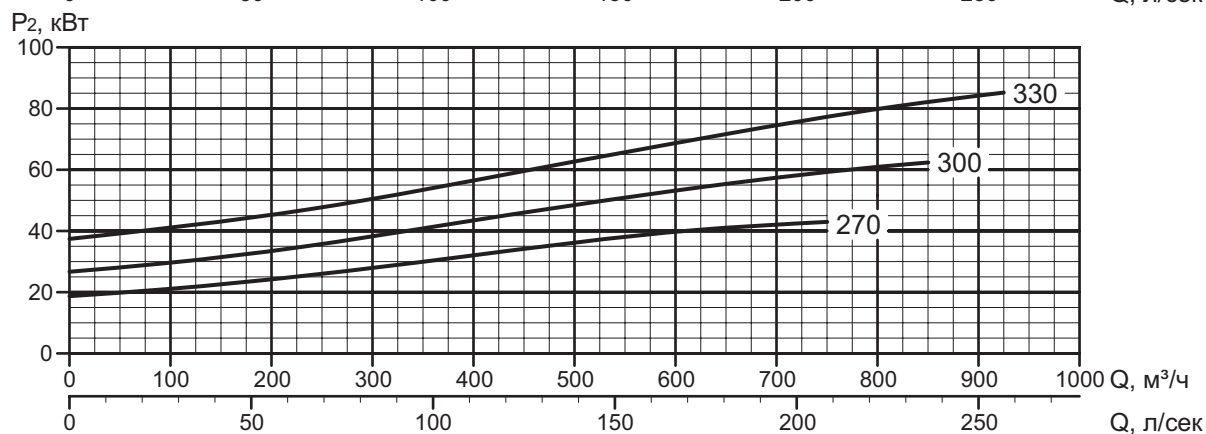
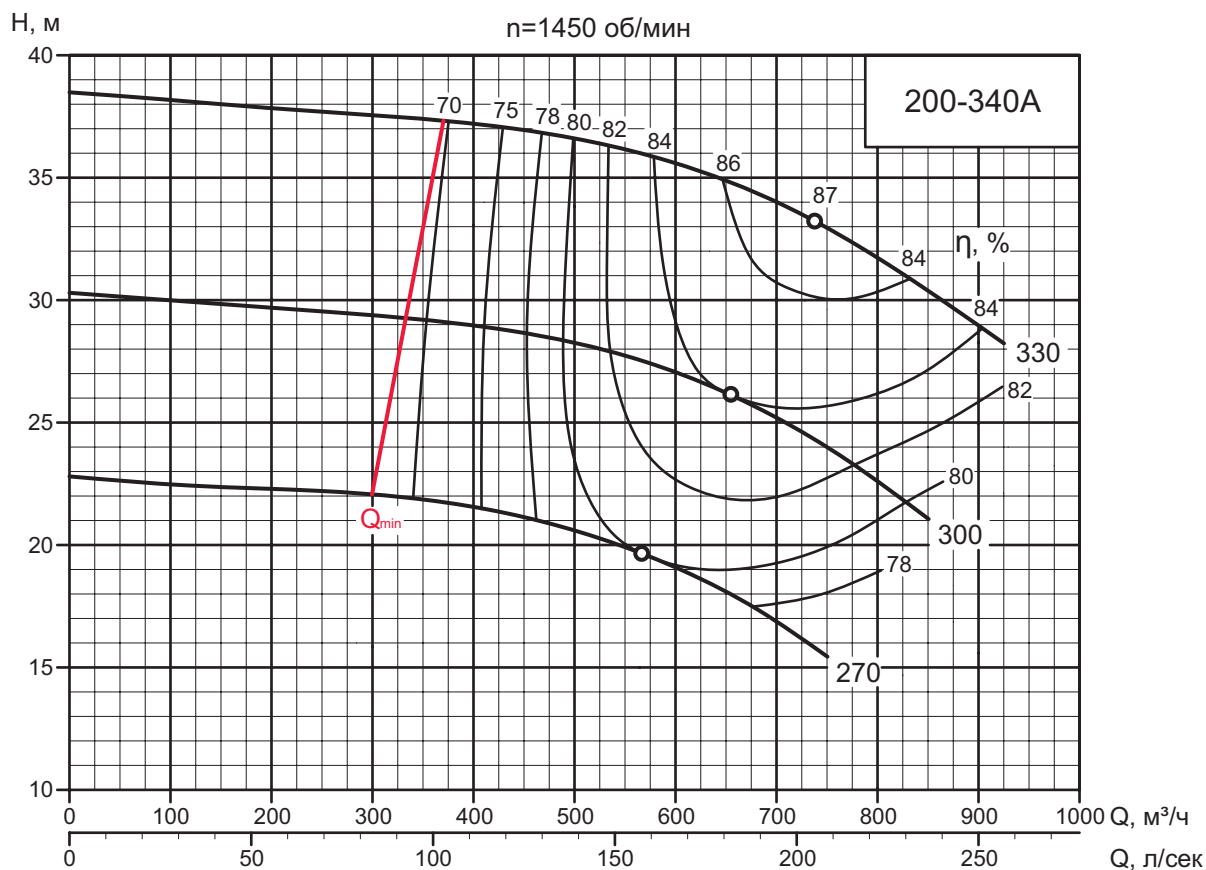
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



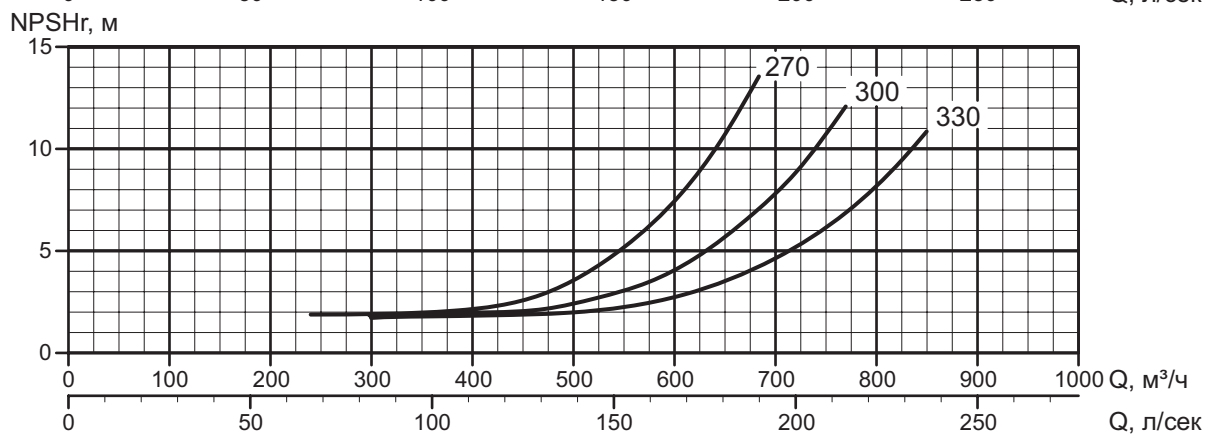
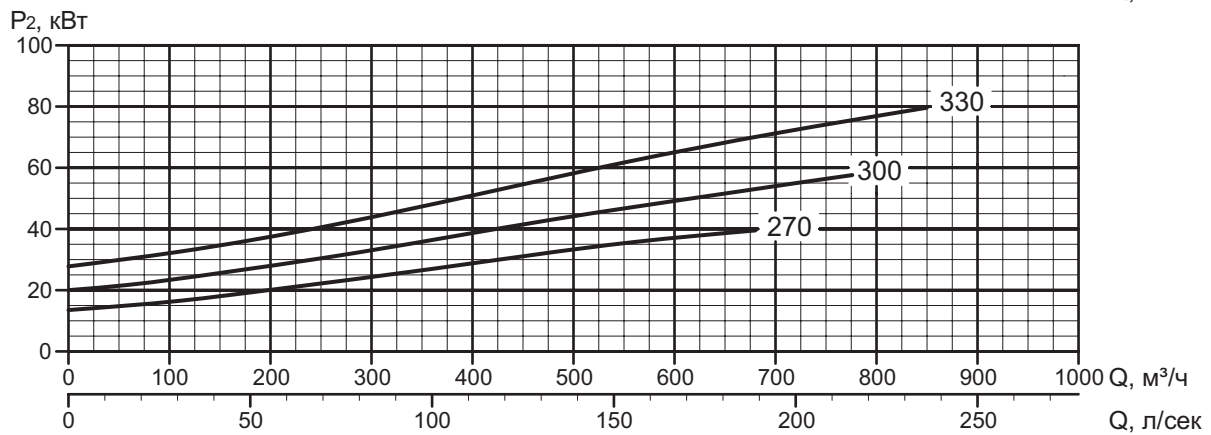
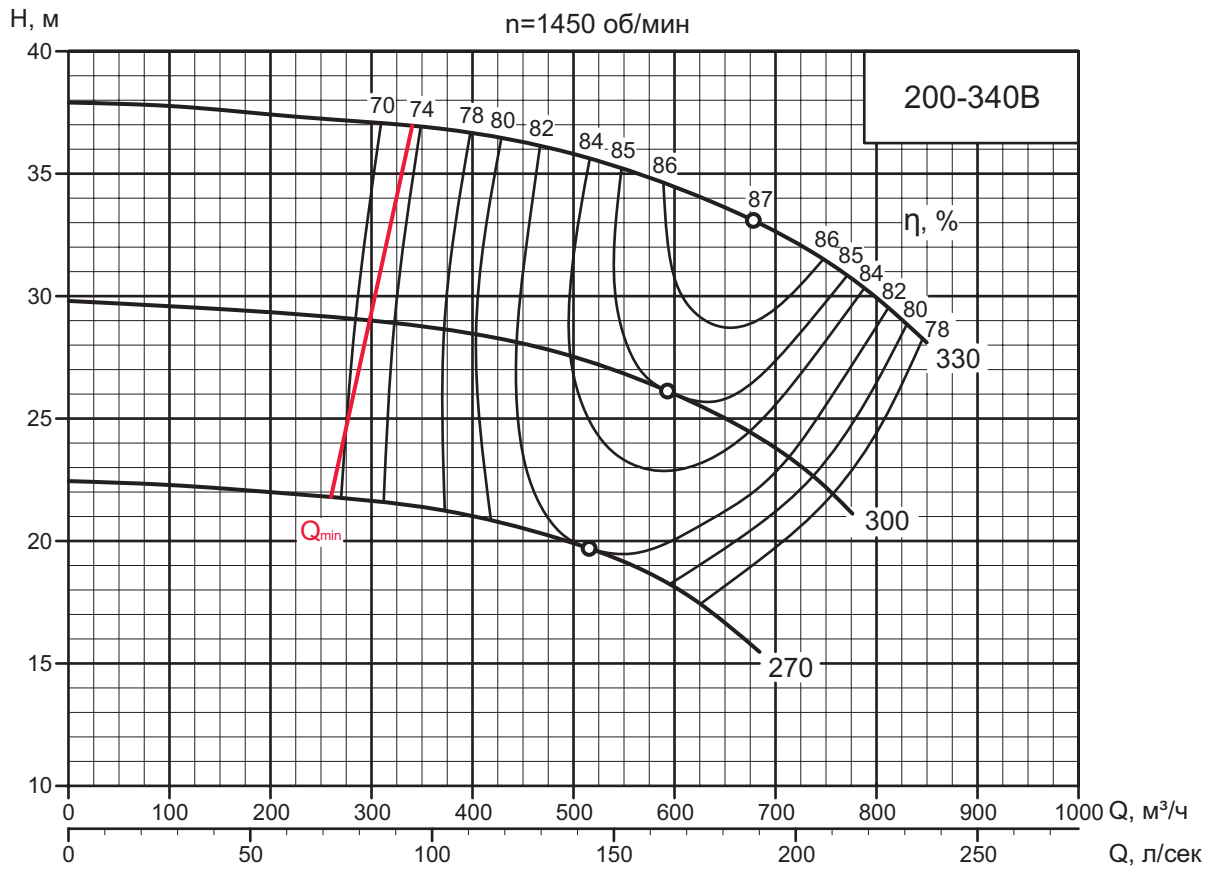
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



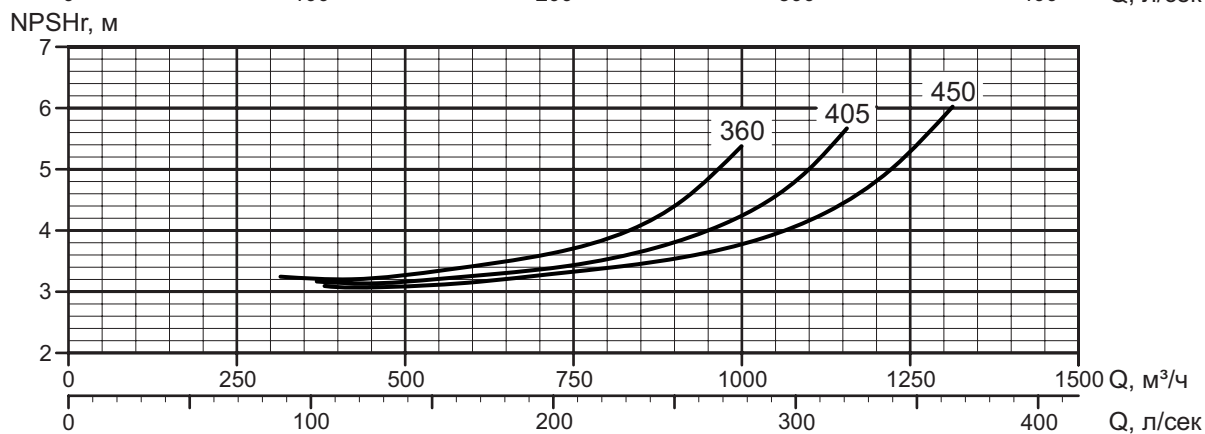
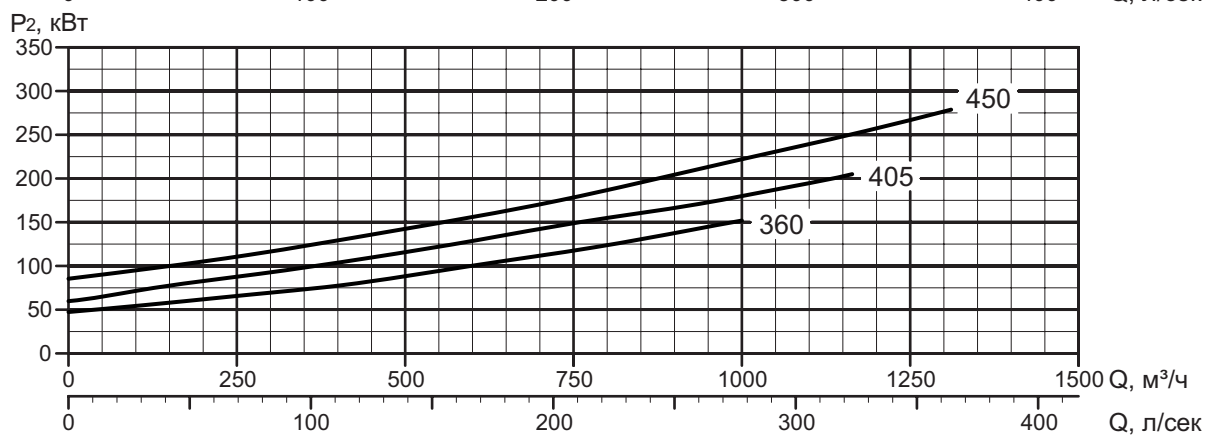
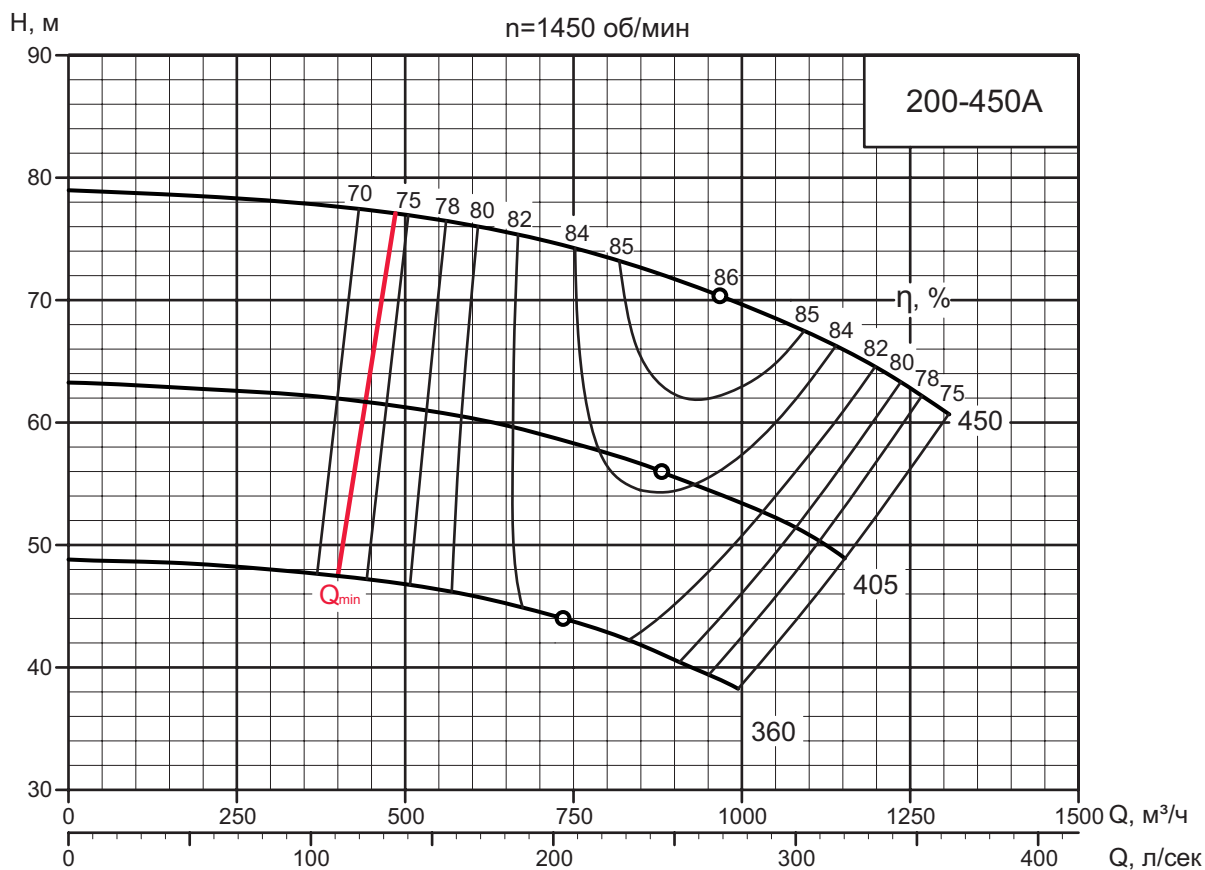
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



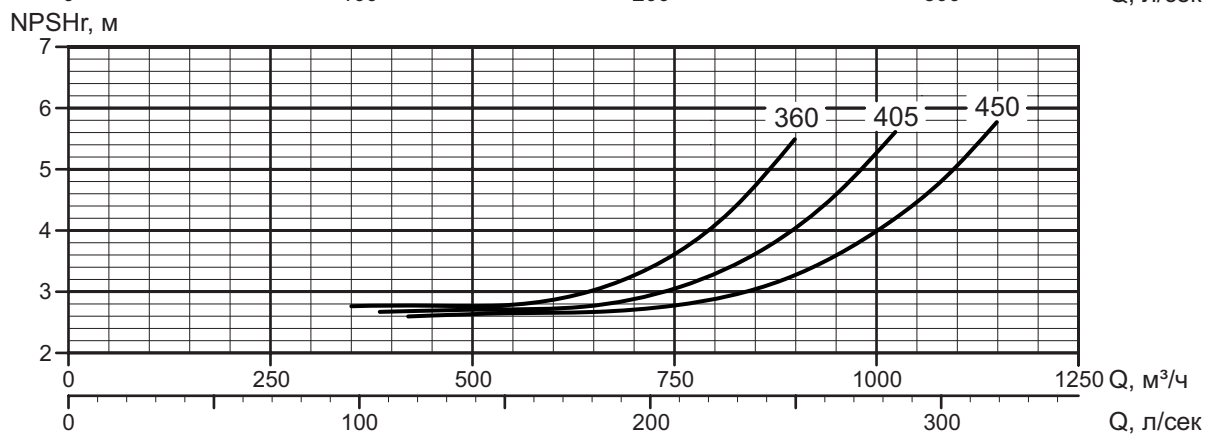
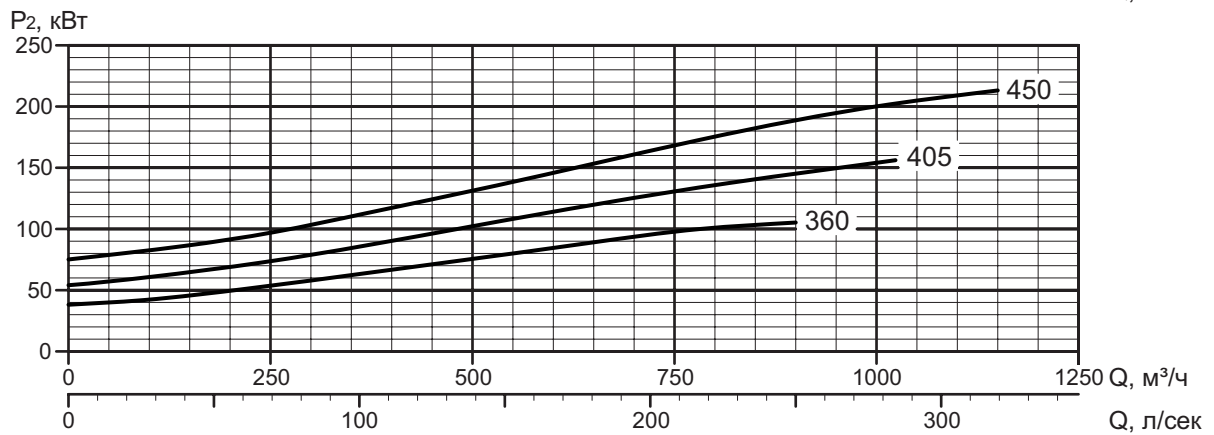
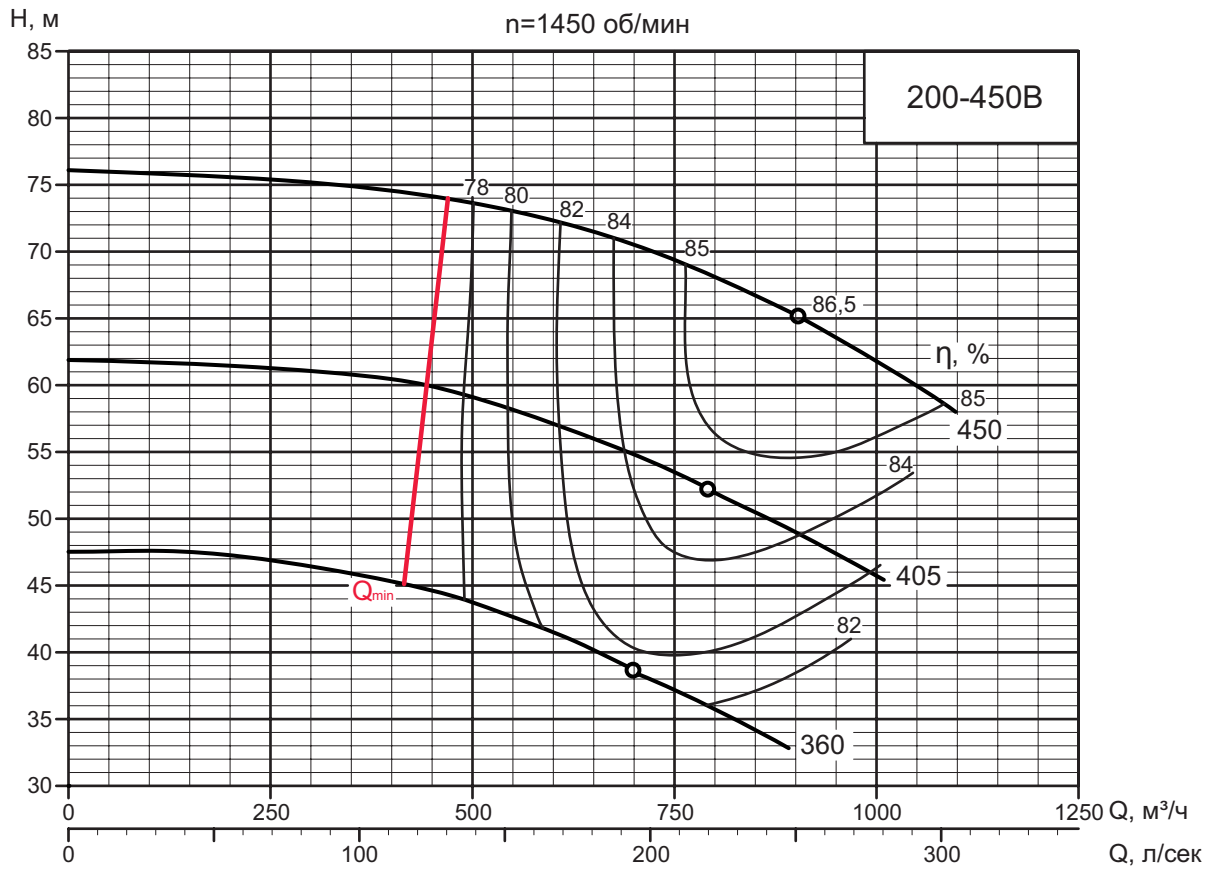
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



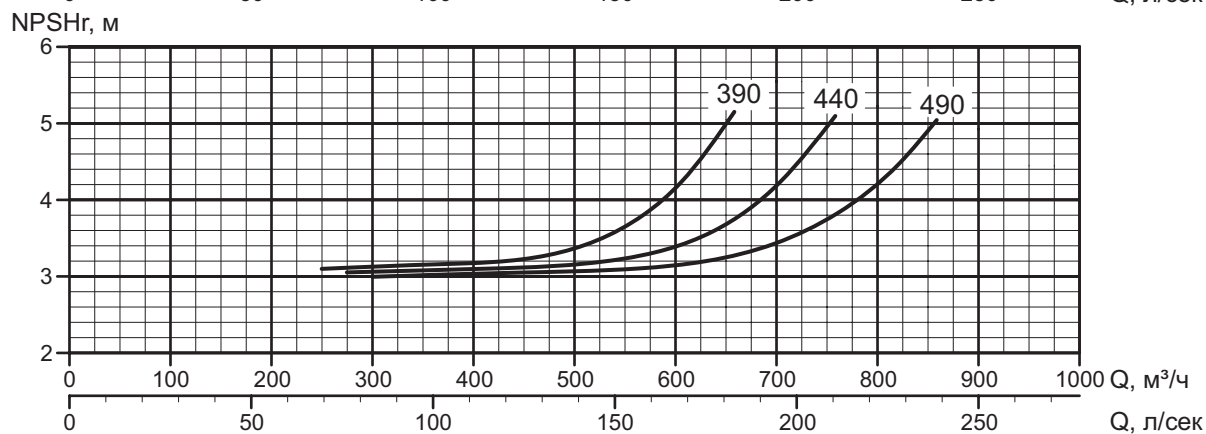
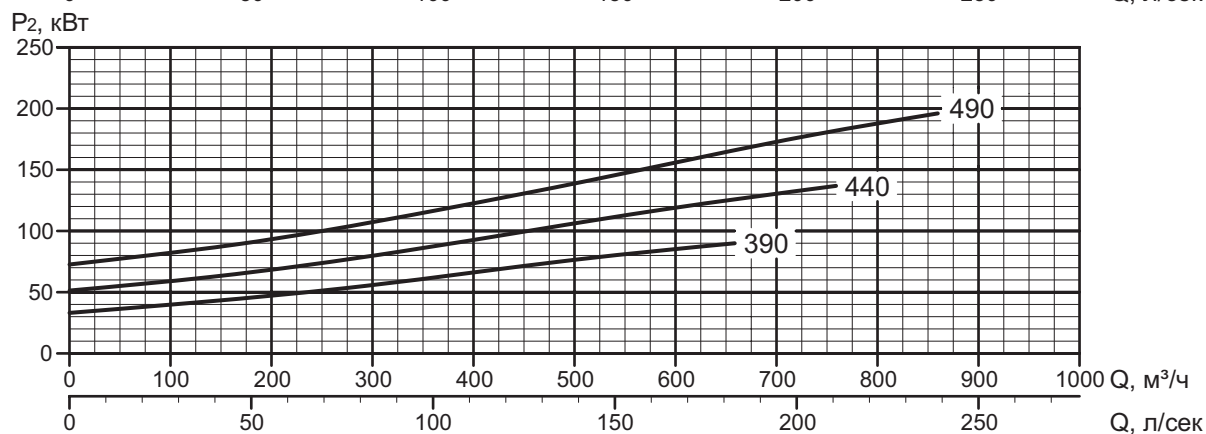
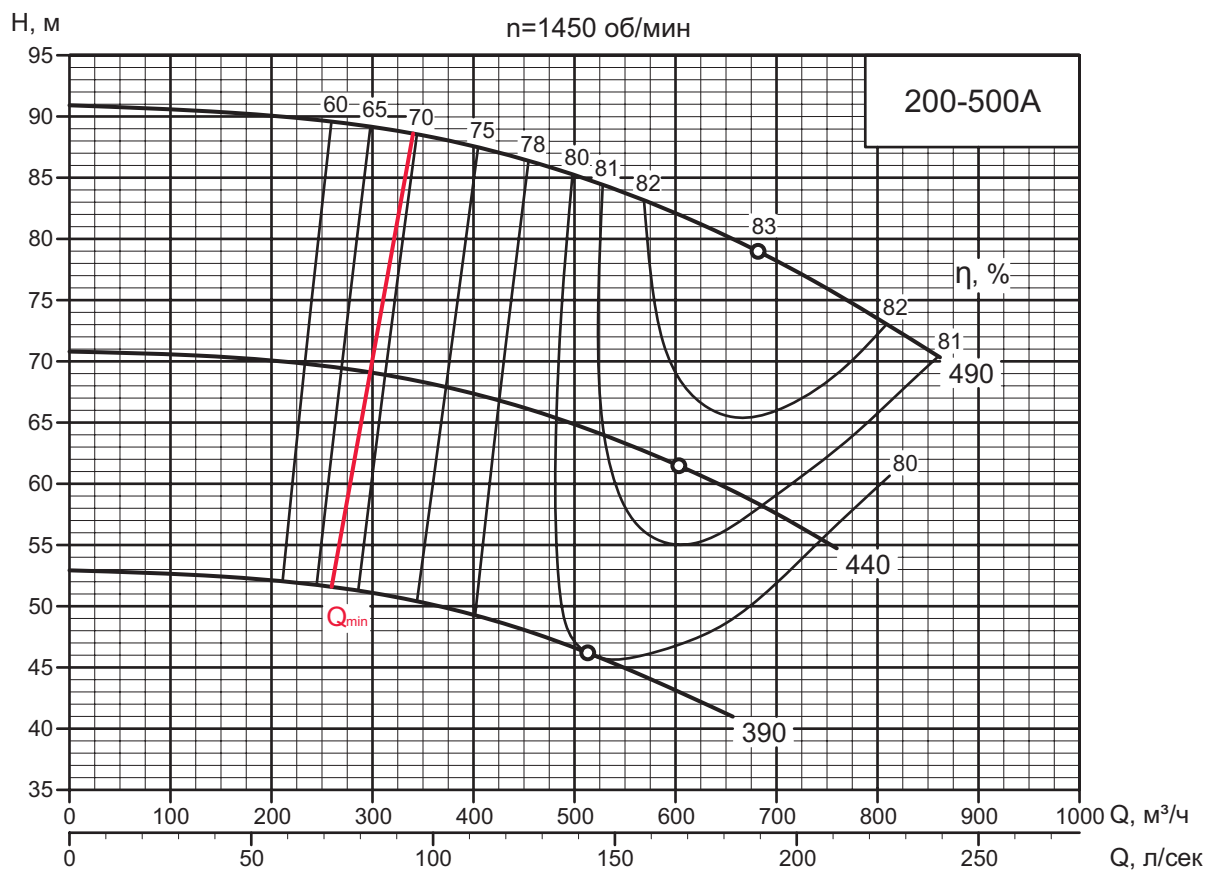
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



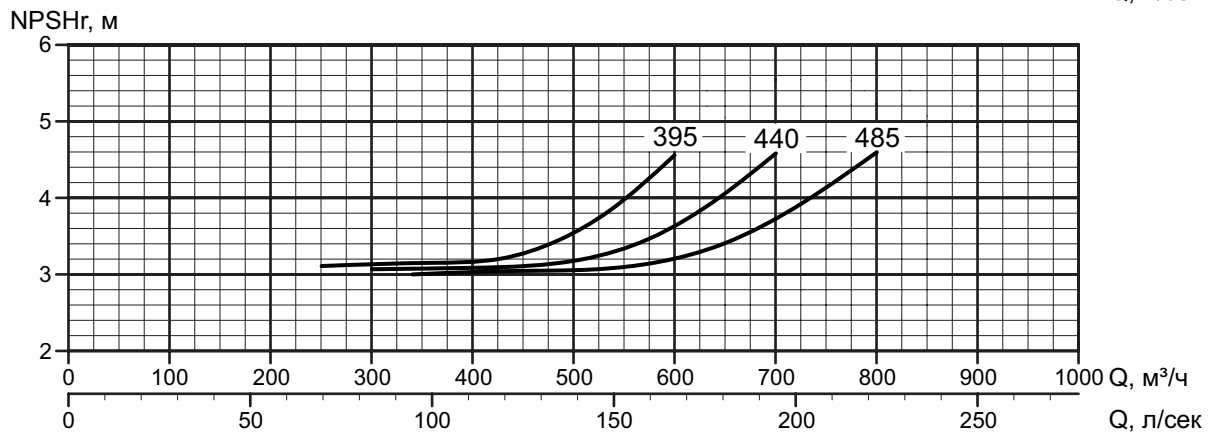
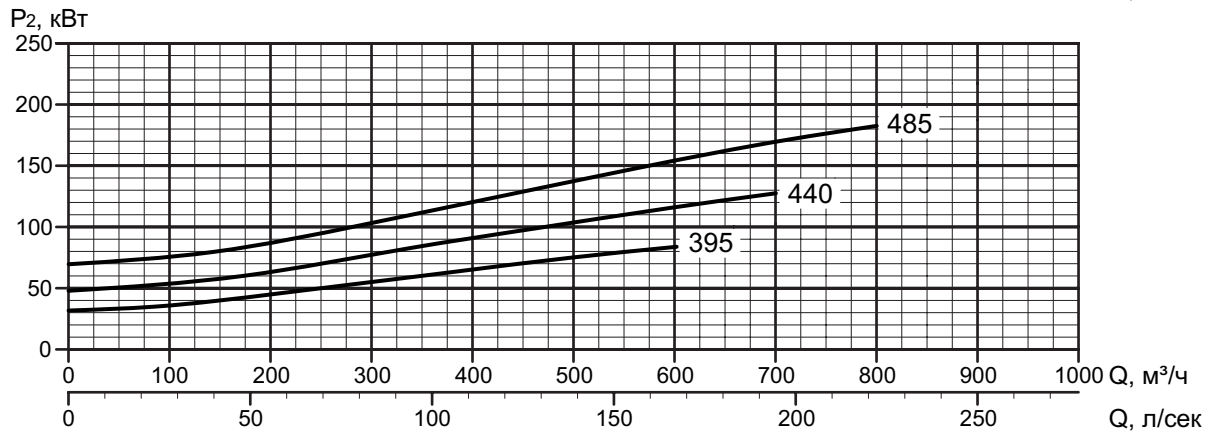
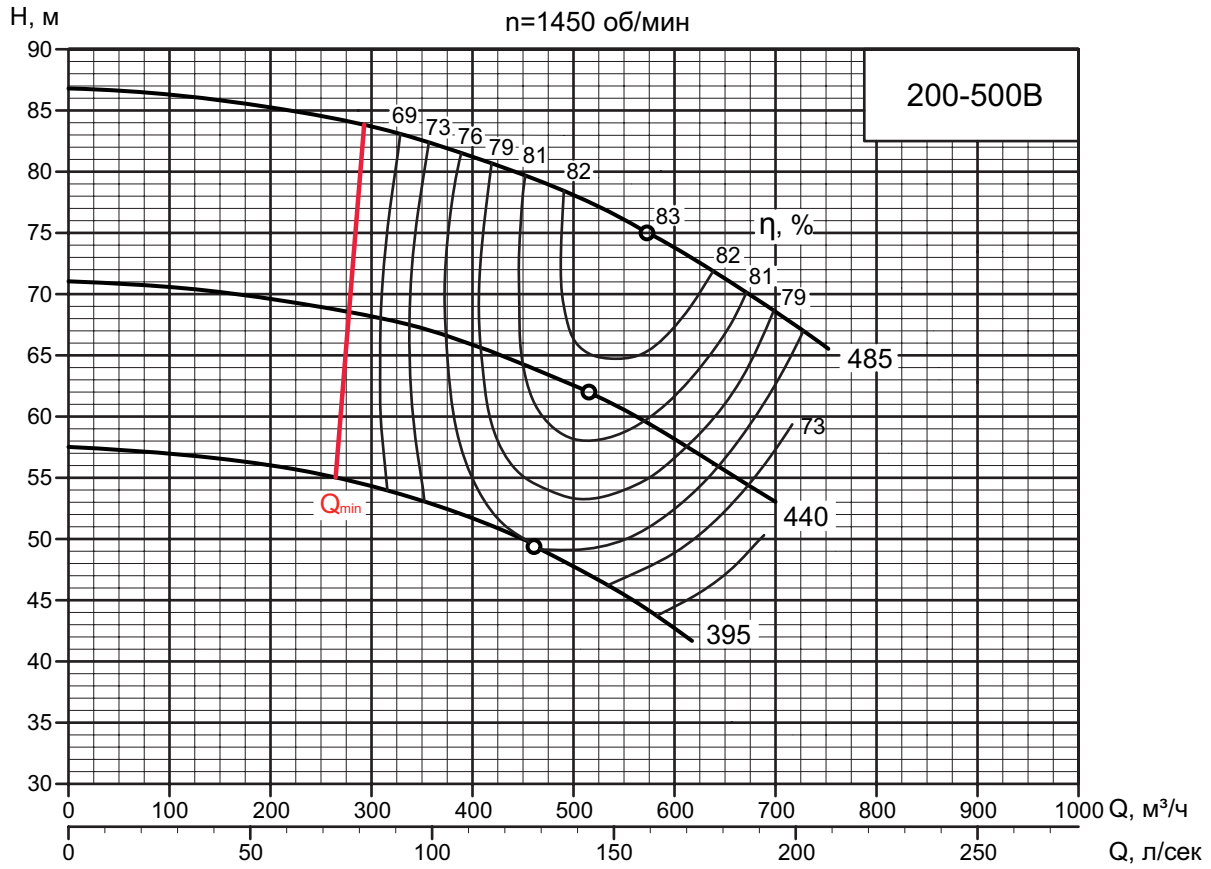
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



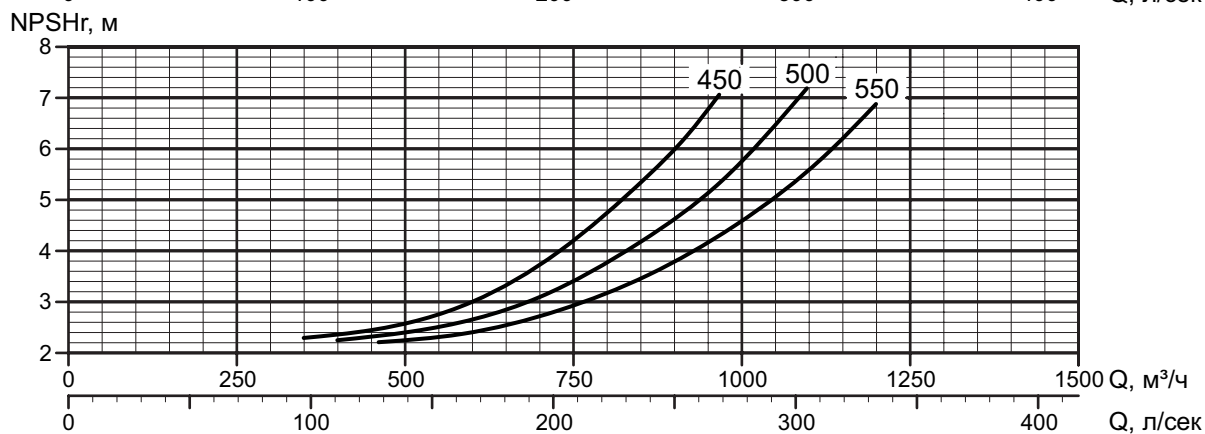
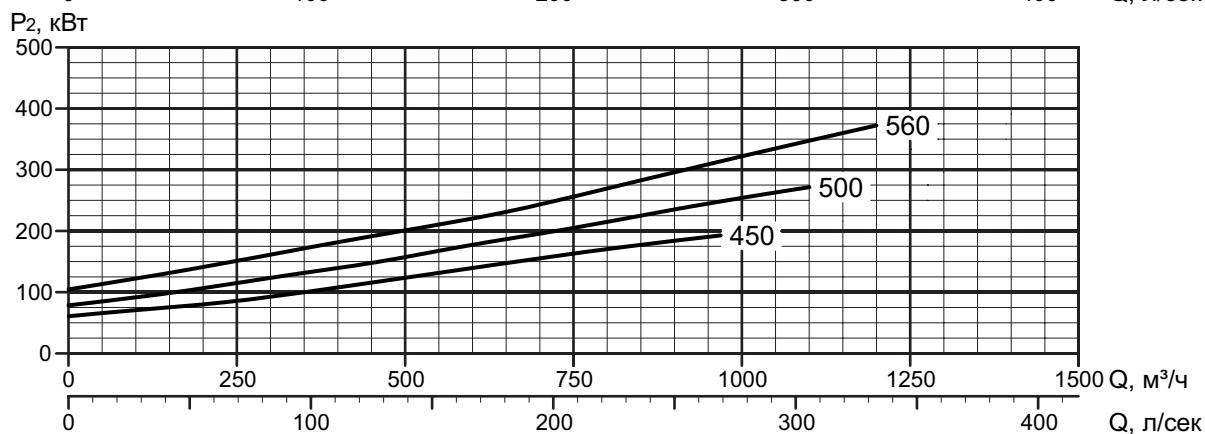
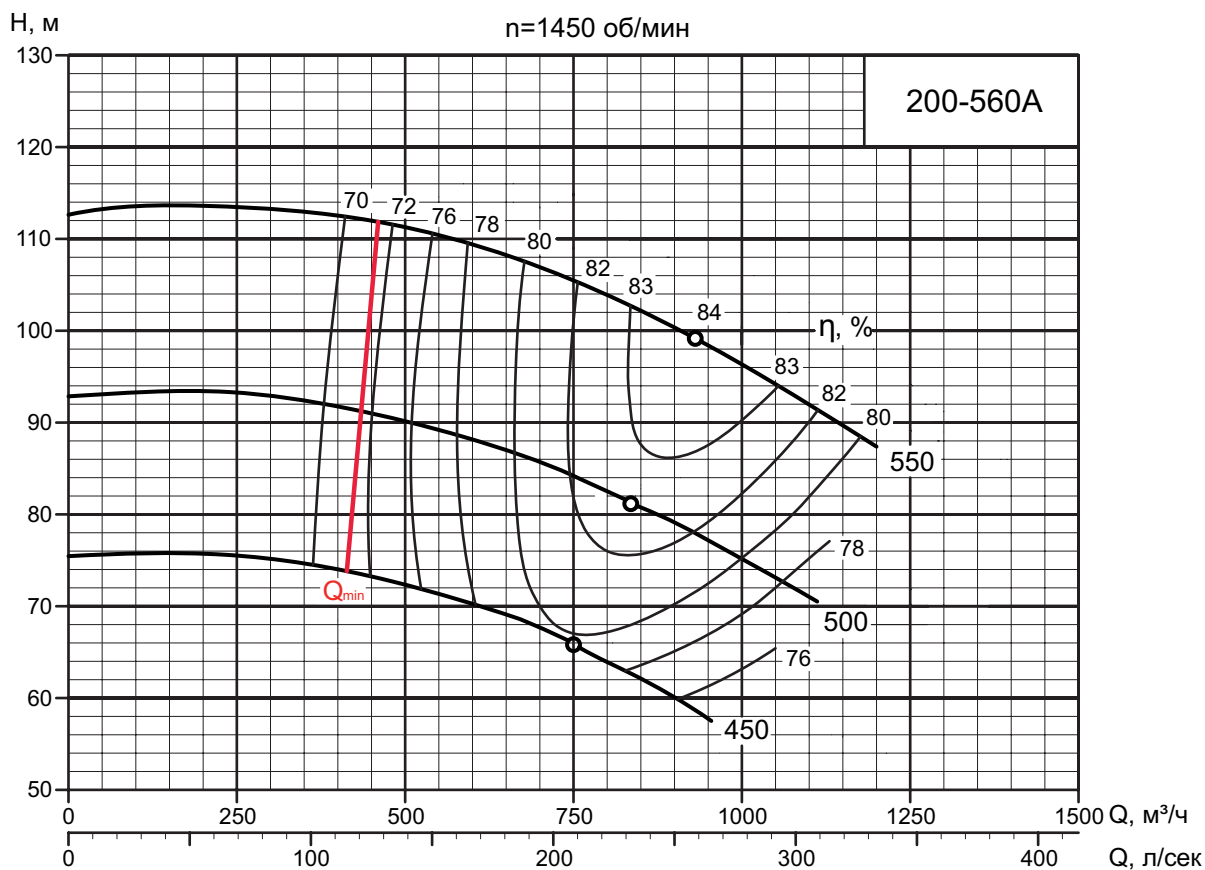
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



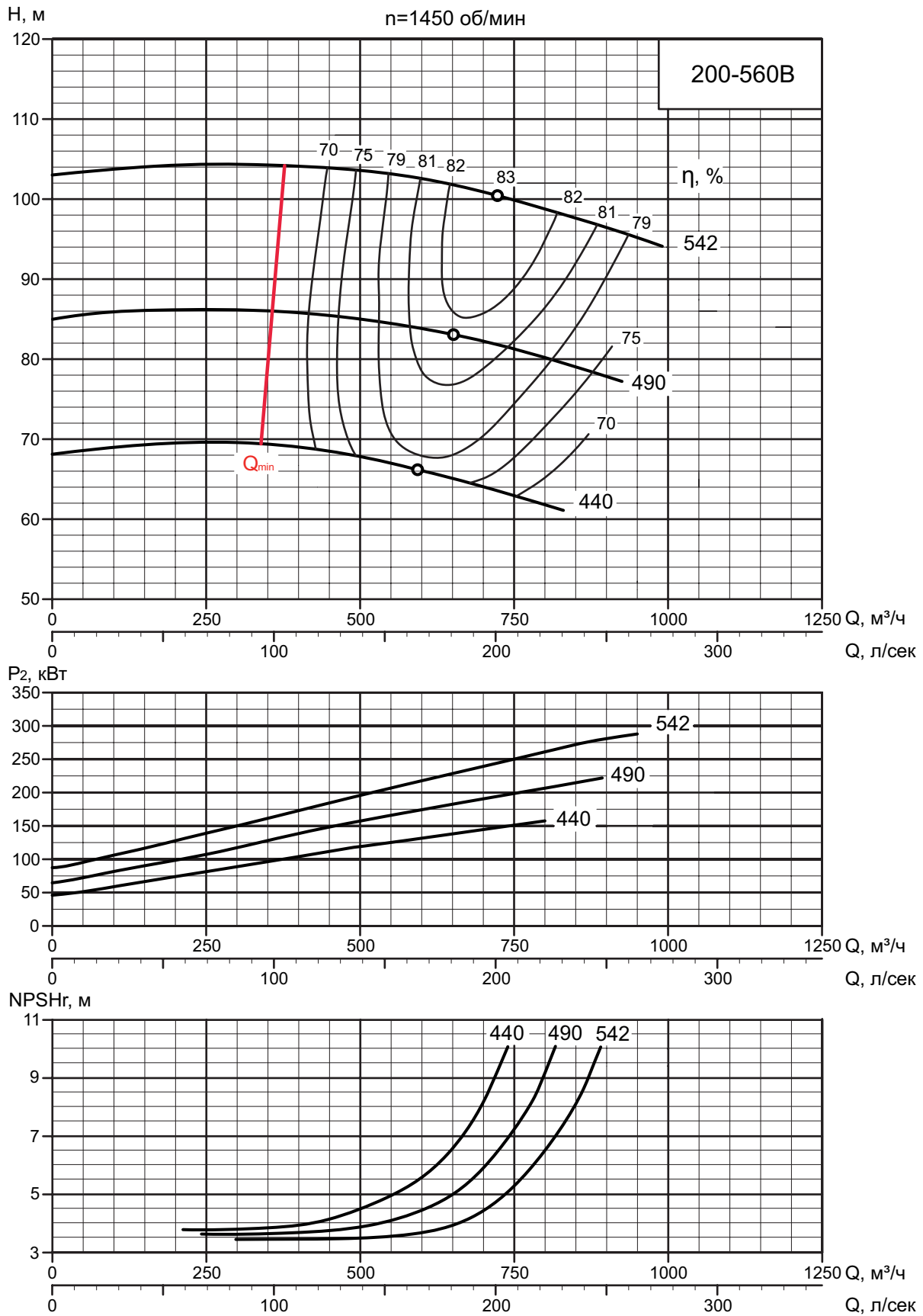
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



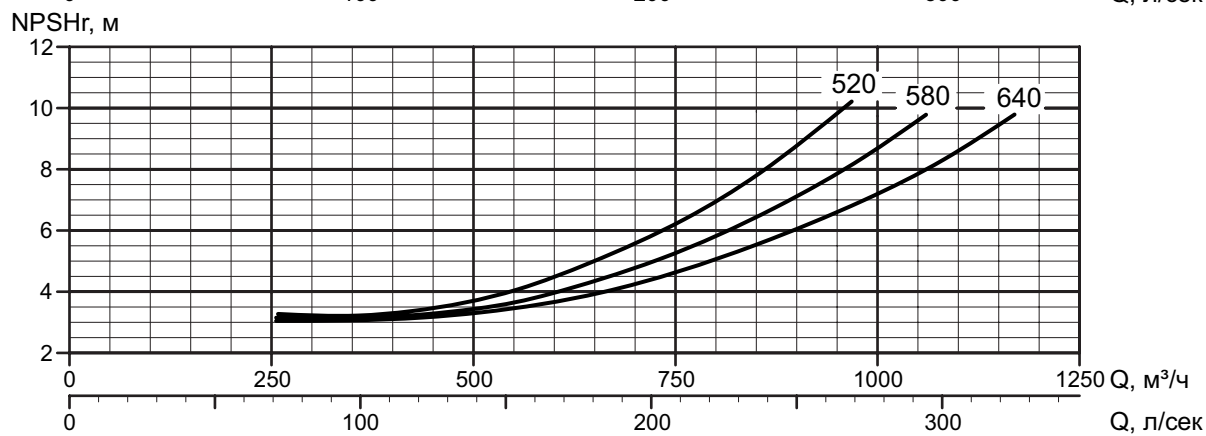
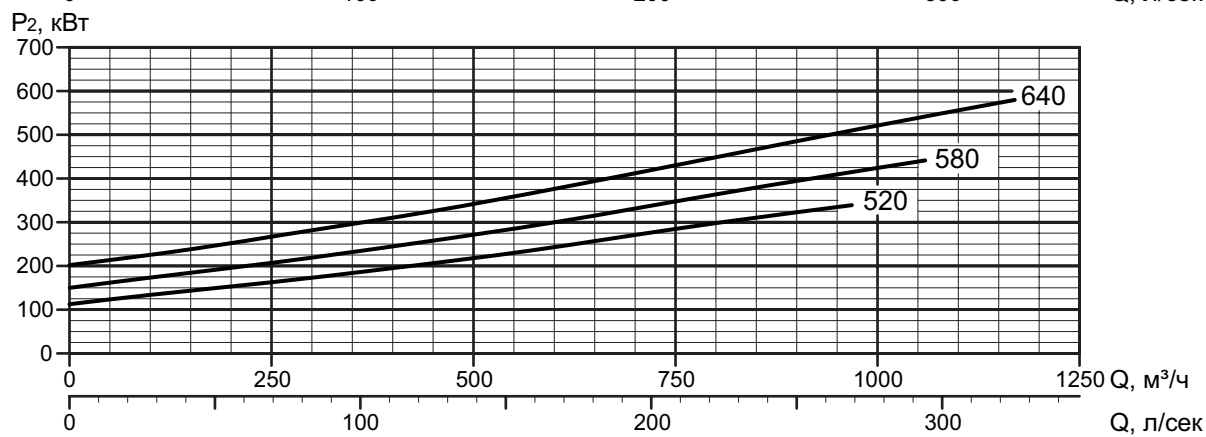
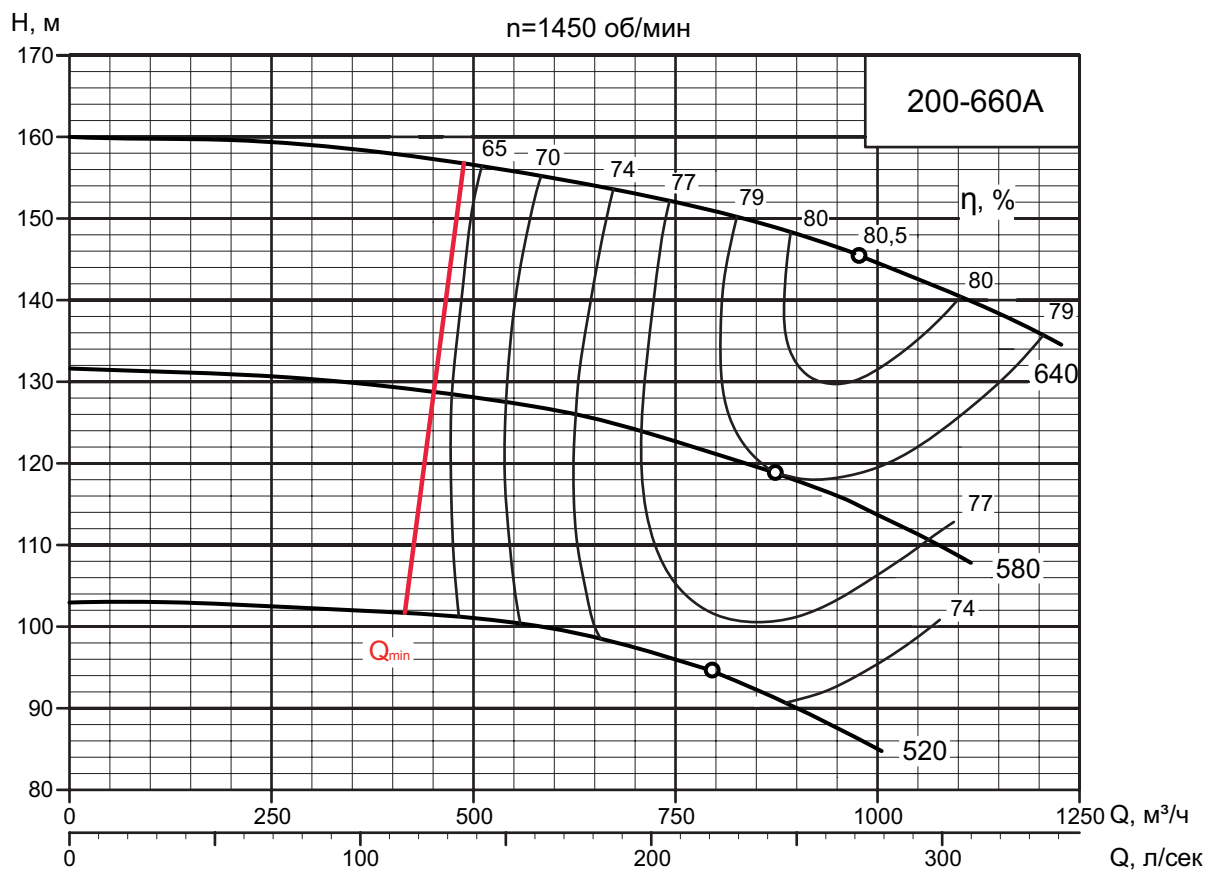
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



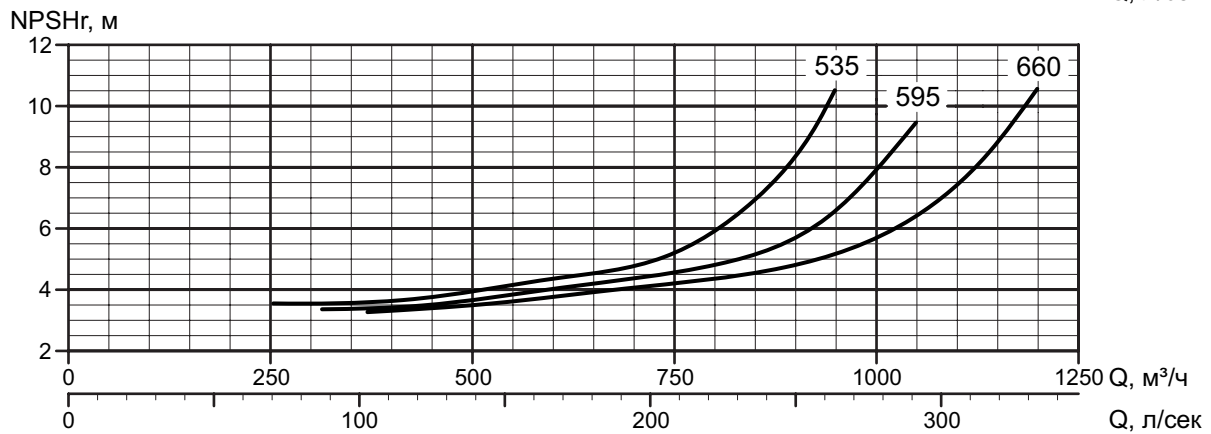
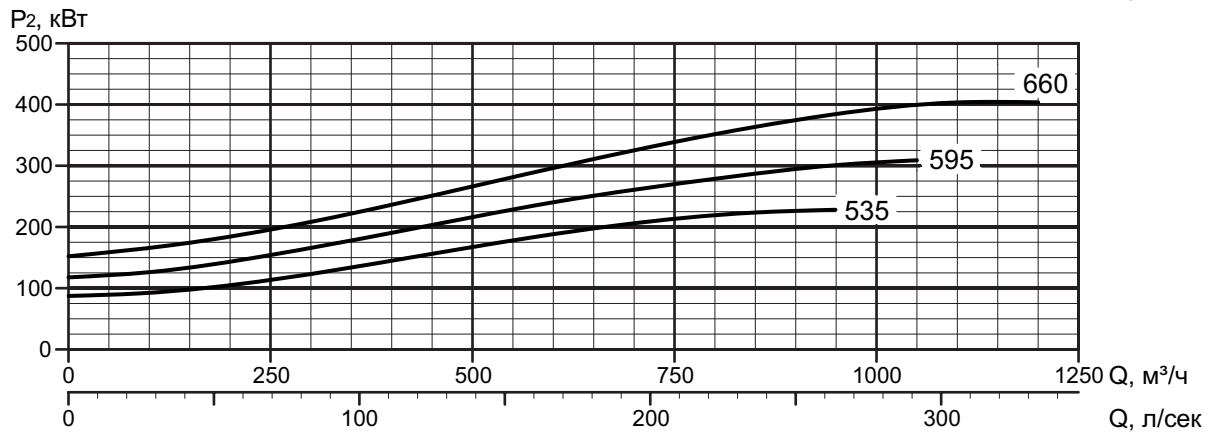
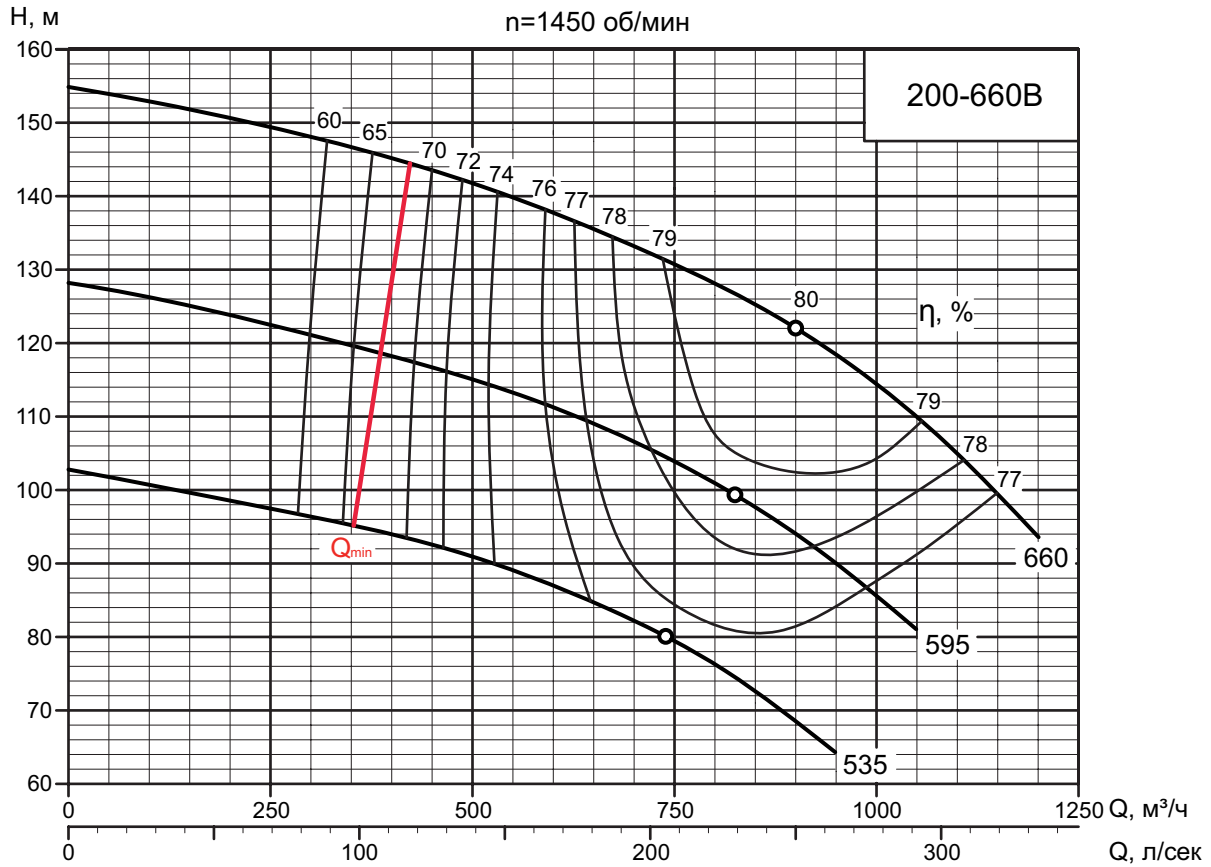
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



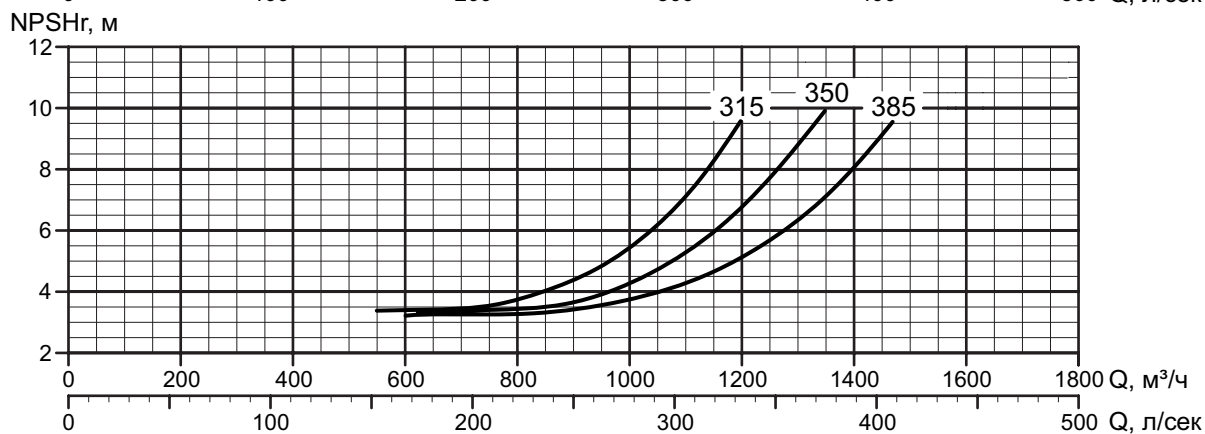
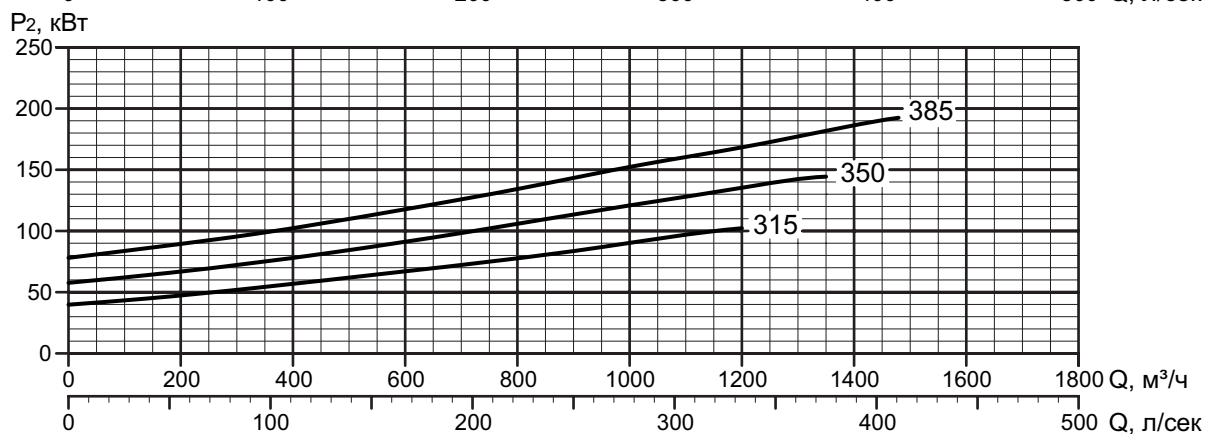
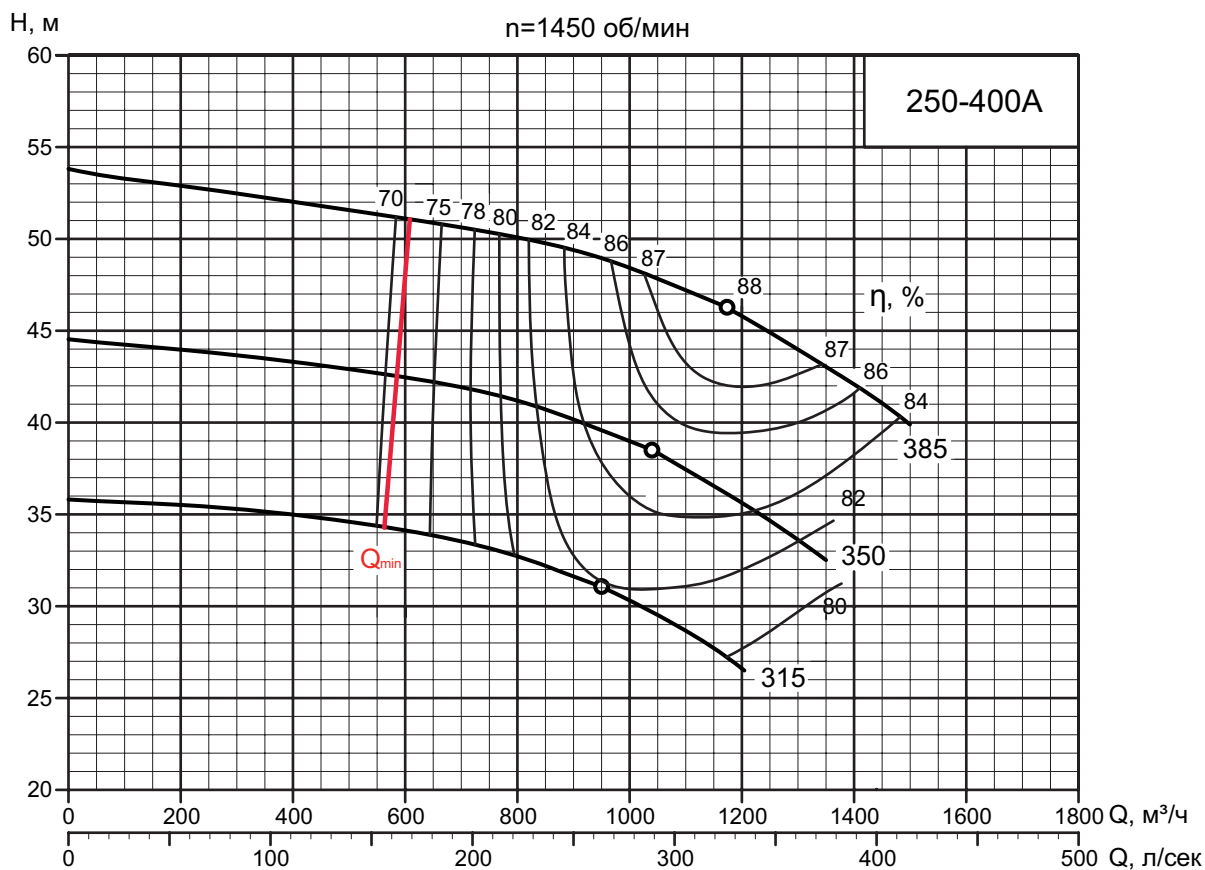
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



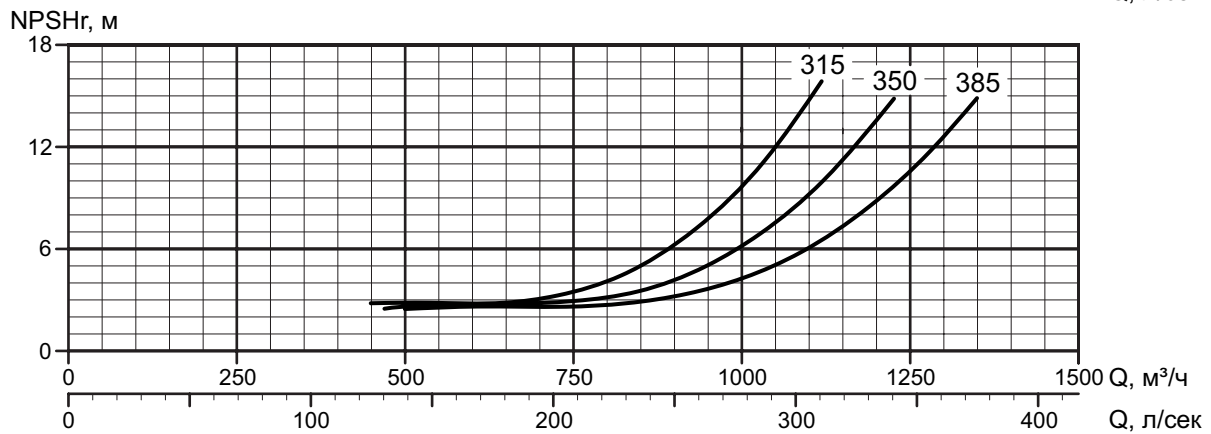
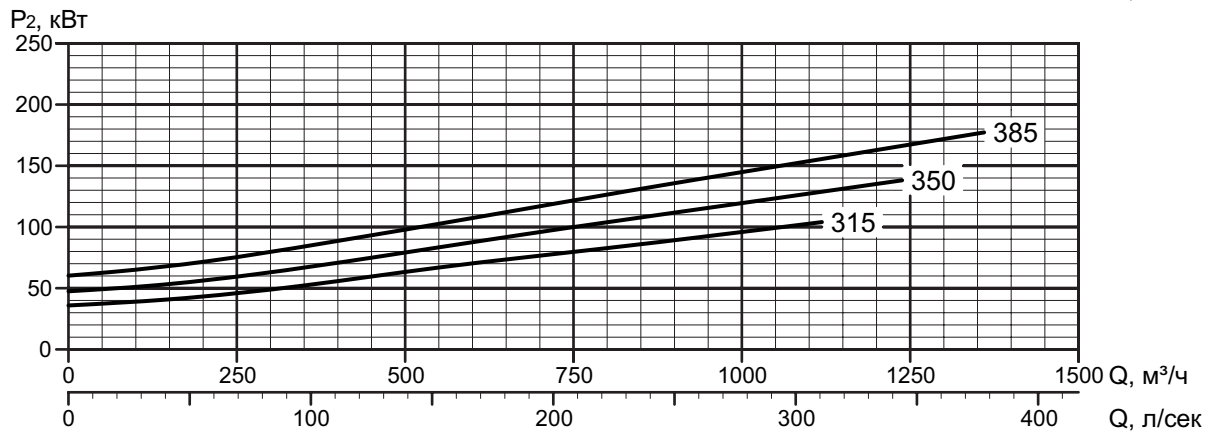
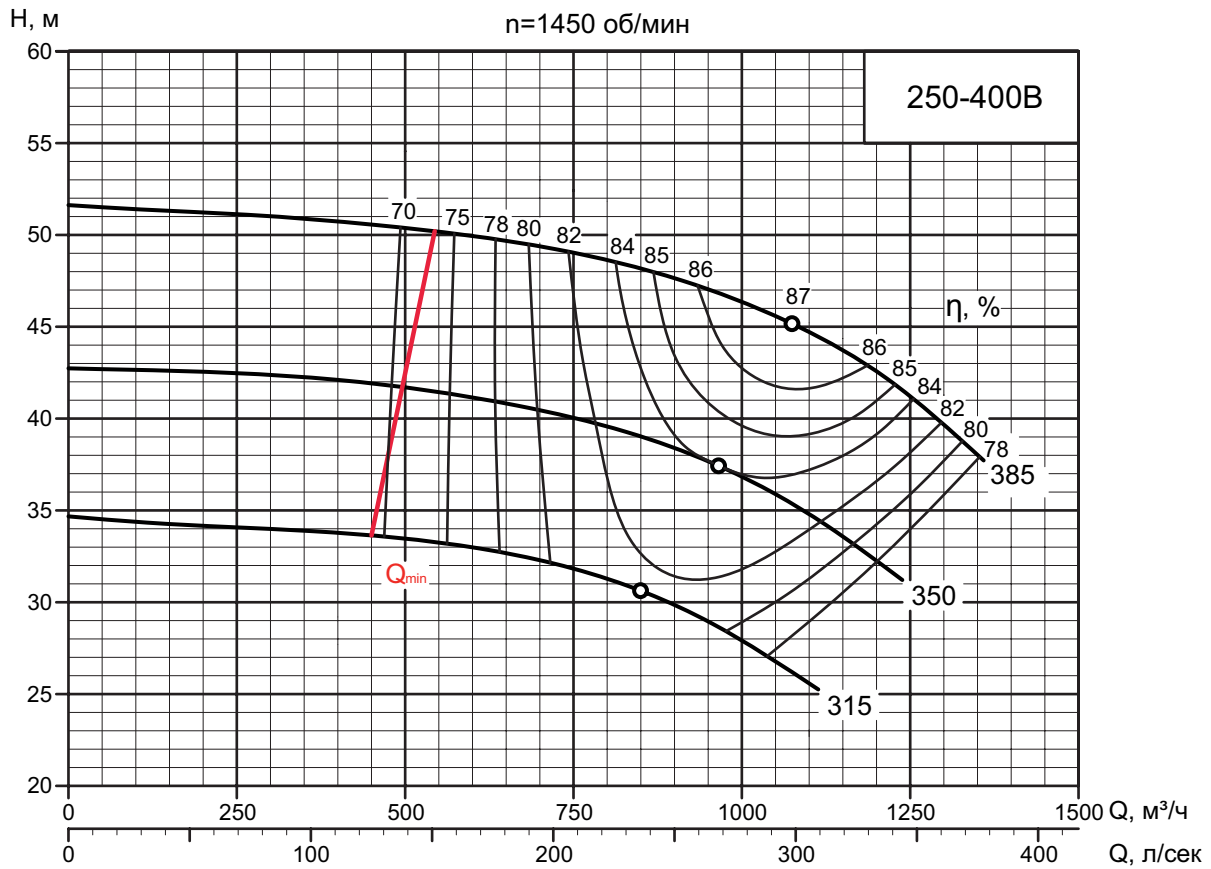
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



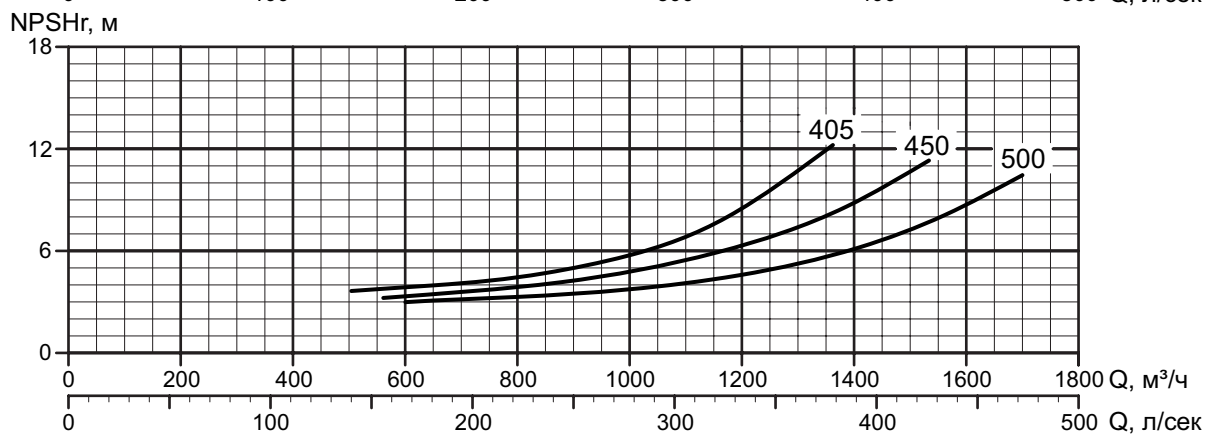
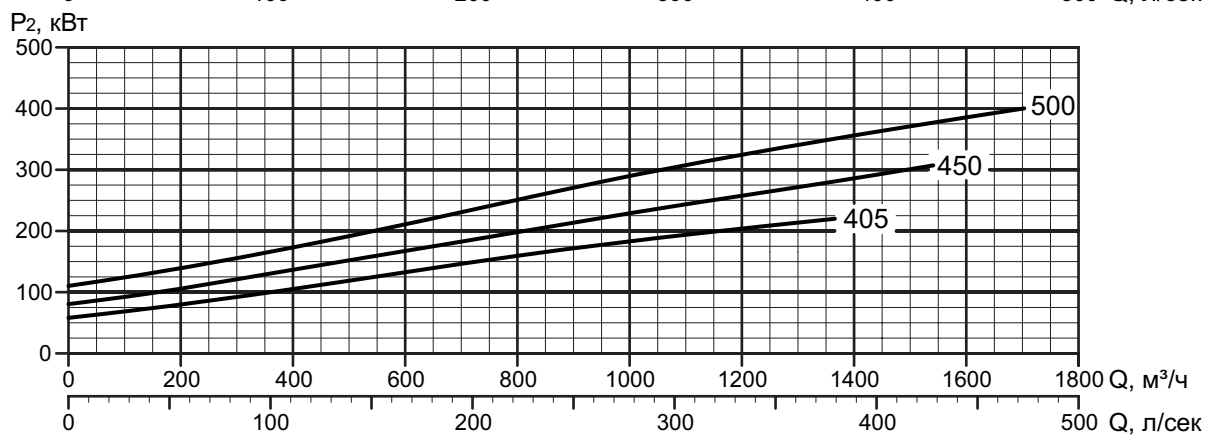
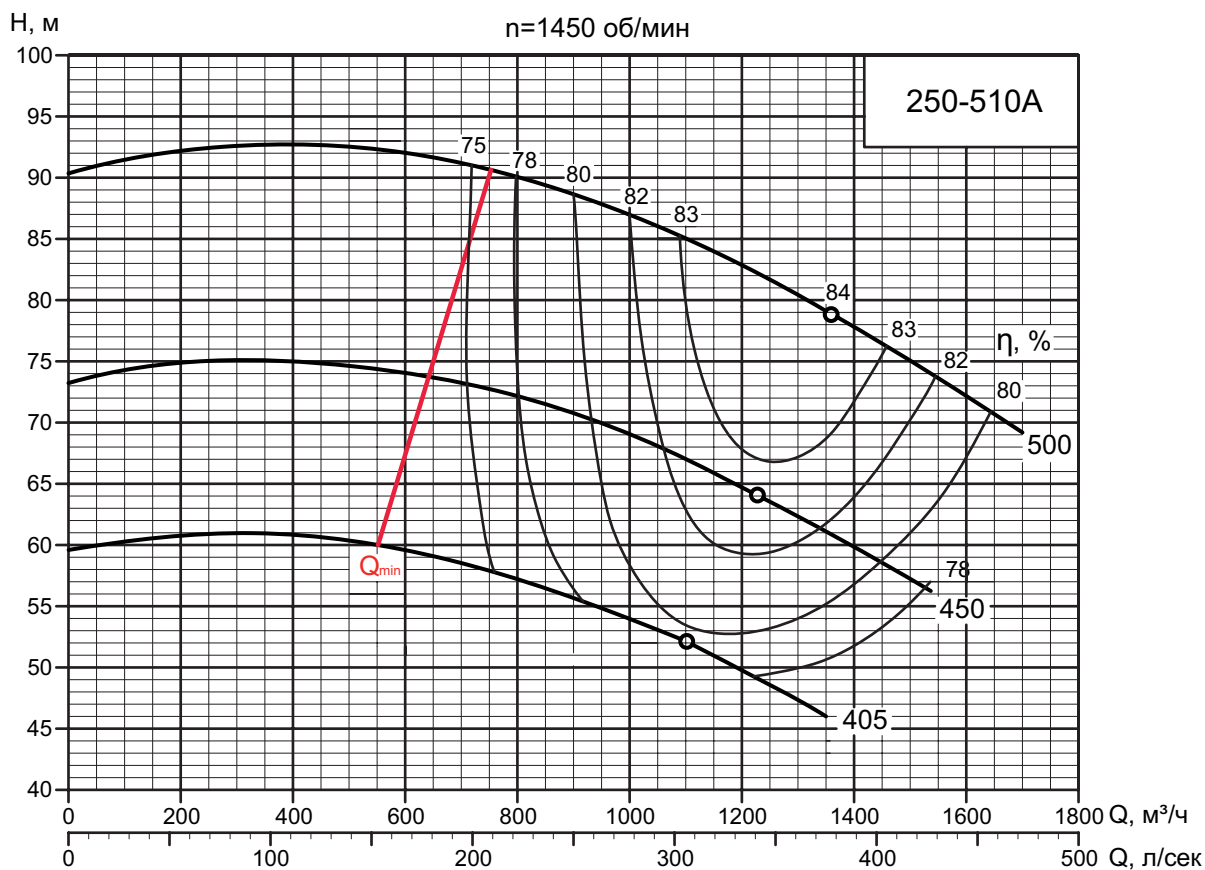
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



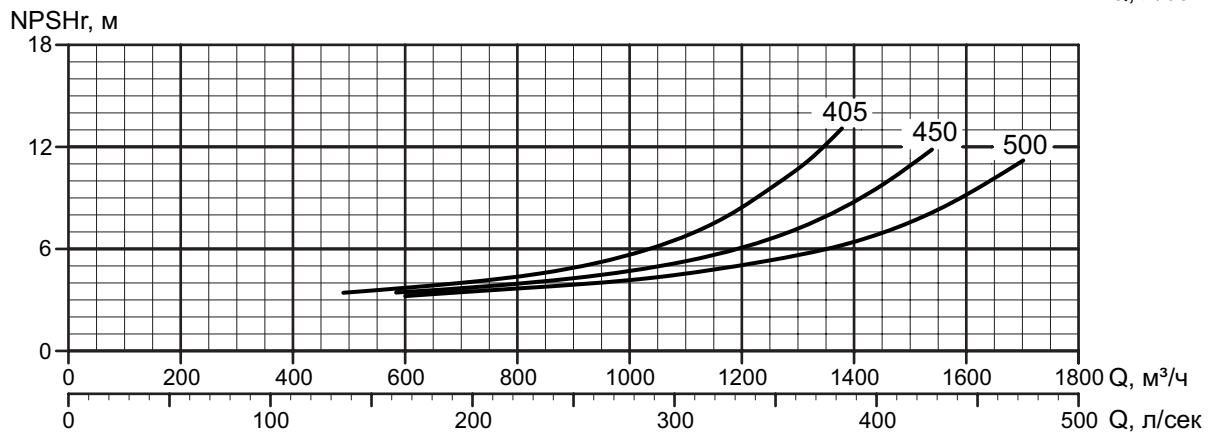
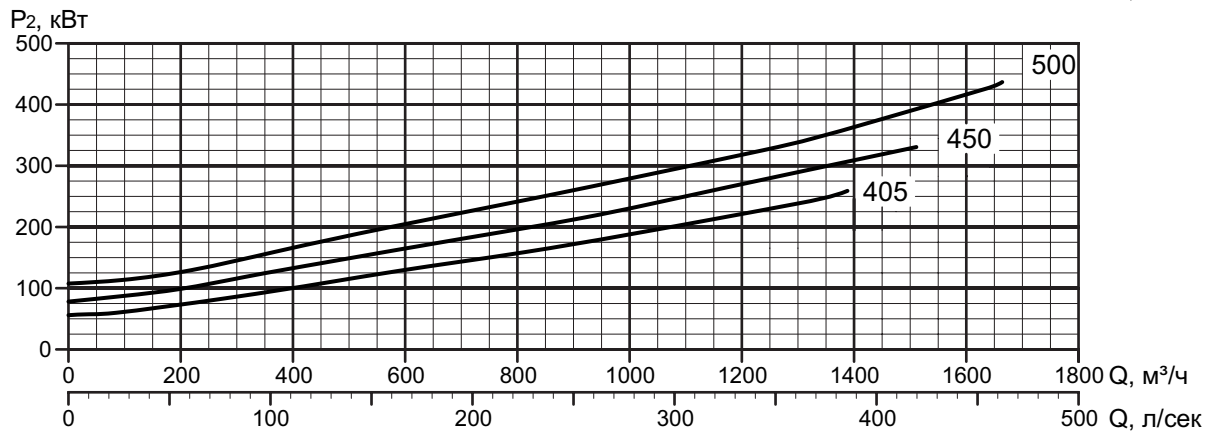
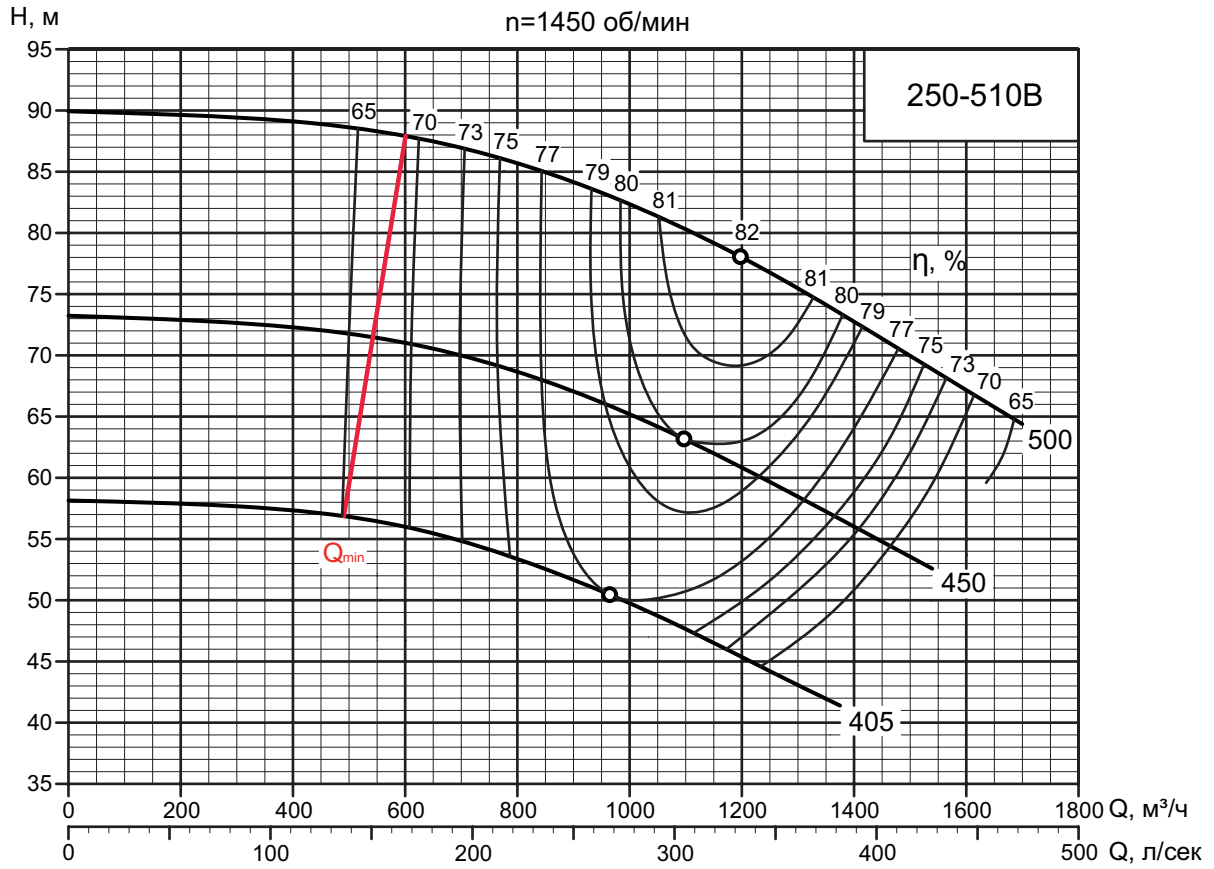
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



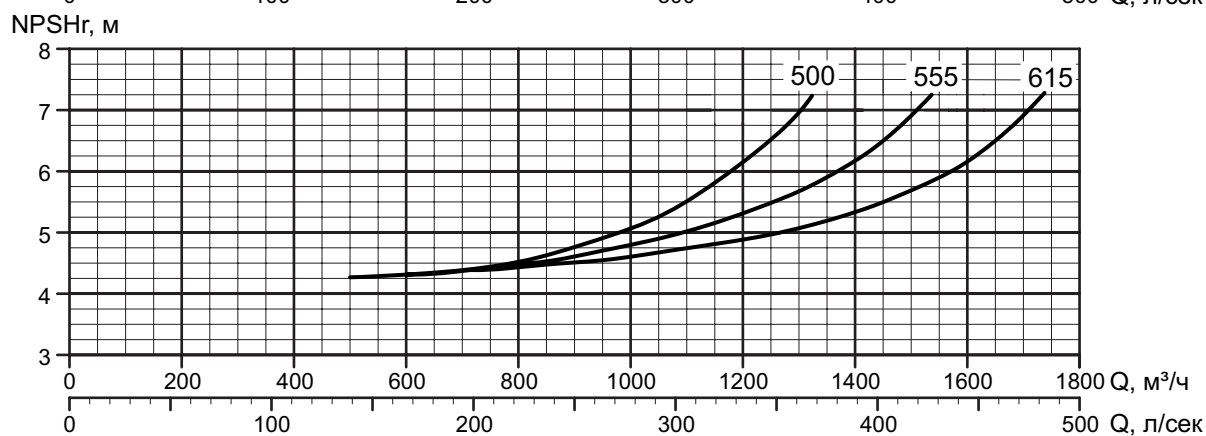
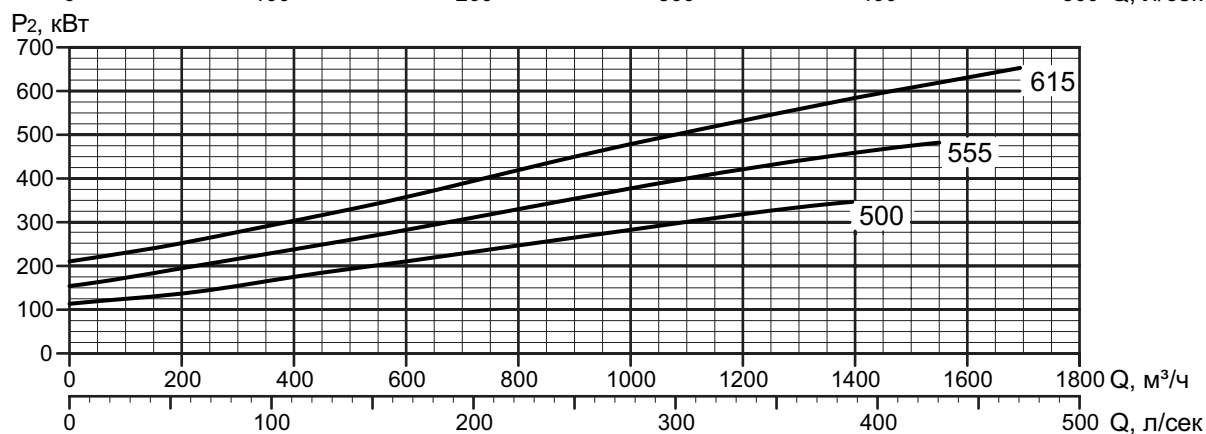
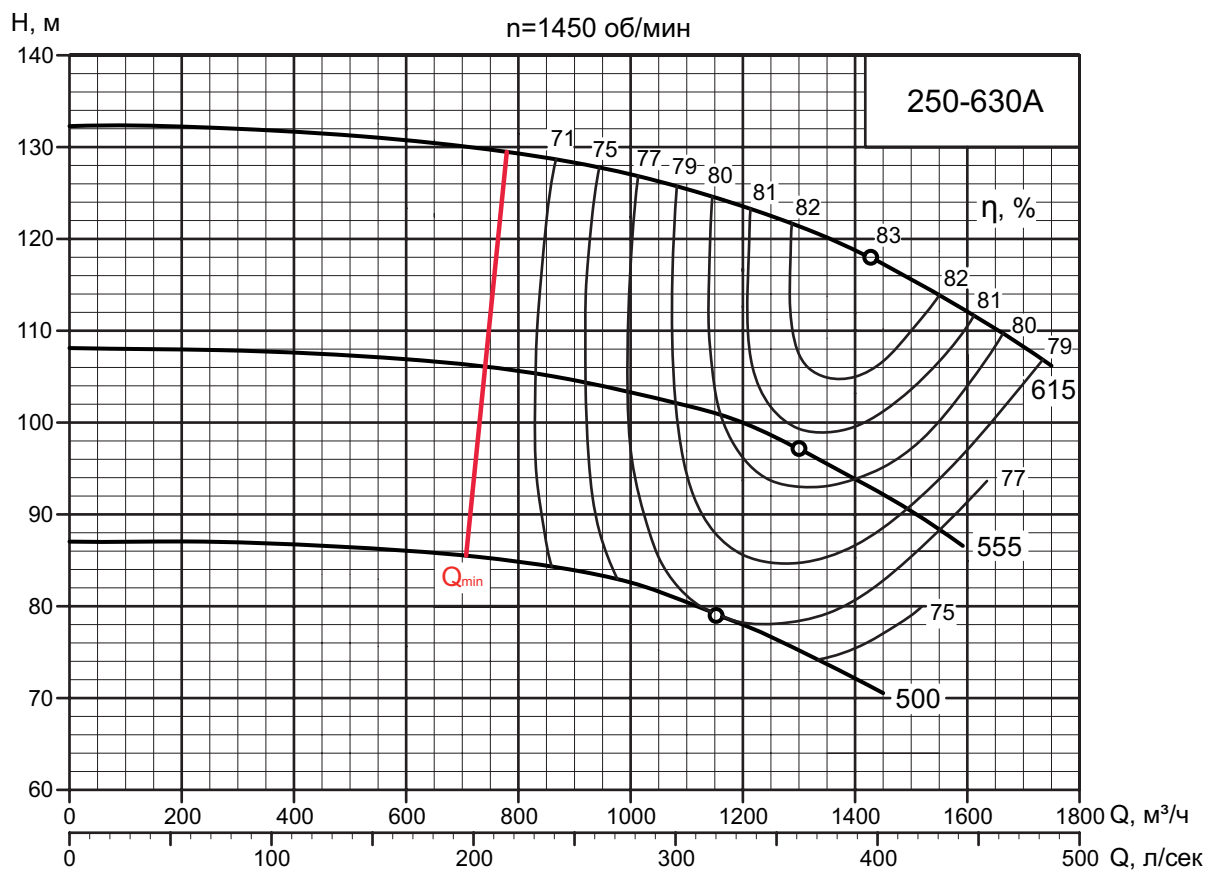
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



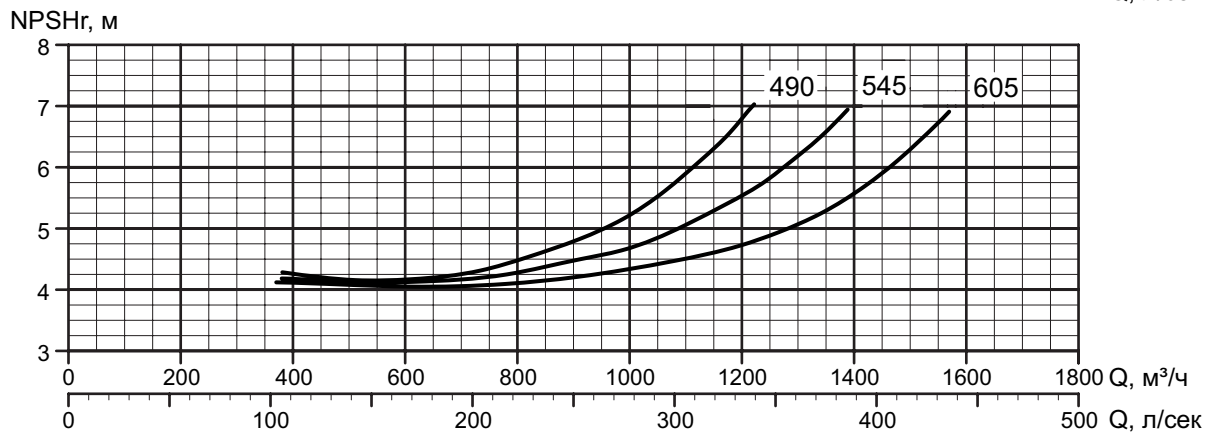
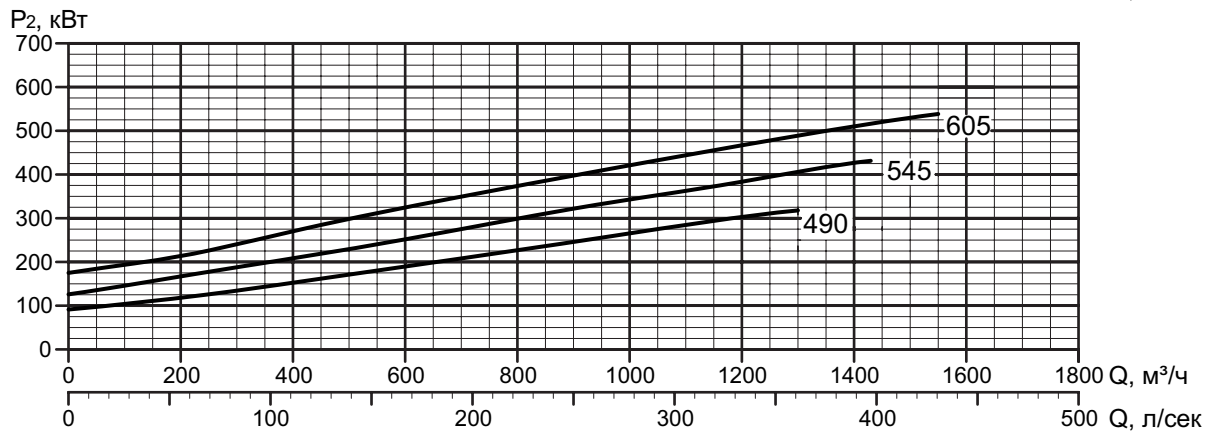
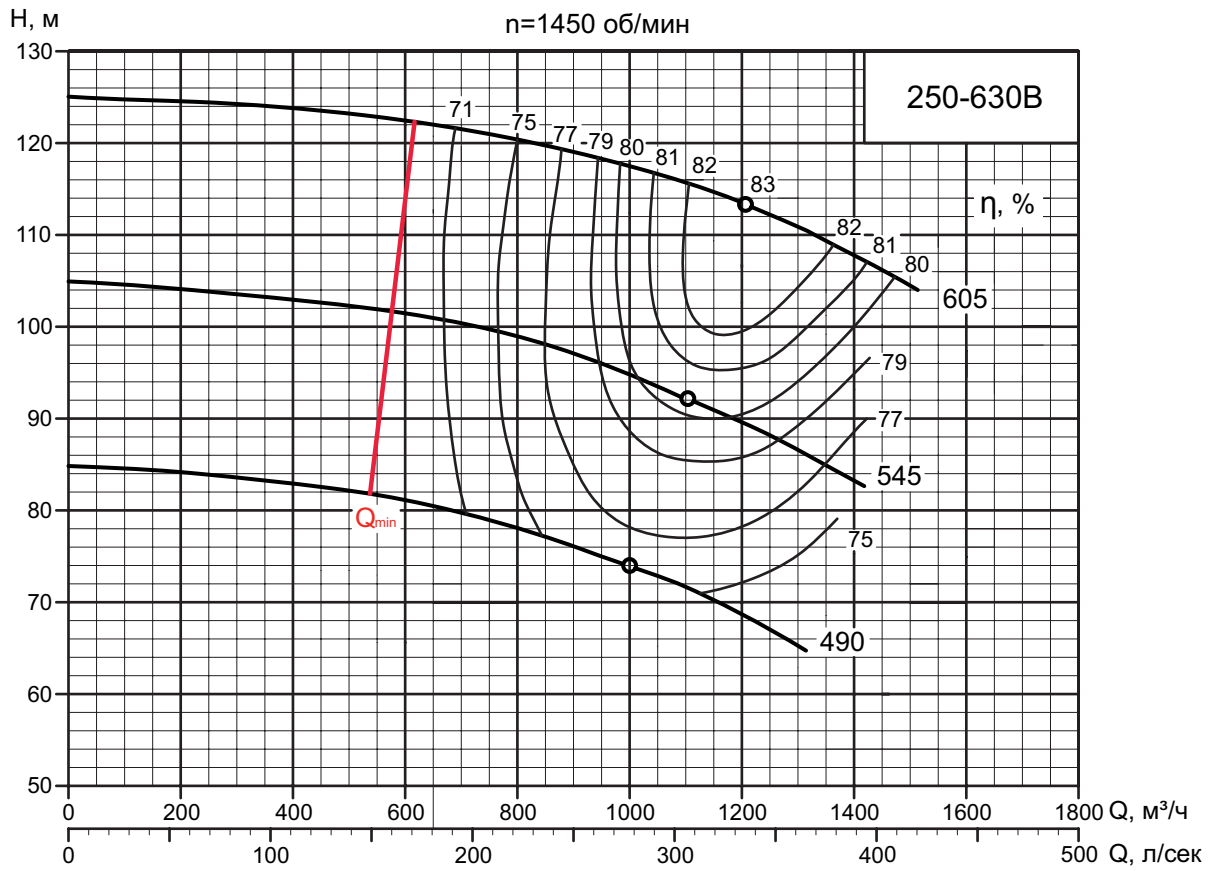
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



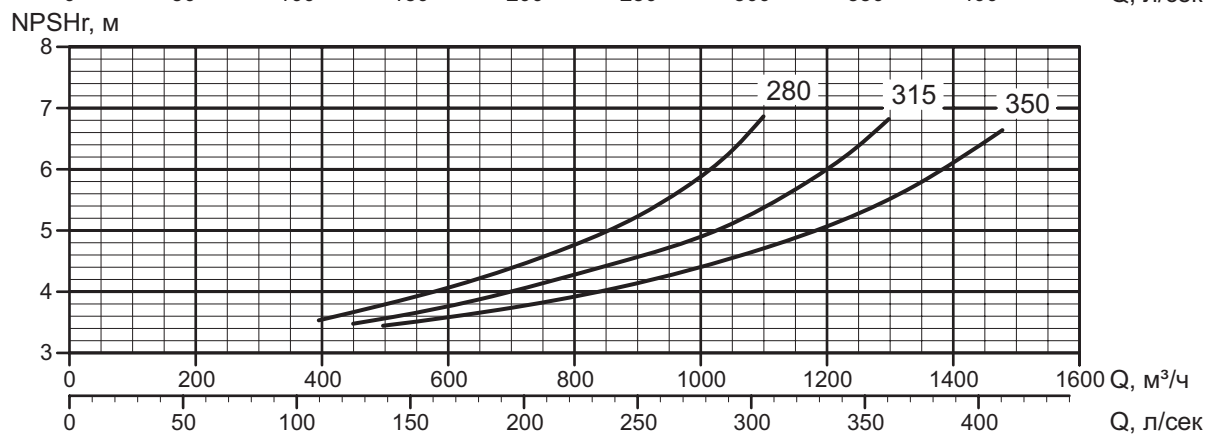
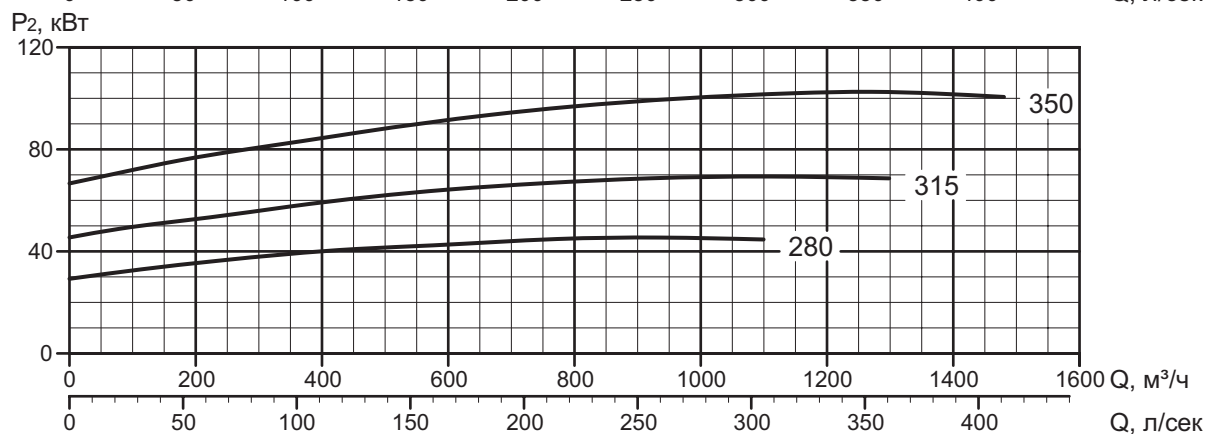
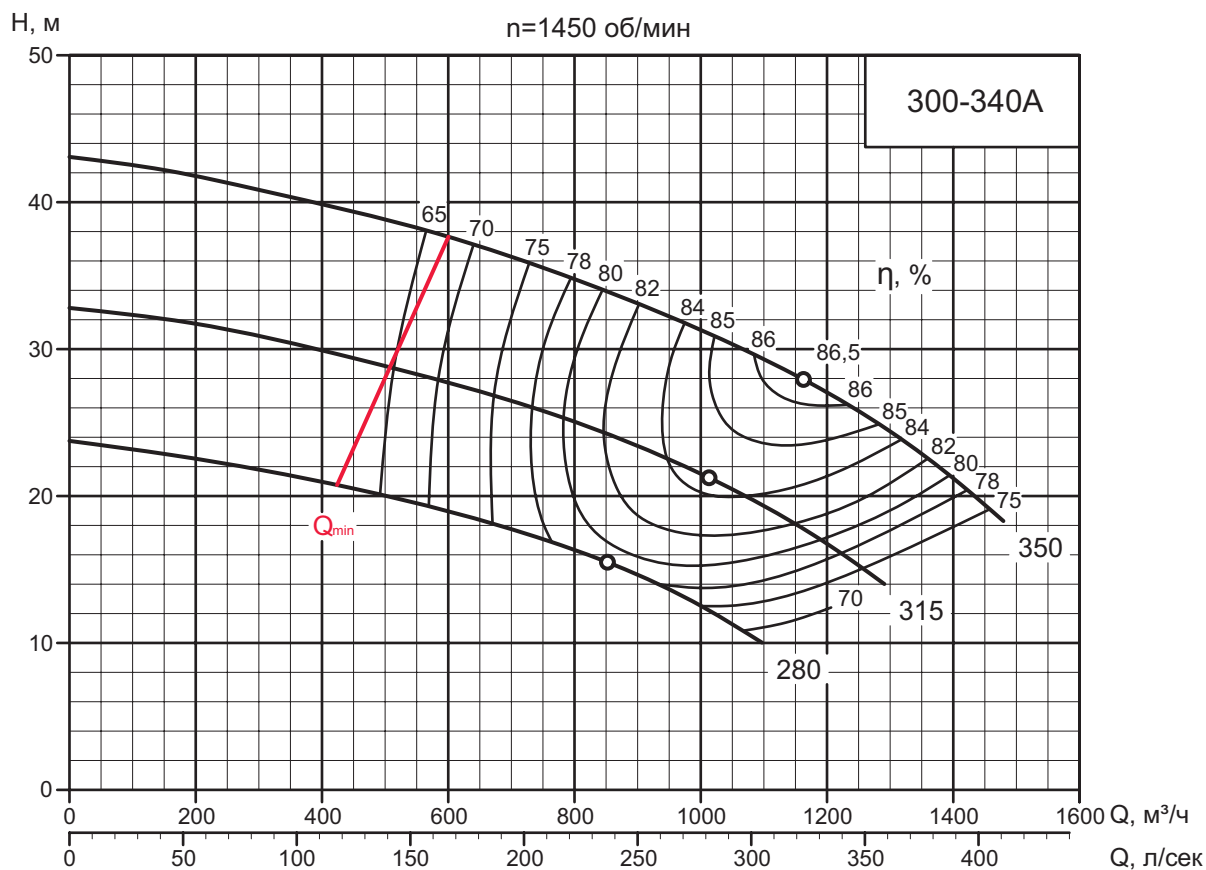
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



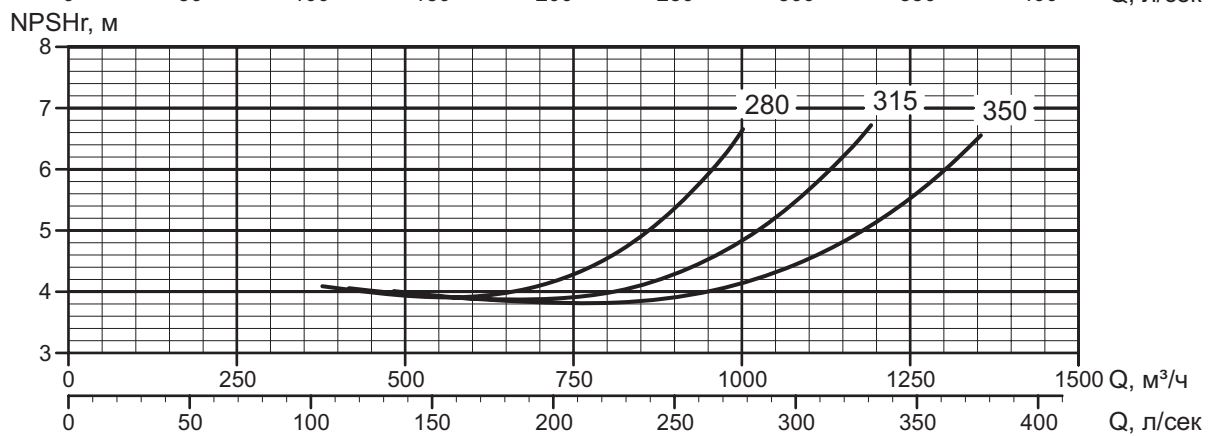
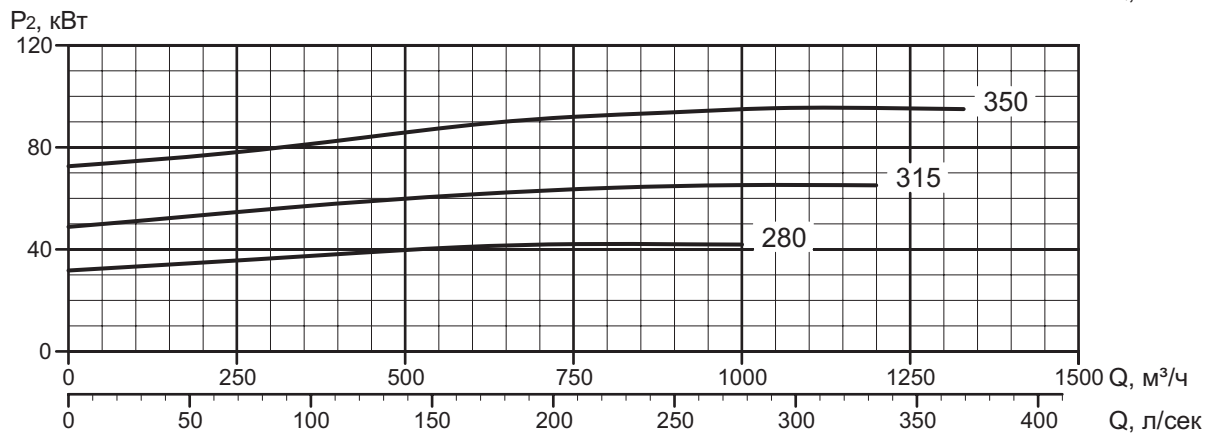
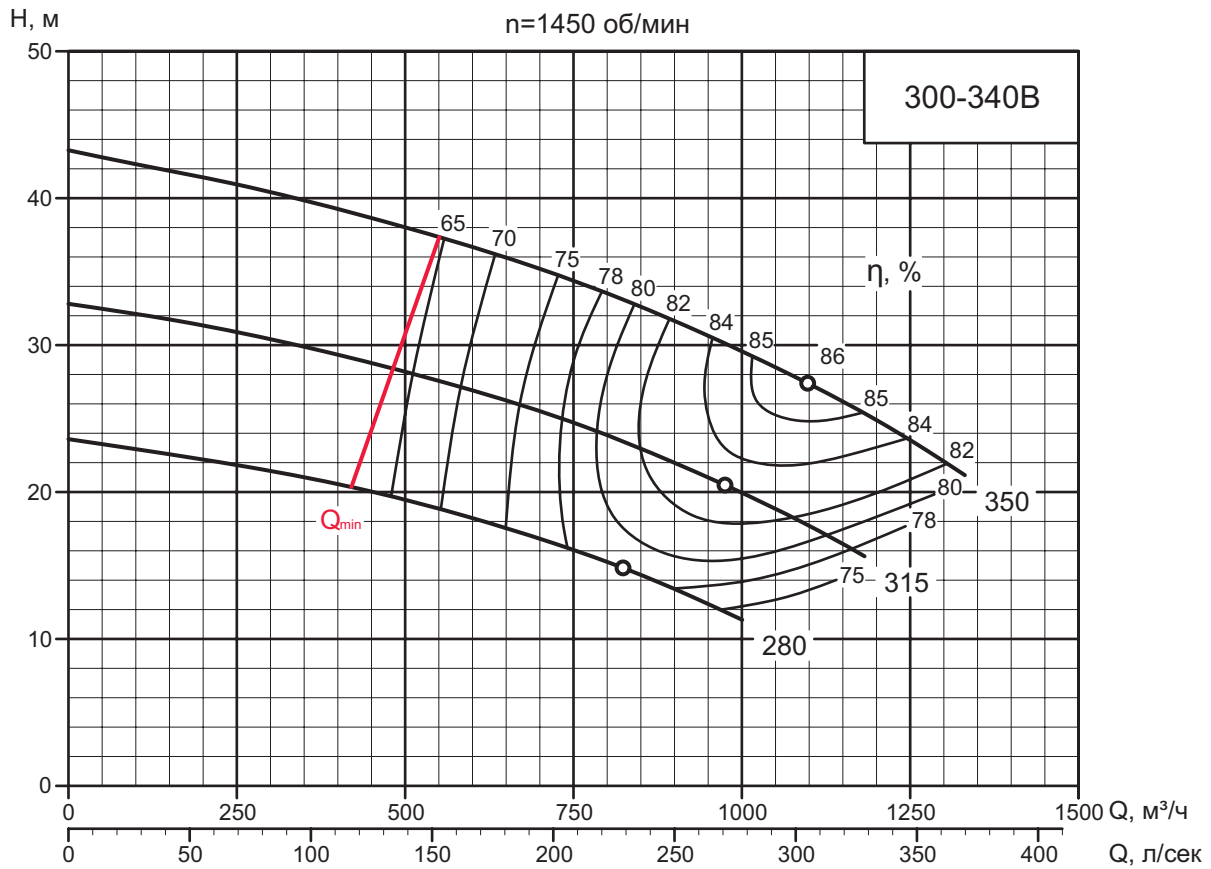
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



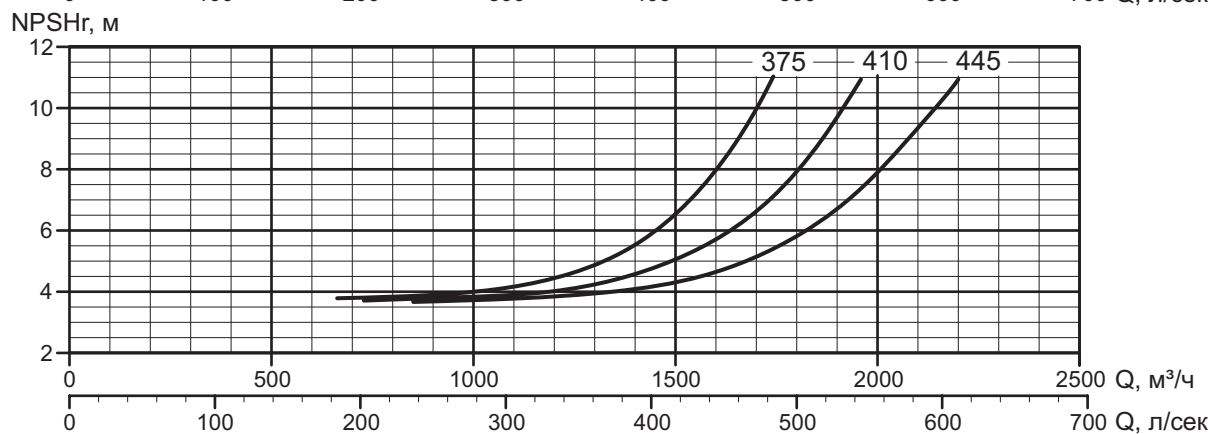
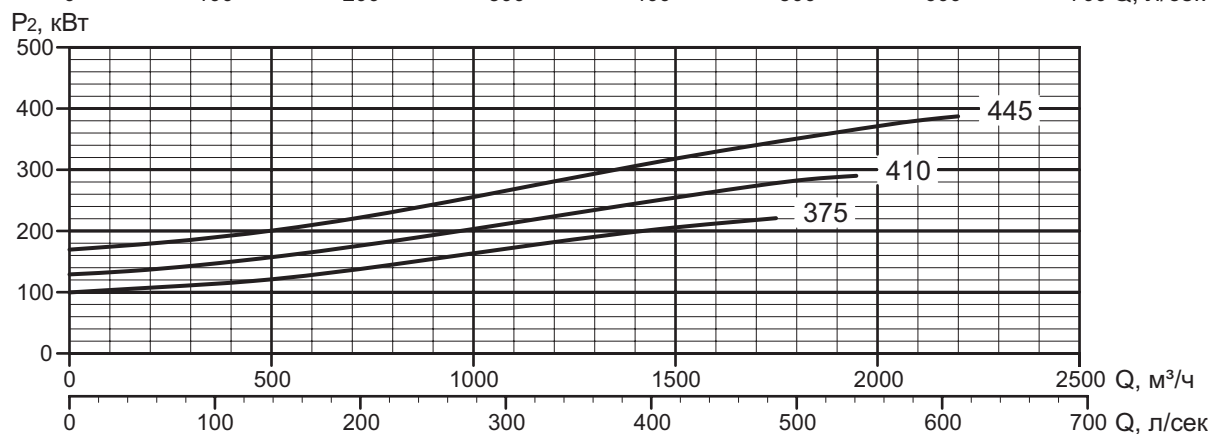
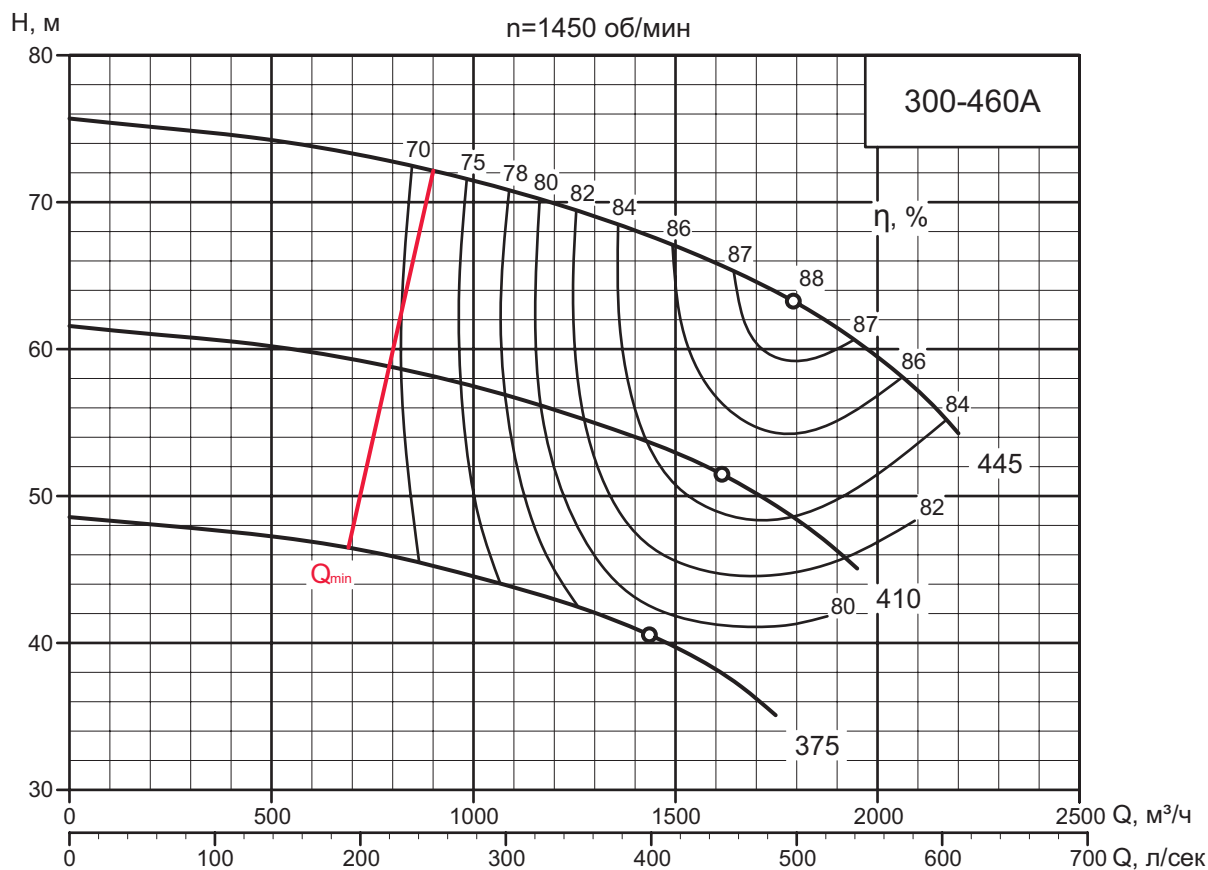
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



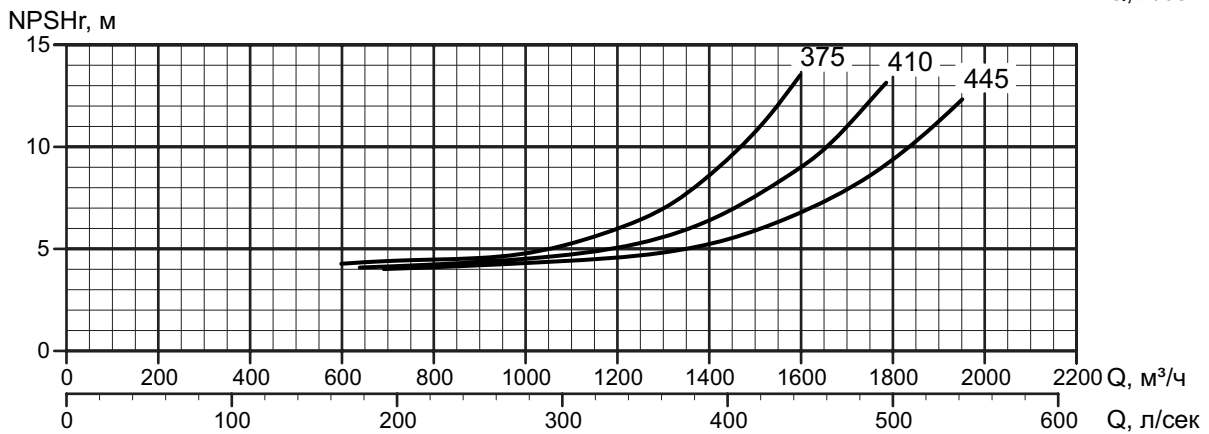
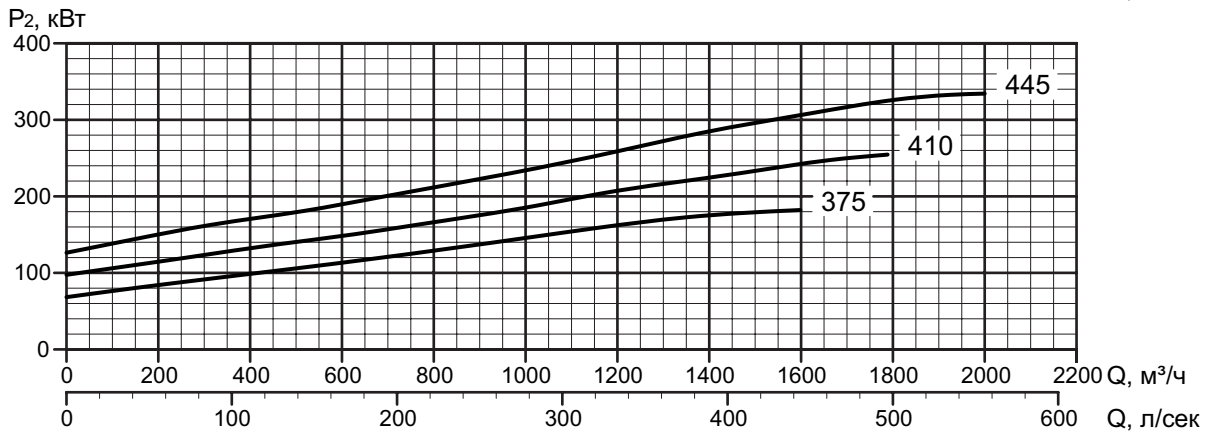
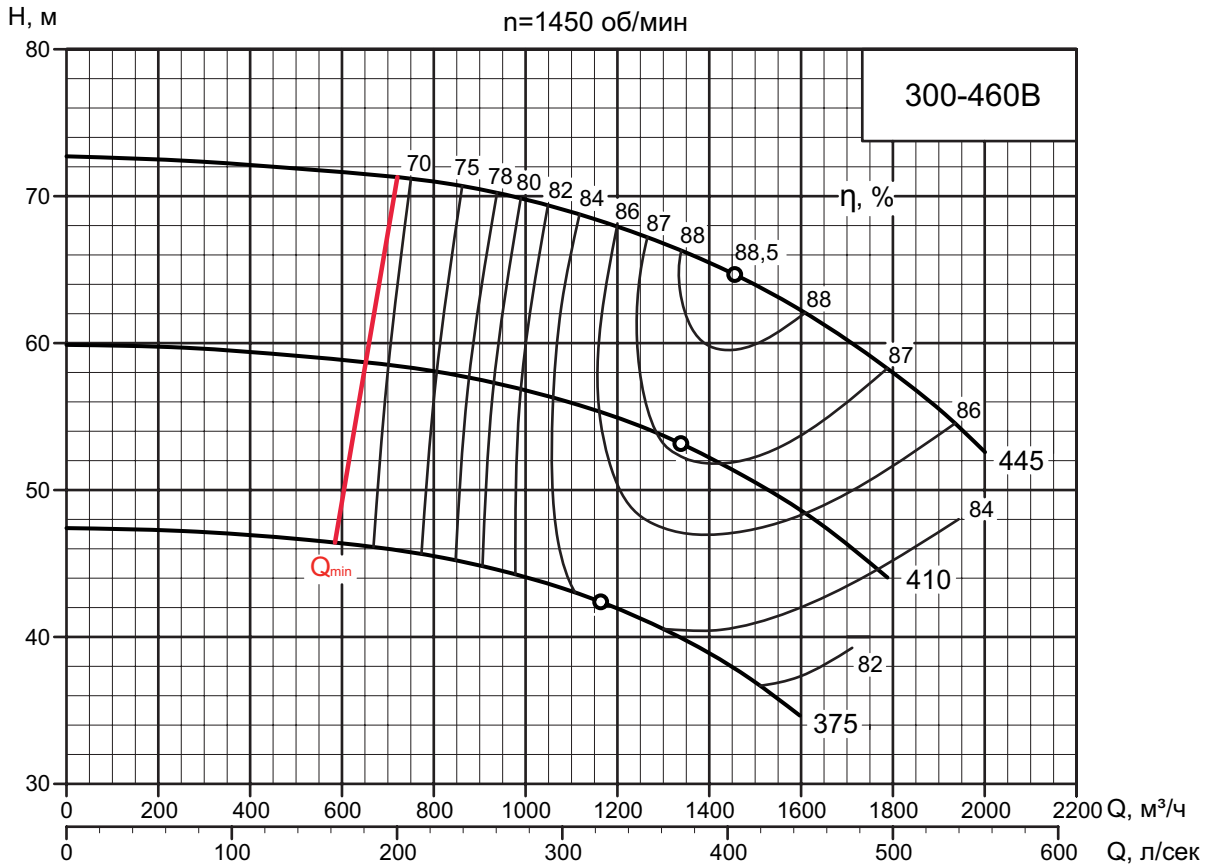
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



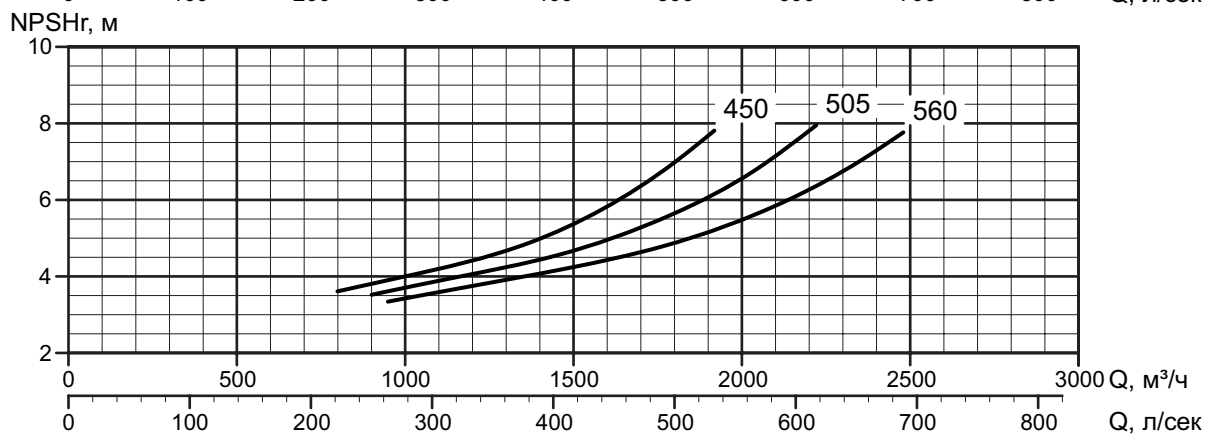
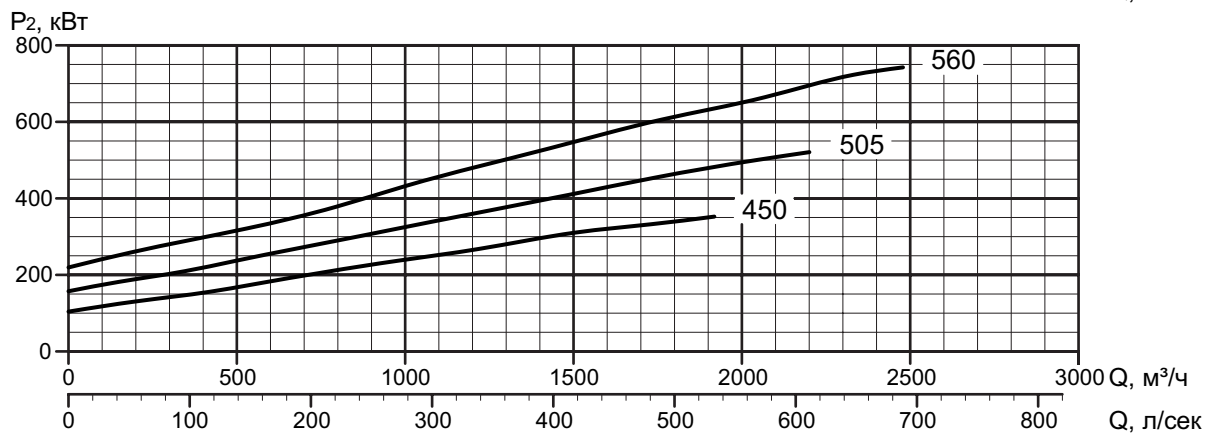
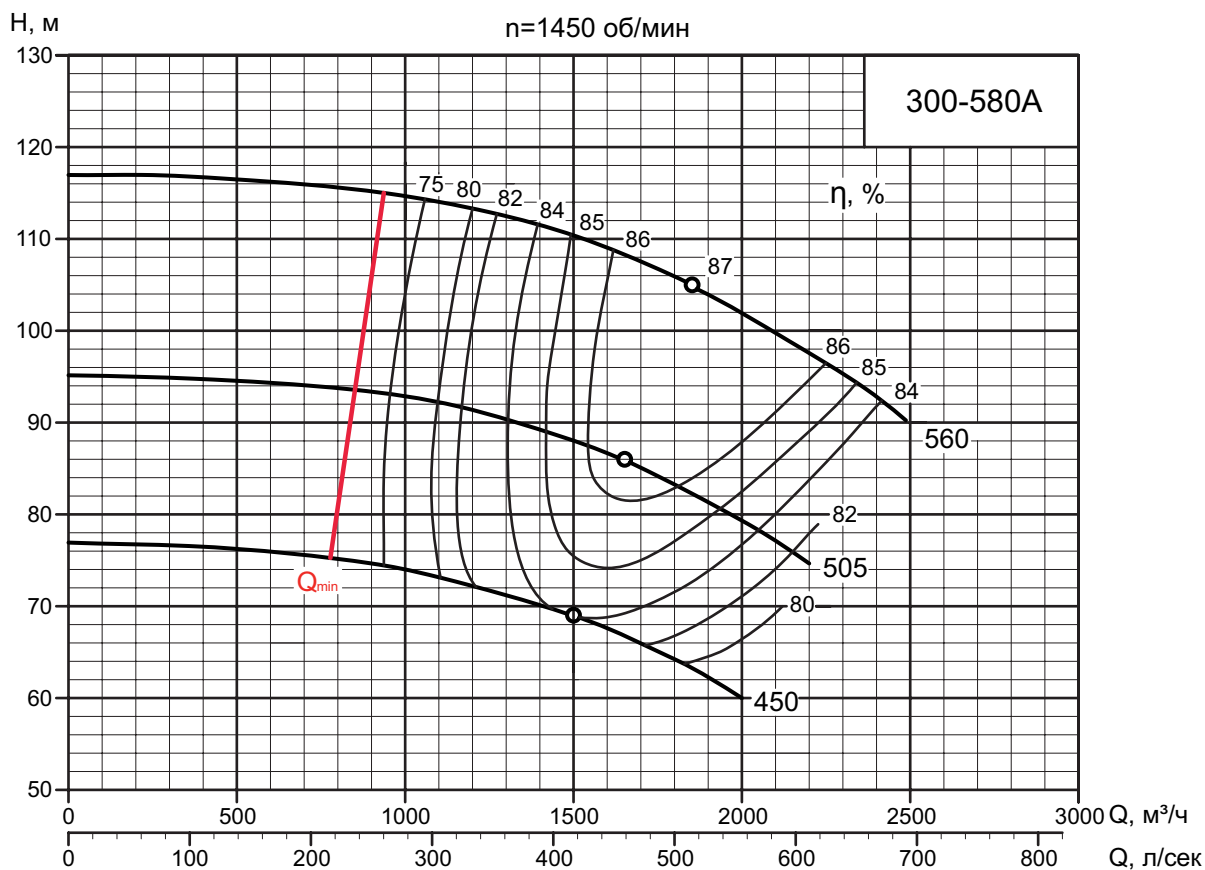
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



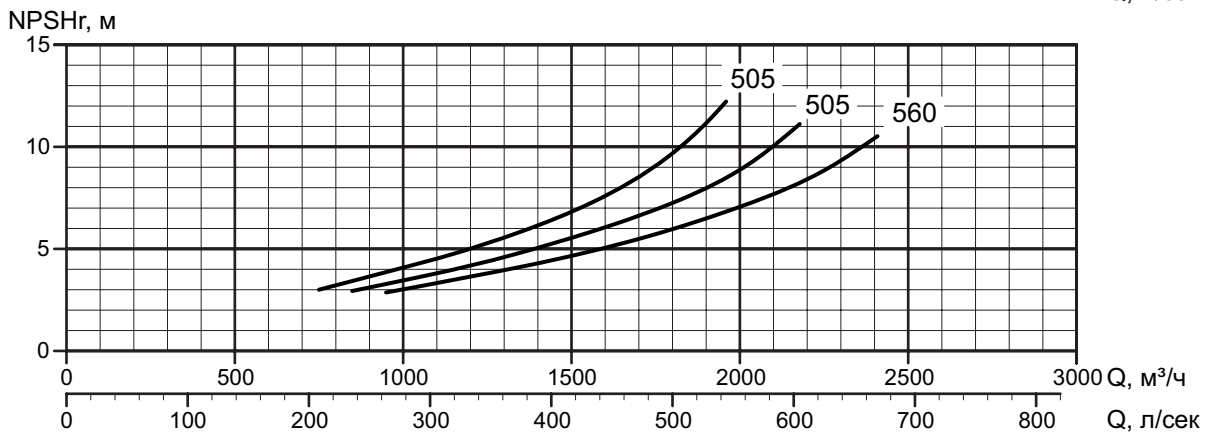
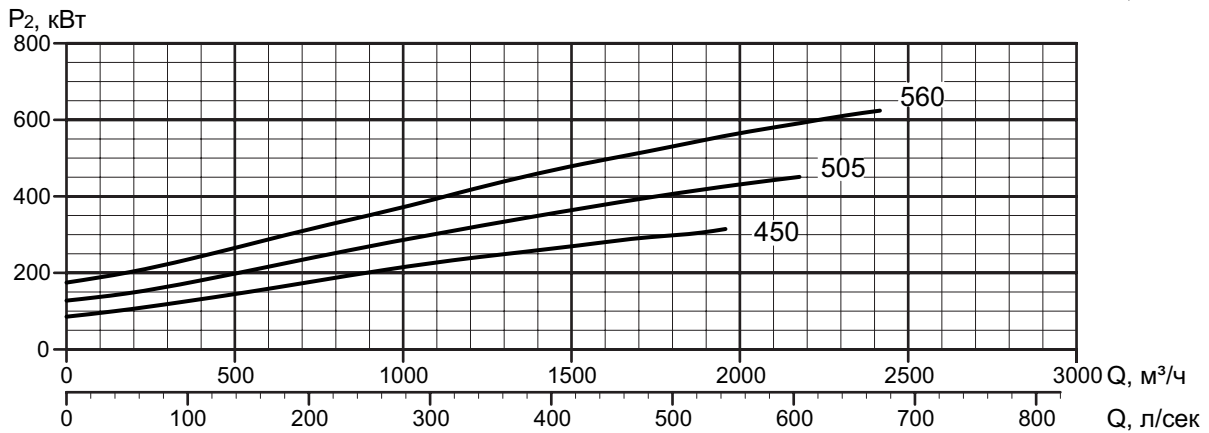
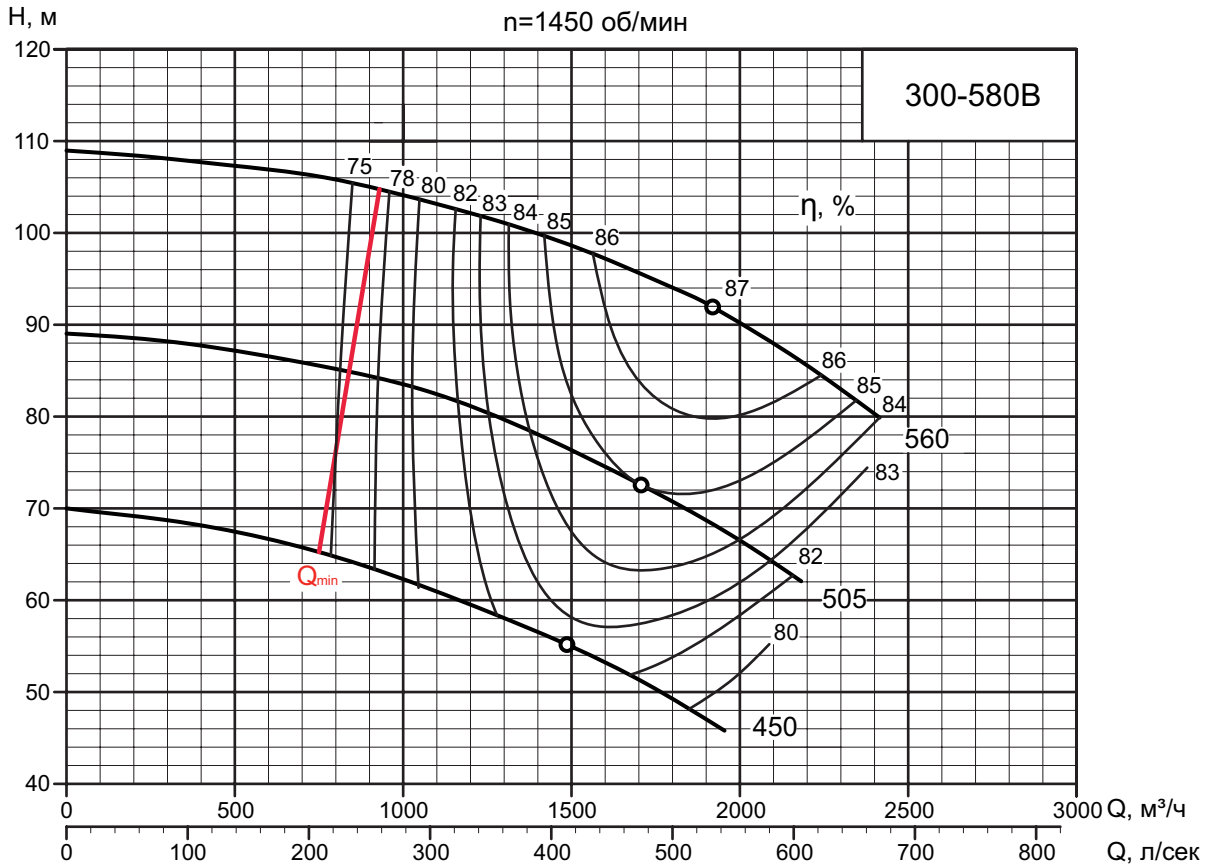
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



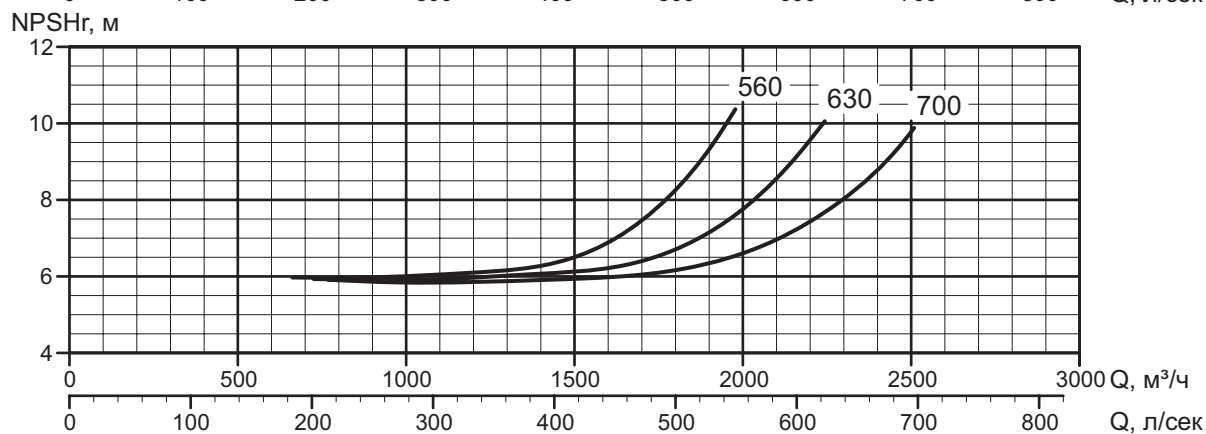
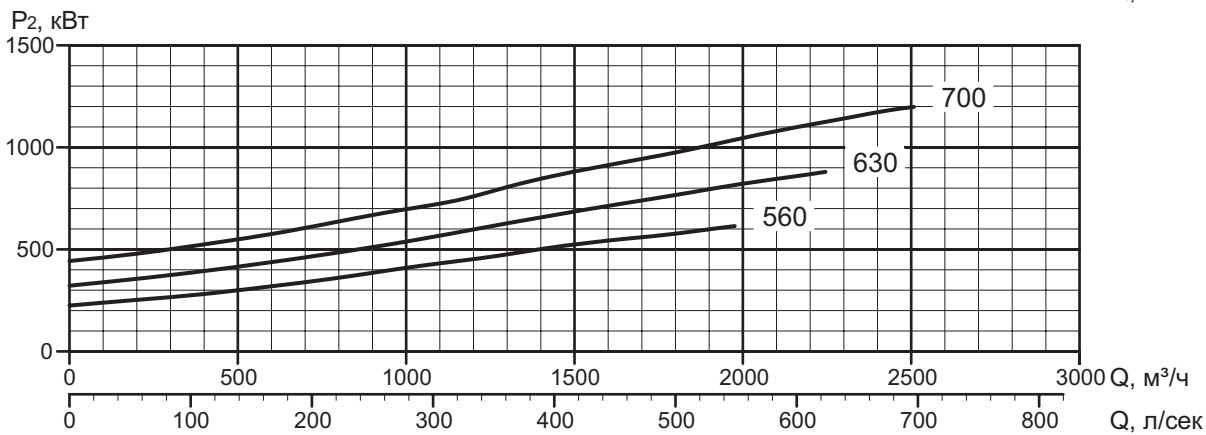
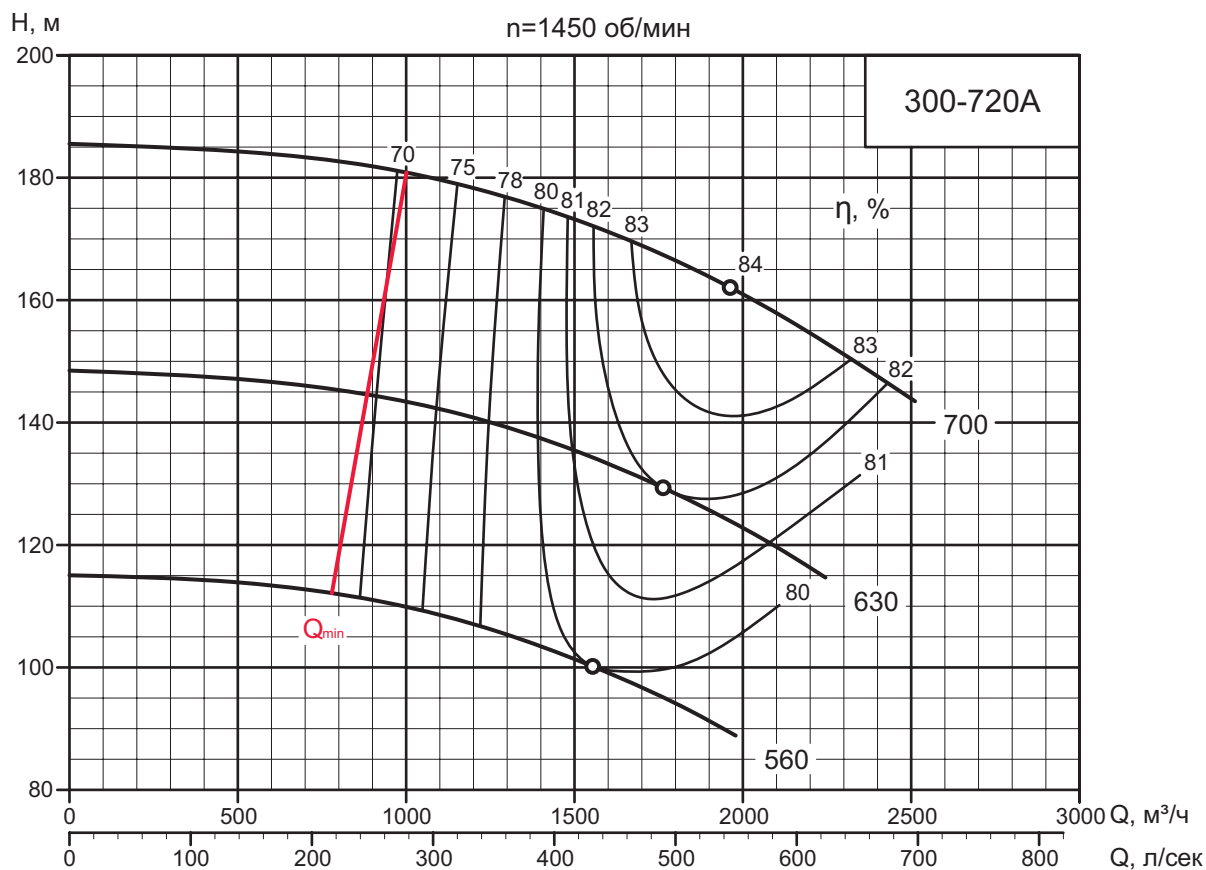
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



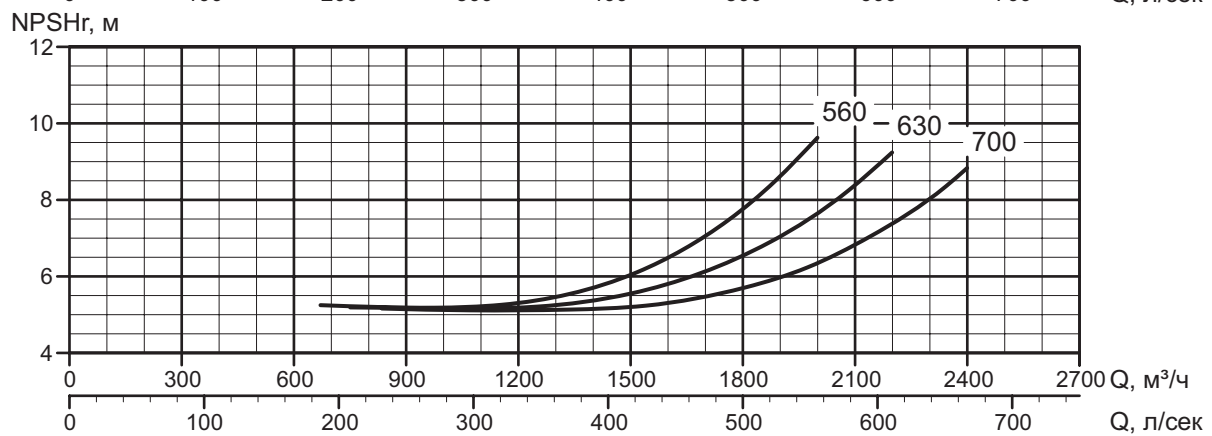
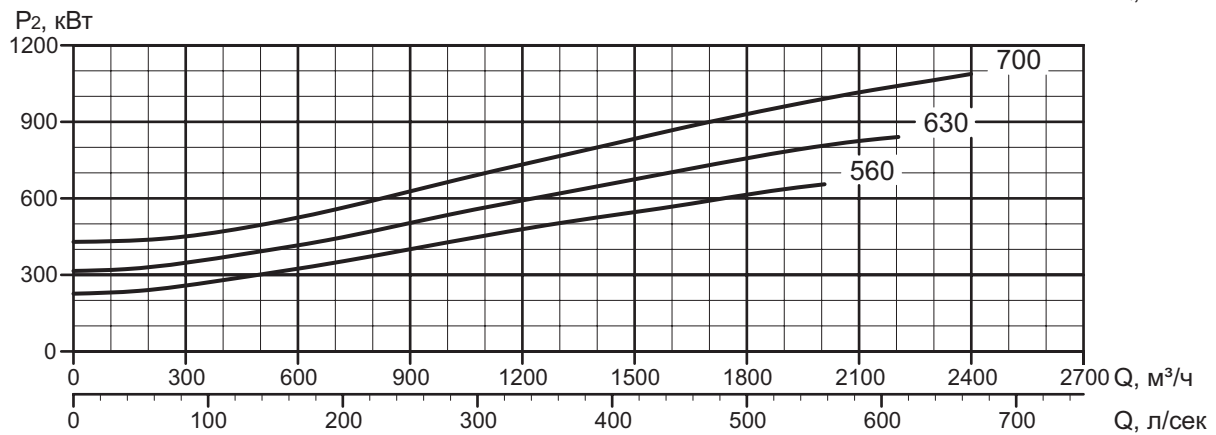
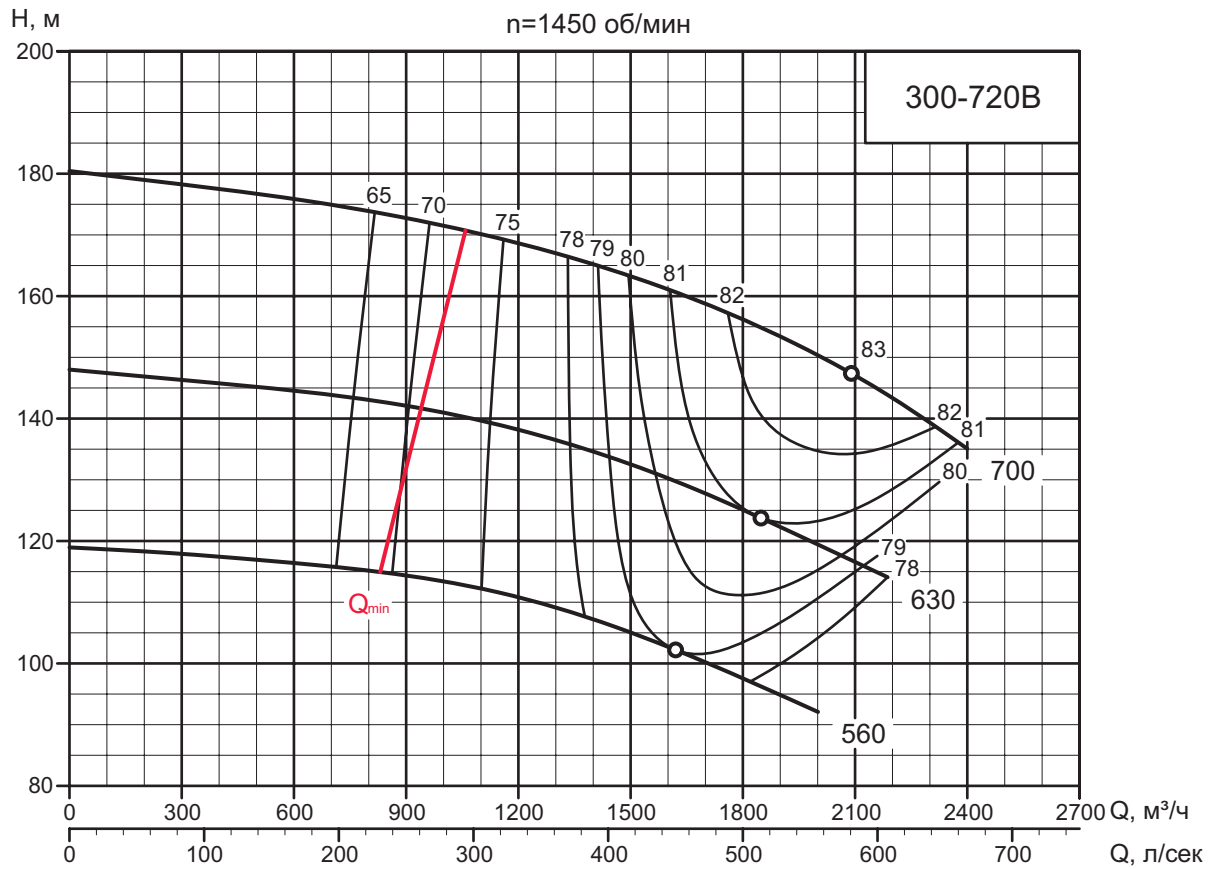
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



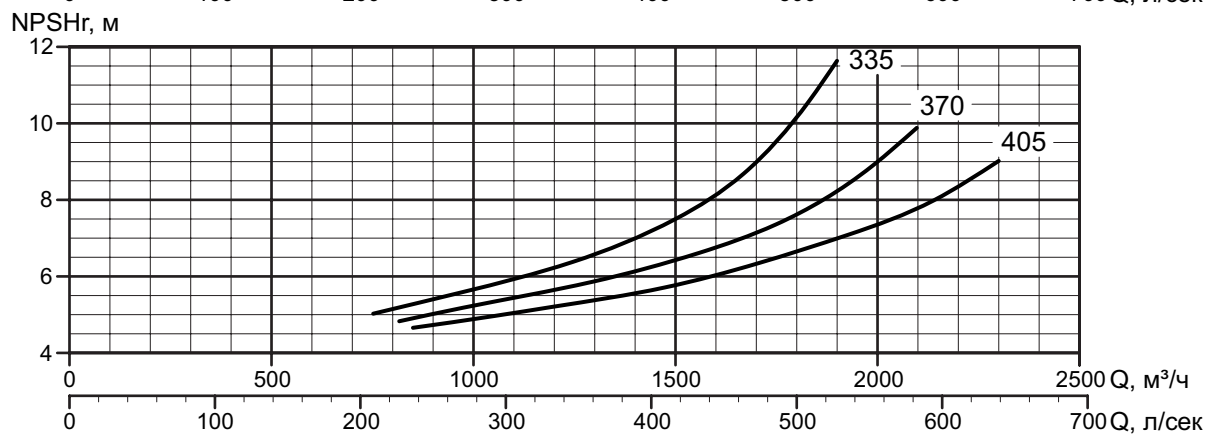
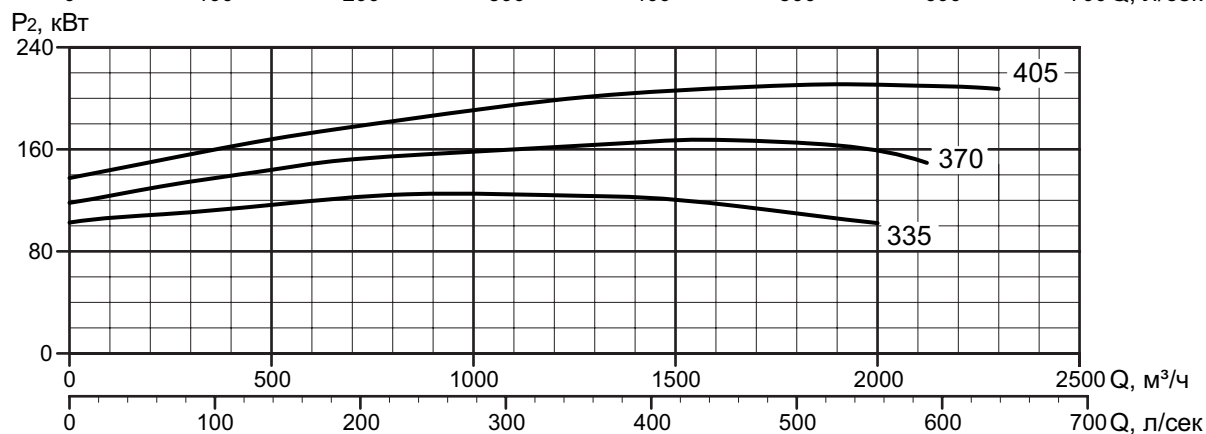
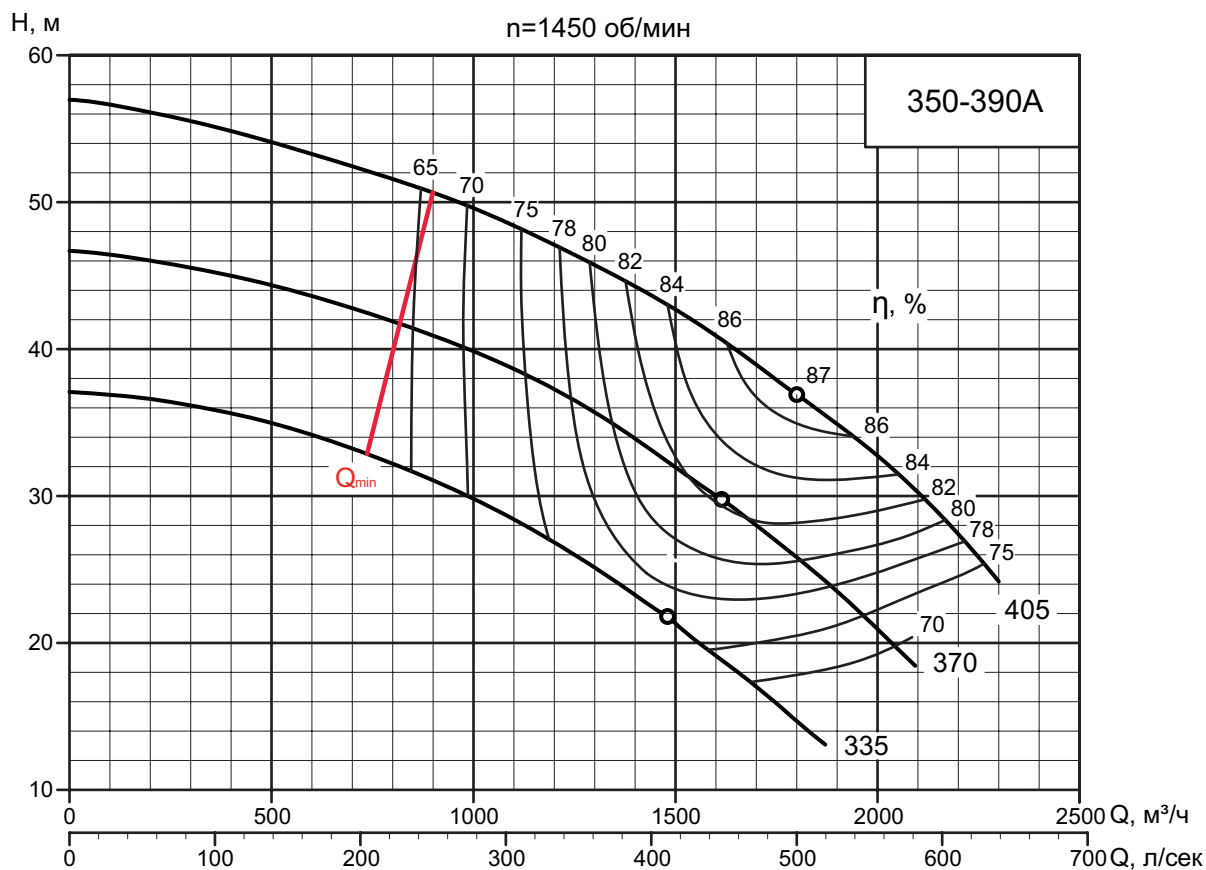
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



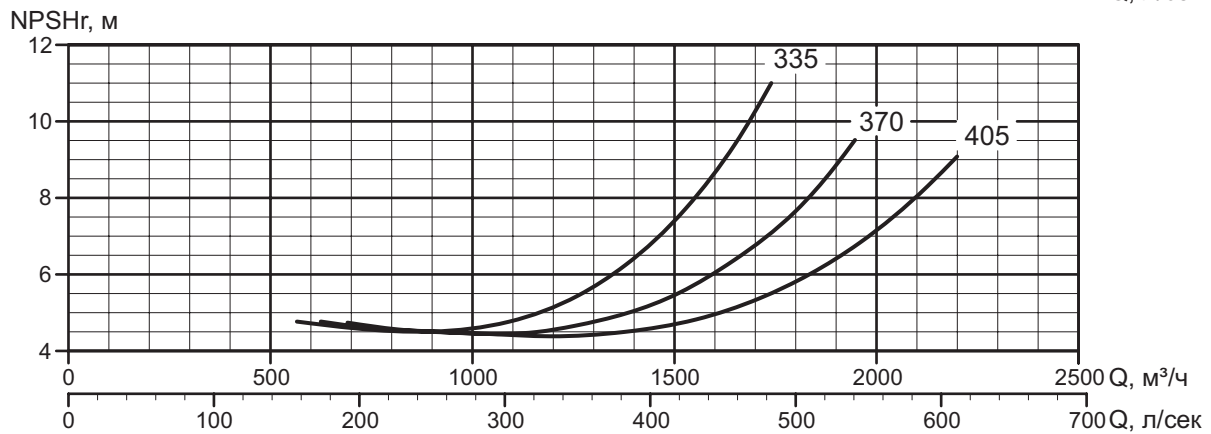
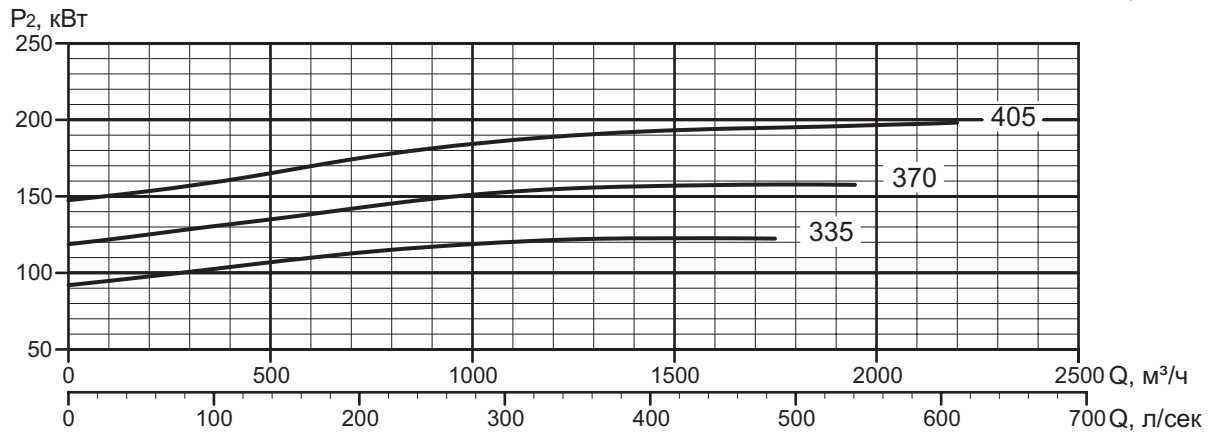
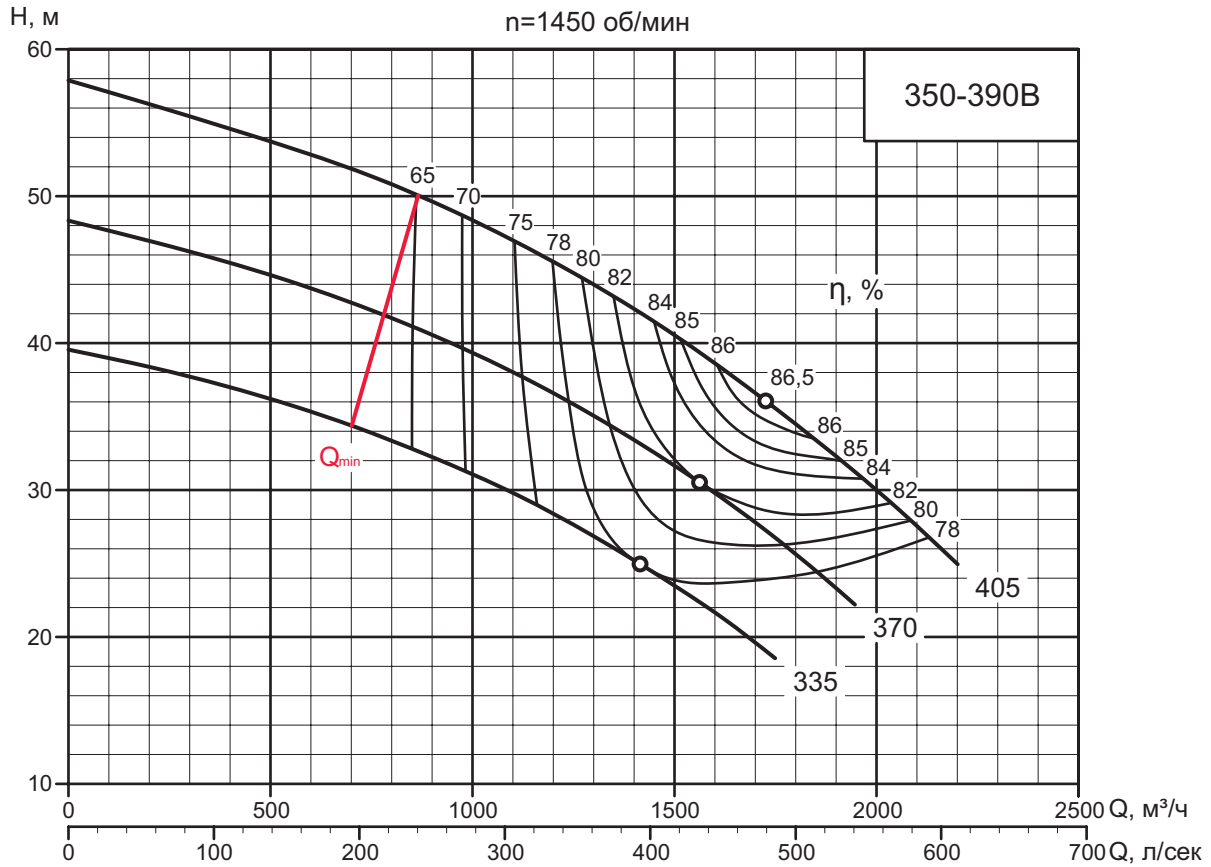
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



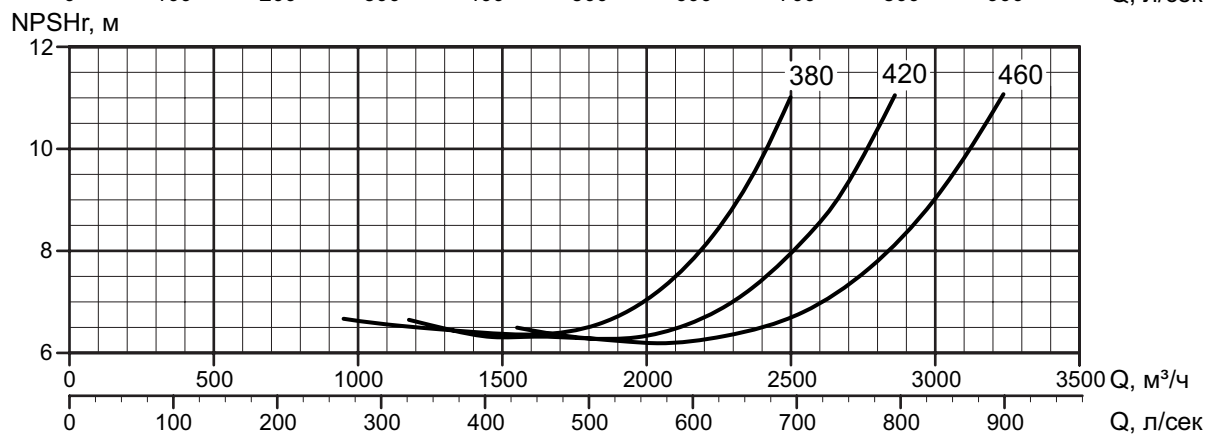
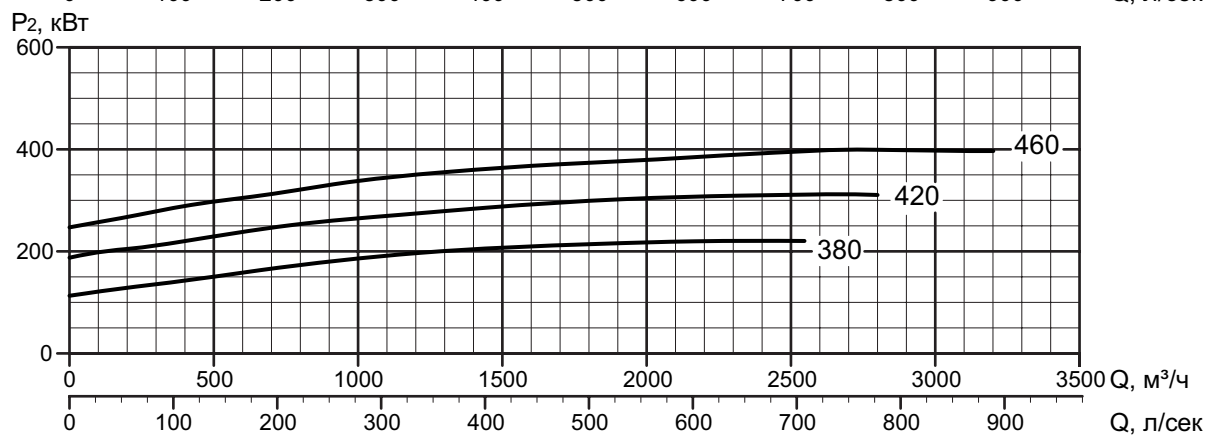
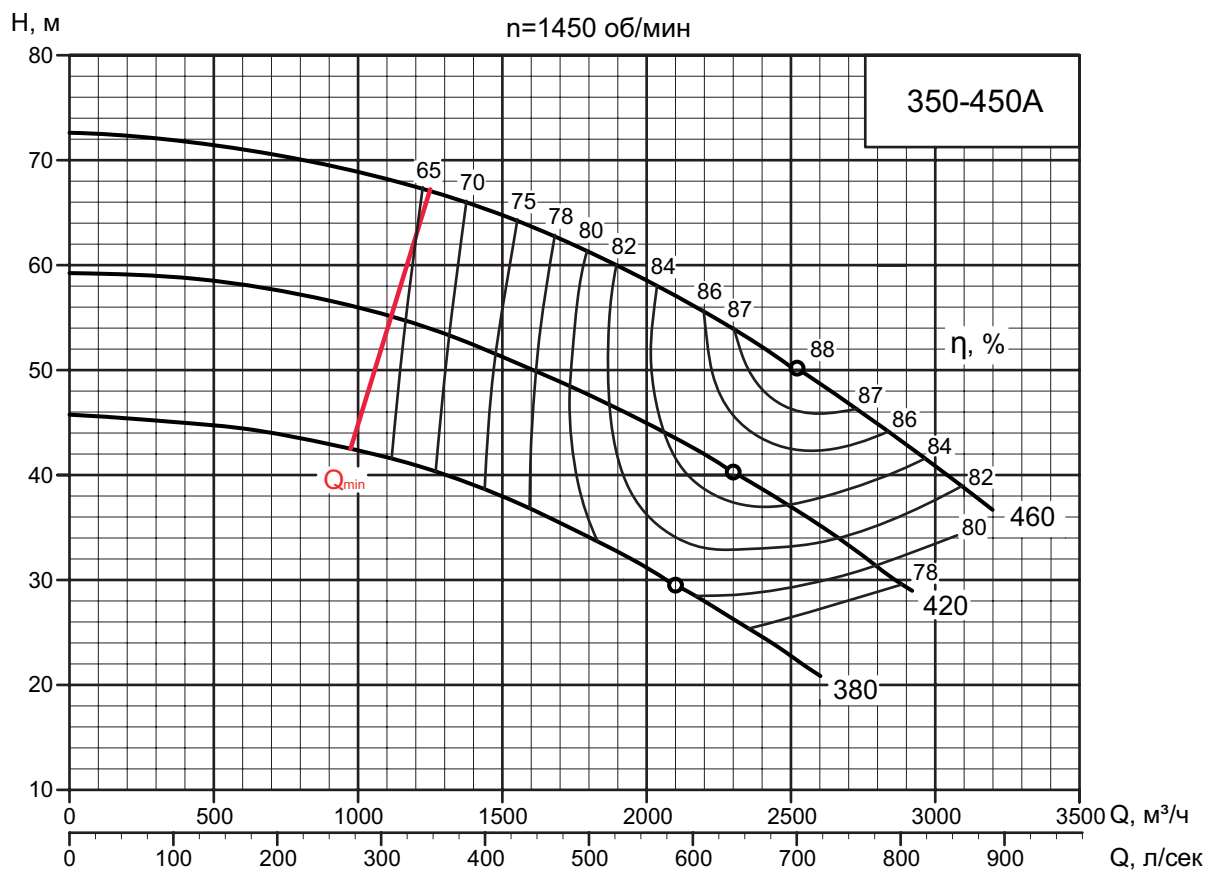
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



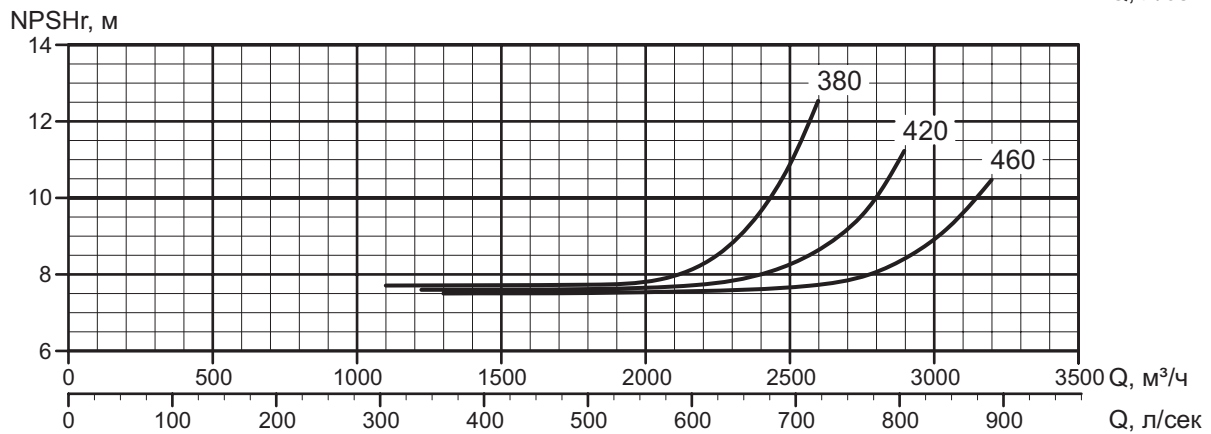
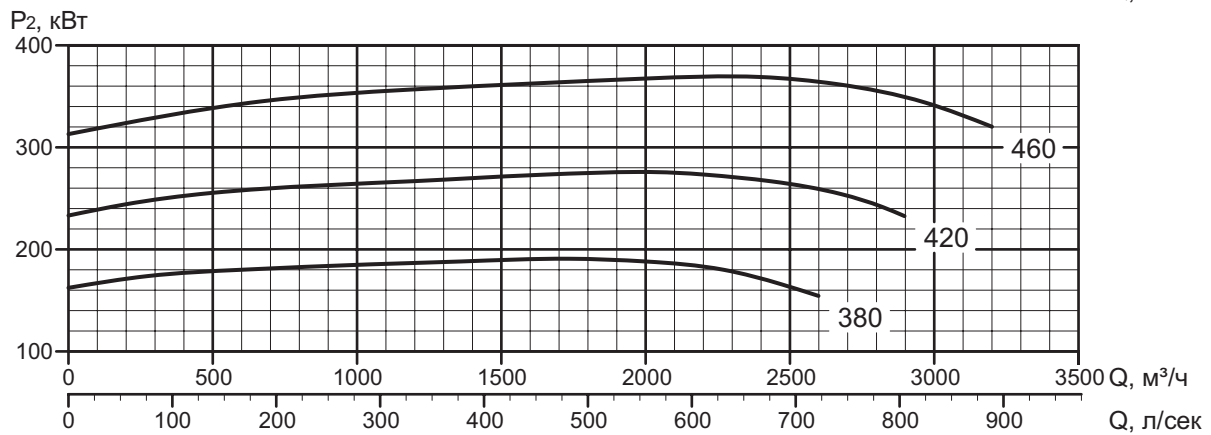
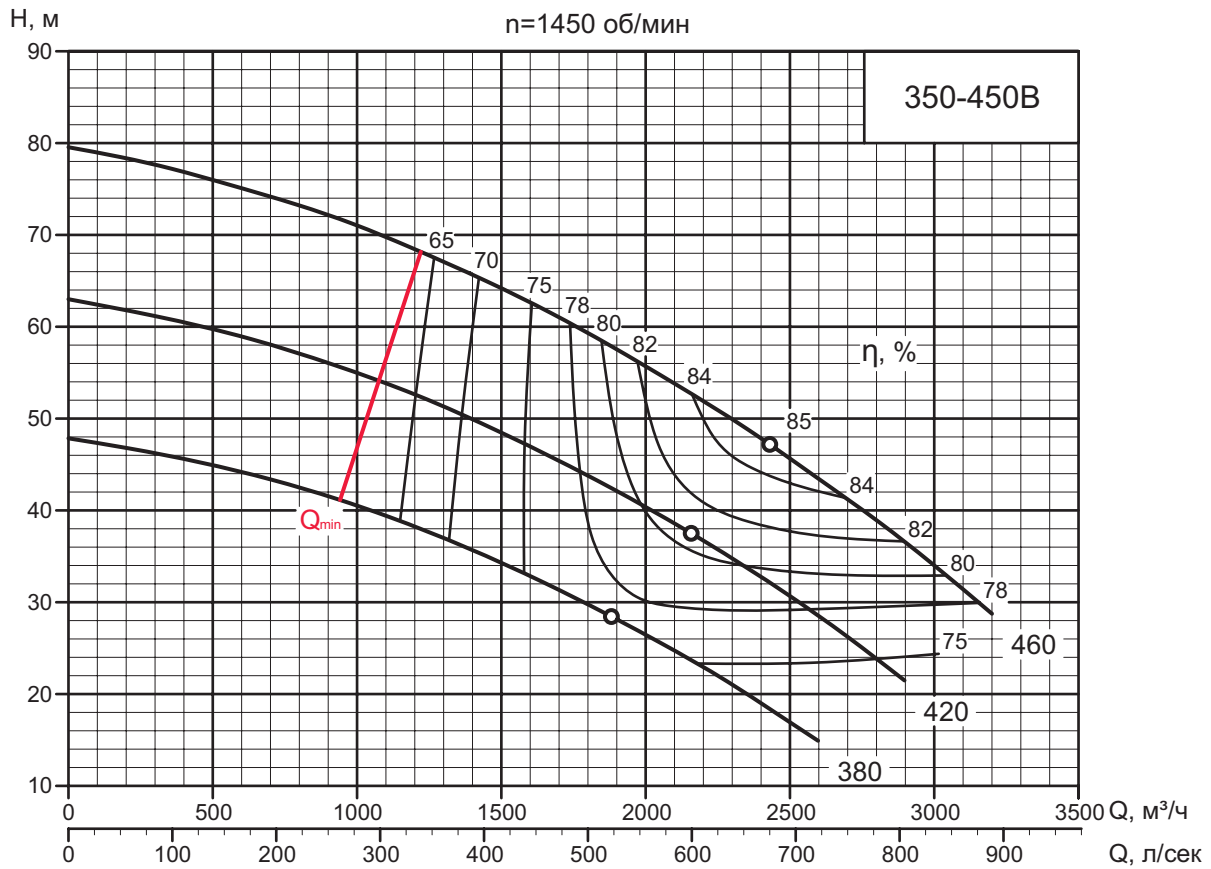
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



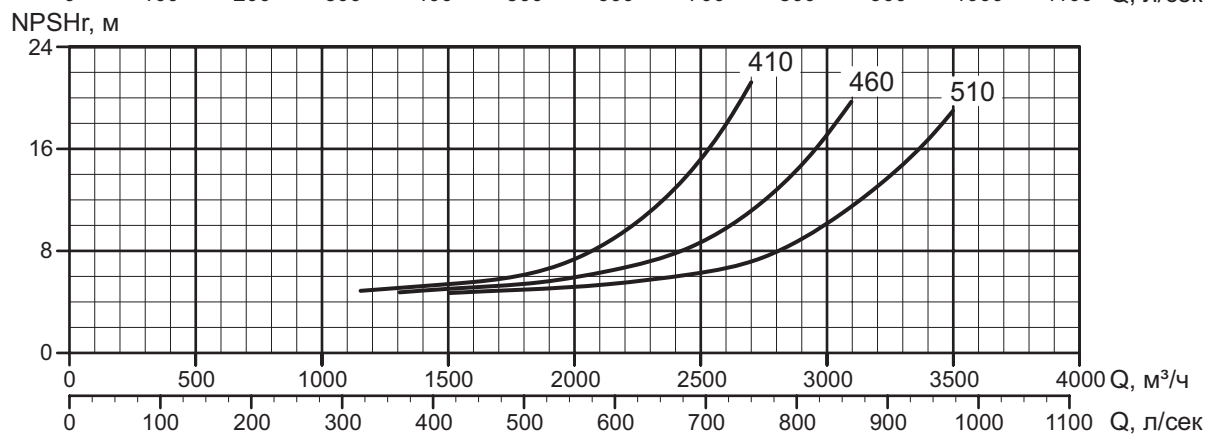
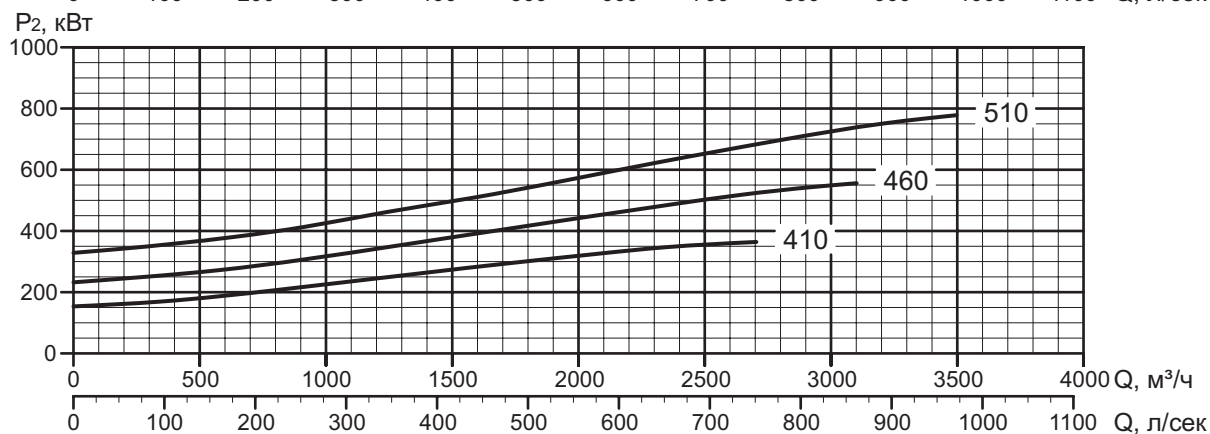
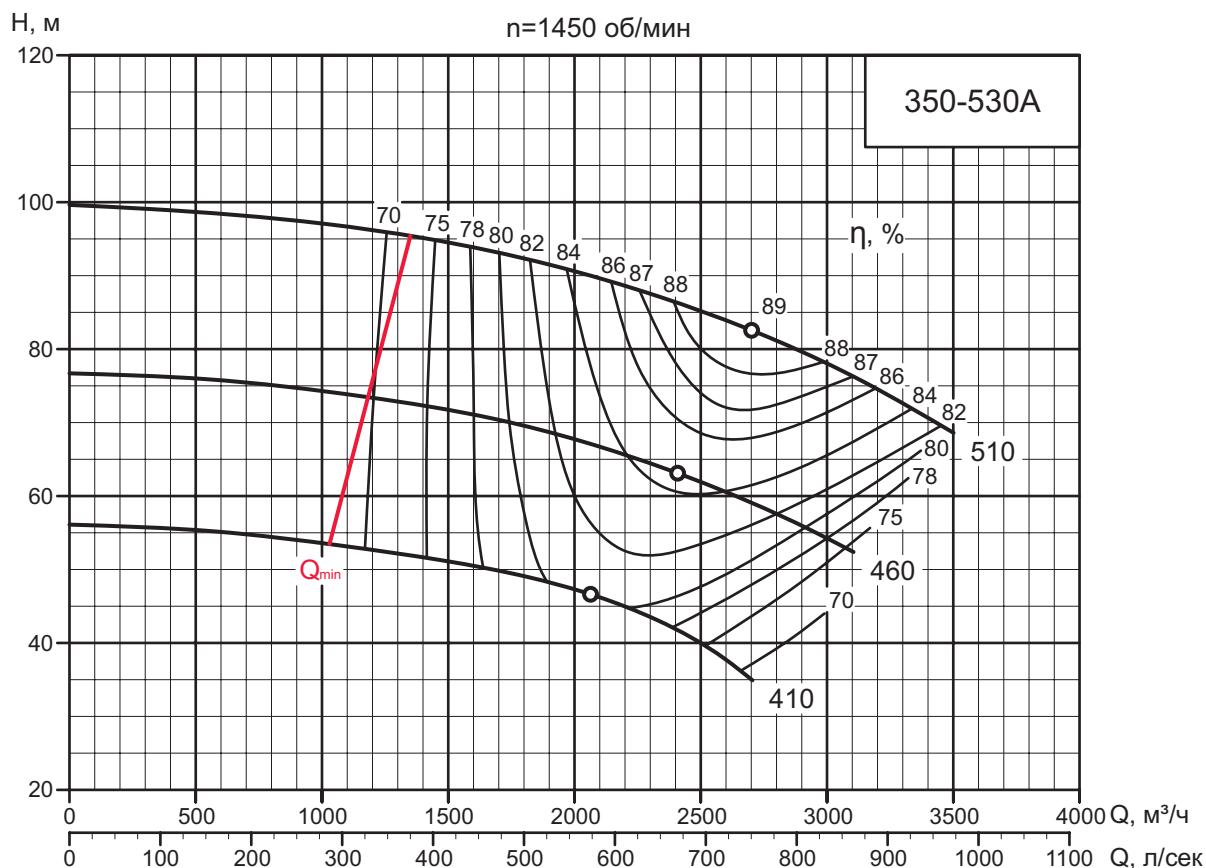
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



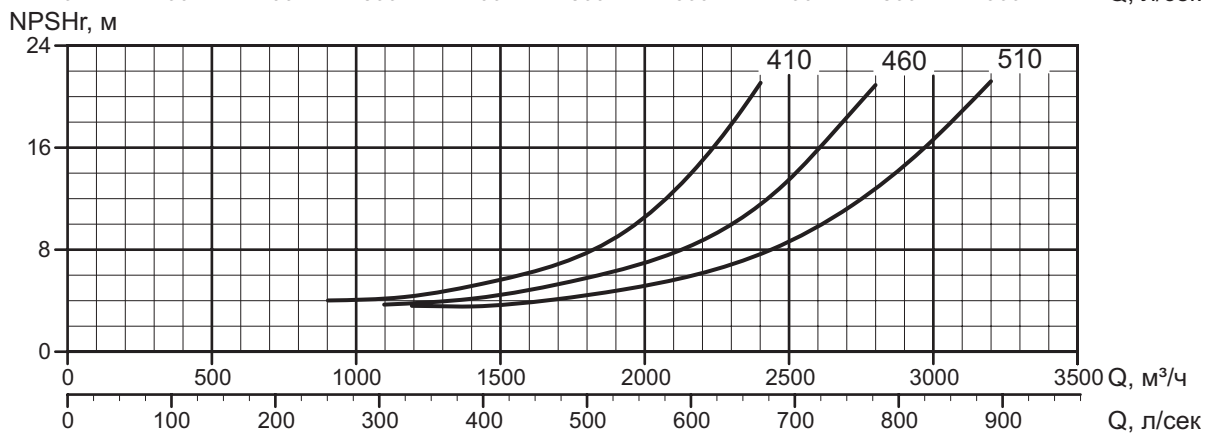
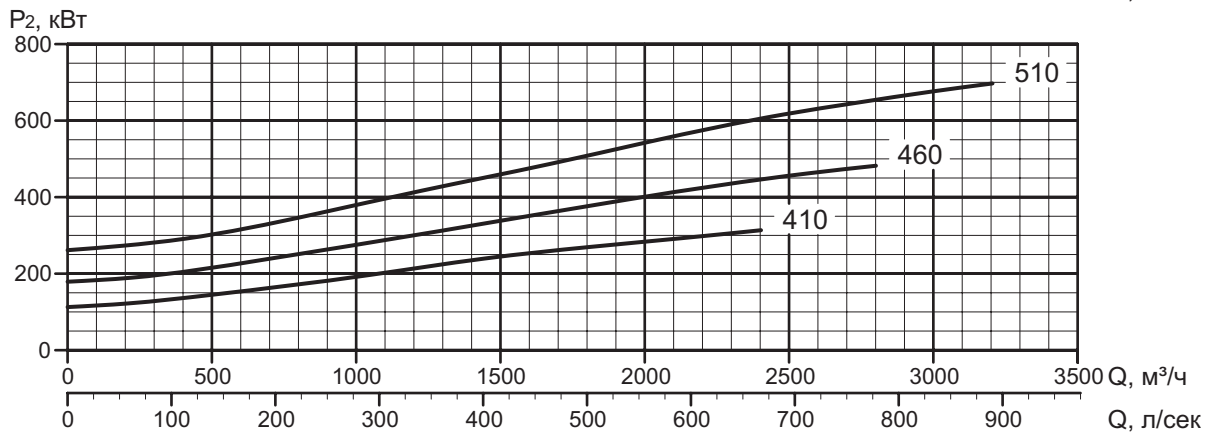
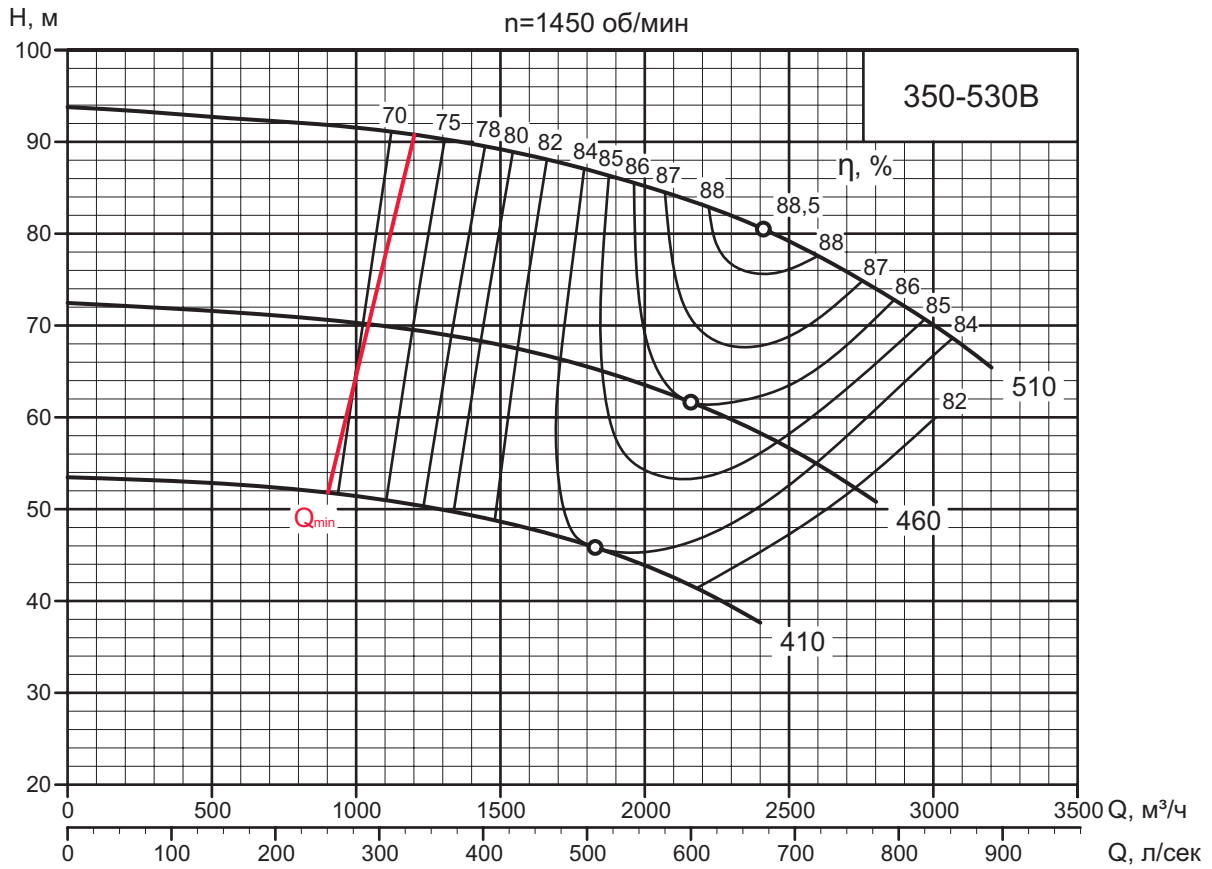
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



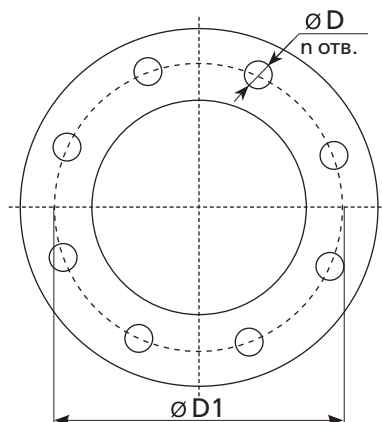
ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B



ГОСТ 6134-2007, Приложение А, ISO 9906:2012 Grade 2B

РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ НАСОСОВ

РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ НАСОСОВ С ПОДАЧЕЙ ДО 3500 м³/ч

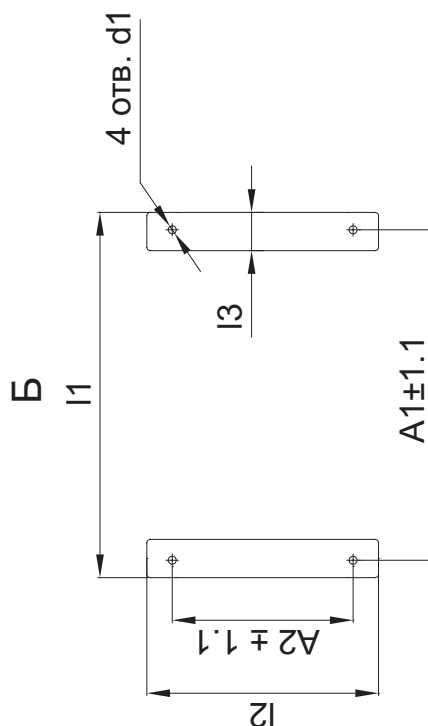
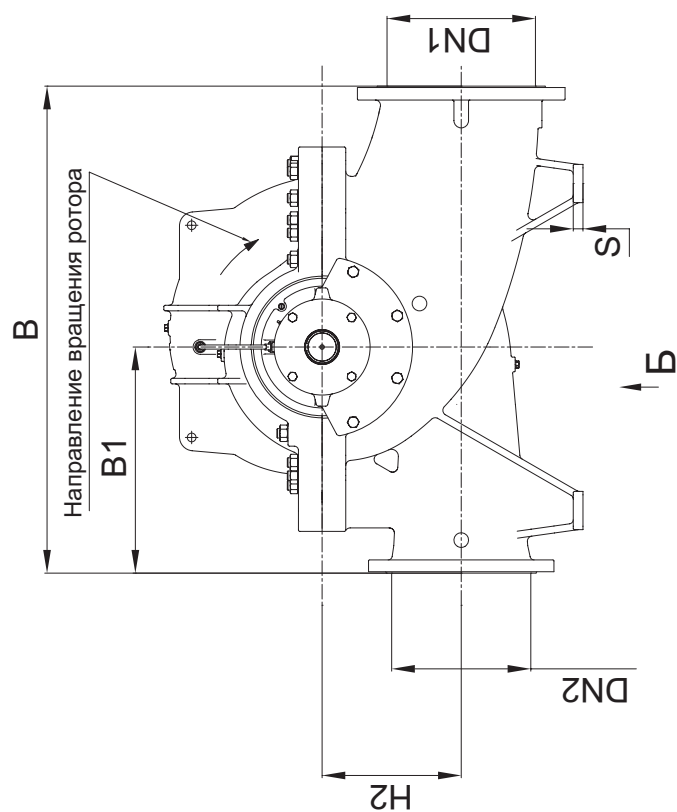
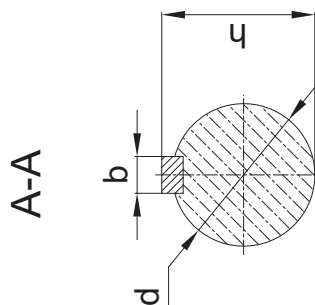
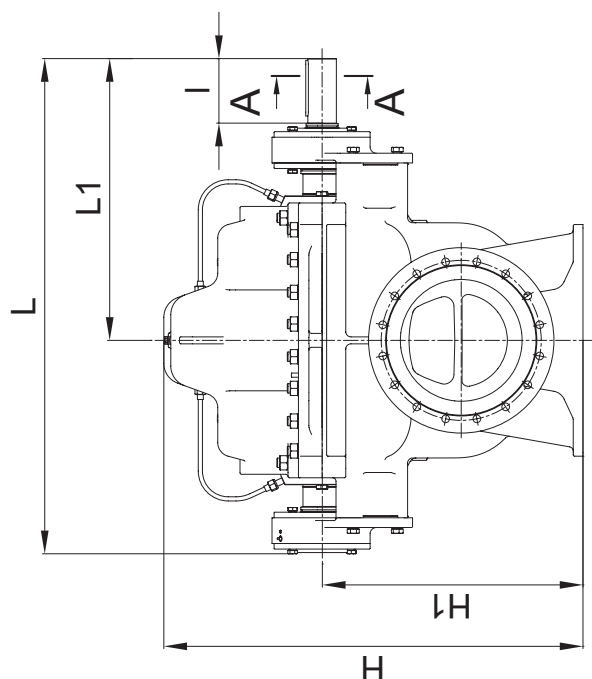


Размер фланца		DIN2501, ISO7005/2			BS4504			ГОСТ 33259-2015		
		PN10	PN16	PN25	Table 10/11	Table 16/11	Table 25/11	Py 1.0	Py 1.6	Py 2.5
DN125	D	19	19	28	19	19	28	18	18	26
	D1	210	210	220	210	210	220	210	210	220
	n	8	8	8	8	8	8	8	8	8
DN150	D	23	23	28	23	23	28	22	22	26
	D1	240	240	250	240	240	250	240	240	250
	n	8	8	8	8	8	8	8	8	8
DN200	D	23	23	28	23	23	28	22	22	26
	D1	295	295	310	295	295	310	295	295	310
	n	8	12	12	8	12	12	8	12	12
DN250	D	23	28	31	23	28	31	22	26	30
	D1	350	355	370	350	355	370	350	335	370
	n	12	12	12	12	12	12	12	12	12
DN300	D	23	28	31	23	28	31	22	26	30
	D1	400	410	430	400	410	430	400	410	430
	n	12	12	16	12	12	16	12	12	16
DN350	D	23	28	34	23	28	34	22	26	33
	D1	460	470	490	460	470	490	460	470	490
	n	16	16	16	16	16	16	16	16	16
DN400	D	28	31	37	28	31	37	26	30	36
	D1	515	525	550	515	525	550	515	525	550
	n	16	16	16	16	16	16	16	16	16
DN450	D	28	31	37	28	31	37	26	30	36
	D1	565	585	600	565	585	600	565	585	600
	n	20	20	20	20	20	20	20	20	20

**СООТВЕТСТВИЕ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ РАЗМЕРОВ
ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МЕЖДУНАРОДНЫМ СТАНДАРТАМ**

Марка	Чугун, нирезист			Шаровидный чугун, дуплекс, нержавеющая сталь		
	DIN2501, ISO7005/2	BS4504	ГОСТ 33259-2015	DIN2501, ISO7005/2	BS4504	ГОСТ 33259-2015
D125-250	PN16	Таблица 16/11	Таблица 5	PN25	Таблица 25/11	Таблица #6
D125-320			Таблица 5			
D125-400			Таблица 5			
D125-480			Таблица 5			
D150-290	PN16	Таблица 16/11	Таблица 5			
D150-380			Таблица 5			
D150-450			Таблица 5			
D150-500			Таблица 5			
D150-560	PN25	Таблица 25/11				
D200-340	PN16	Таблица 16/11	Таблица 5			
D200-450			Таблица 5			
D200-560			Таблица 5			
D200-660	PN25	Таблица 25/11				
D250-400	PN10	Таблица 10/11	Таблица 4			
D250-510	PN16	Таблица 16/11	Таблица 5			
D250-630	PN25	Таблица 25/11				
D300-340	PN10	Таблица 10/11	Таблица 4			
D300-460			Таблица 4			
D300-580	PN16	Таблица 16/11	Таблица 5			
D300-720	PN25	Таблица 25/11				
D350-390	PN10	Таблица 10/11	Таблица 4			
D350-450			Таблица 4			
D350-530			Таблица 4			

**ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ НАСОСОВ
С ПОДАЧЕЙ ДО 3500 м³/ч**



Стандартное направление вращения насосов – по часовой стрелке («правое»), если смотреть со стороны вала.
Насосы также могут быть изготовлены с левым вращением. Необходимо указывать требуемое направление вращения при заказе.

**ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ НАСОСОВ
С ПОДАЧЕЙ ДО 3500 м³/ч ***

Марка	Размеры, мм															Фланцы**				Масса насоса, кг				
	L	L ₁	I	I ₁	I ₂	I ₃	B	B ₁	b	H	H ₁	H ₂	h	d	d ₁	A ₁	A ₂	s	Всасывание		Нагнетание			
																			DN1, мм		PN, бар	DN2, мм	PN, бар	
D125-250				520	444	75	740	370		630								22						335
D125-320																								365
D125-400																								395
D125-480	915	515		630	430		770	450	12	700	400	200	45	42		450	340	20				125		475
D150-290							800	400		660								20						410
D150-380			110	520	444		820			700					18			20						420
D150-450				630	535	80	900	450		705	400					560						150		520
D150-560				770			1100	500		890	300					700								735
D200-340	1040	590		630	530		900	450	14	806	240	54,5	52		560	430	22							575
D200-450					535		1000	500		875	260													690
D200-500				700	564		1000	450		926	280					630								750
D200-560					535		1100	500		970	300													920
D200-660	1155	655	140				1200	550	18	1050	350	66	62			400								1010
D250-400					532		1000	500		950														785
D250-510	1290	730	160	800	656	110	1150			1005					700									1160
D250-630							1200			1085	350	76,5	72			520								1345
D300-340	1155	655	140		480		1100	500	18	990	300	66	62			400								800
D300-460	1290	730	160		656		1200	550	20	1070	670	76,5	72											1230
D300-580						120	1350			1160	710													1525
D300-720	1425	810	170	1050	666		1400	650	22	1270	750	88	82		950									1830
D350-390	1290	730	160	800	656	110	1200	550	20	1080	670	76,5	72		700									1120
D350-450							1400	650		1215	750				950									1670
D350-530	1425	810	170	1050	666		1400	650	22	1205	400	88	82		950									1620

* Габаритные размеры насосов с подачей свыше 3500 м³/ч представляются по запросу. ** Приведены размеры фланцев для чугунного исполнения. Возможно изготовление любого типоразмера насосов в исполнении корпуса из высокопрочного чугуна, стали и дуплекса. Размеры фланцев в этом случае соответствуют PN25.

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ НА НАСОСЫ DeLium (ДеЛиум)

Для оформления заявки необходимо заполнить опросный лист и направить его в АО «ГИДРОМАШСЕРВИС» по указанному адресу:

125252, Москва, ул. Авиаконструктора Микояна, 12

Тел.: + 7 (495) 664-81-71 (многоканальный), факс: + 7 (495) 664-81-72

e-mail: hydro@hms.ru www.hms.ru

№ п	Наименование параметра (характеристики)	Единицы измерения	Требования заказчика
1	Функциональные		
1.1	подача	м ³ /ч	
1.2	напор	м	
1.3	давление на входе / выходе (не более)	кгс/см ²	
1.4	кавитационный запас насоса (не более)	м	
2	Перекачиваемая среда		
2.1	тип жидкости		
2.2	содержание твёрдых частиц		
2.2.1	объемная концентрация	%	
2.2.2	размеры частиц (абразивных/неабразивных)	мм	
2.3	рабочая температура, t _p	°C	
2.4	вязкость (кинематическая) при t _p	сСт (м ² /с)	
2.5	плотность при t _p	кг/см ³	
2.6	абсолютное давление насыщенного пара	кгс/см ²	
2.7	водородный показатель Ph		
2.8	категория взрывоопасности и группа взрывоопасных смесей по ГОСТ 12.1.011 (приложение 3)		
3	Материалы, стойкие в перекачиваемой среде		
	- сталь 20Х13Л, 12Х18Н9Т, 35Л или другие - оловянистая бронза - СЧ20		
4	Уплотнение вала:		
4.1	сальниковое одинарное/двойное (С/СД)		
4.2	торцовое одинарное/двойное (Т/ТТ)		
5	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ (УСТАНОВКИ)		
5.1	климатическое исполнение и категория размещения при эксплуатации по ГОСТ 15150-69		
5.2	класс взрывоопасности и пожарной зоны размещения по ПУЭ		
5.3	необходимость подвода охлаждающей/обогревающей среды	да/нет	
6	ПРИВОД		
6.1	напряжение, количество фаз		
6.2	частота сети		
6.3	регулирование (ЧРП/Гидромуфта)		
7	Дополнительная информация: схема установки, наличие КИП и автоматики, другие требования		

Заполнил: _____ Должность: _____

Адрес: _____

Телефон: _____ Факс: _____



Группа ГМС – ведущий в России и СНГ производитель насосного, компрессорного и блочно-модульного оборудования для нефтегазовой отрасли, атомной и тепловой энергетики, водного хозяйства и других отраслей.

- Год основания Группы ГМС: 1993
- 12 производственных активов в России, странах СНГ и Германии
- 4 научно-исследовательских и проектных института и 3 научно-исследовательских центра
- Уникальная команда менеджеров, технических и коммерческих специалистов: 14 500 сотрудников
- Значительный опыт выполнения комплексных проектов для нефтегазовой отрасли и водного хозяйства
- Филиалы и представительства в Казахстане, Туркменистане, Италии, ОАЭ, Иране и Ираке

В сфере водоснабжения и водоотведения Группа ГМС предлагает современные, надёжные и энергоэффективные решения: от разработки, производства, поставки насосов и насосных систем до комплексных проектов «под ключ».

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И РАЗРАБОТКА

Современная база НИОКР с многолетним опытом в области разработки насосов для систем водоснабжения и водоотведения представлена инженерными центрами с централизованным управлением, расположенными в России и странах СНГ.

При разработке нового и модернизации существующего оборудования используются современные методы 3D-моделирования и вычислительной гидродинамики, обеспечивающие высокую технологичность насосов и насосных систем.

ПРОИЗВОДСТВО

Насосное оборудование, включая все критически важные узлы и компоненты, производится на предприятиях Группы ГМС, оснащённых современными станками от ведущих производителей Германии, Великобритании, Южной Кореи.

Корпусные детали и рабочие колёса изготавливаются в литейных цехах, укомплектованных новыми формовочными линиями и индукционными печами.

ИСПЫТАНИЯ

Предприятия Группы ГМС оснащены уникальным оборудованием для натурных стендовых испытаний насосов и насосных агрегатов в режиме основных рабочих параметров:

- подача: до 25 000 м³/ч
- напор: до 4 000 м
- мощность привода: до 14 000 кВт

Испытания проводятся в соответствии с международным стандартом ISO 9906:2012 Grade 2B или по специальным методикам, разрабатываемым совместно с заказчиком.

СТАНДАРТЫ КАЧЕСТВА

Конструкция и материальное исполнение насосов для систем водоснабжения и водоотведения соответствуют требованиям российского стандарта ГОСТ и основных международных стандартов ISO, DIN EN, AISI, ANSI, NEMA.

АО «ГИДРОМАШСЕРВИС» — объединённая торговая компания Группы ГМС
Поставляет оборудование предприятий Группы и реализует комплексные проекты
на территории России, стран СНГ и дальнего зарубежья

Россия, 125252, Москва, ул. Авиаконструктора Микояна, 12
Тел.: + 7 (495) 664 8171 (многоканальный)
Факс: + 7 (495) 664 8172
E-mail: hydro@hms.ru
www.hms.ru

Производитель насосов DeLuim (ДеЛиум) – АО «ГМС Ливгидромаш» (Группа ГМС)

Информация, приведённая в данном каталоге, носит рекламно-информационный характер.

Полная техническая информация по насосному оборудованию изложена в соответствующих технических руководствах. Именно эта информация должна служить основой для включения в проекты, монтажа и эксплуатации продукции производства предприятий Группы ГМС.

Предприятия Группы ГМС оставляют за собой право модернизировать свою продукцию и вносить изменения в перечень продукции без предварительного оповещения. Предприятия Группы ГМС не несут ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других рекламно-информационных материалах.